

**LEGENDA ABBREVIAZIONI**

<b>PVC</b>	= POLIVINILCLORURO
<b>HY</b>	= HYTREL (Elastomero Poliестere)
<b>EVA</b>	= ACETATO DI ETILENE - VINILE
<b>PU</b>	= POLIURETANO (Etere / Estere)
<b>CR</b>	= GOMMA AL CLOROPRENE (Neoprene)
<b>SI</b>	= GOMMA AL SILICONE
<b>PA6</b>	= POLIAMMIDE 6
<b>TPK</b>	= GOMMA TERMOPLASTICA (SANTOPRENE)
<b>FPM</b>	= VITON
<b>CSM</b>	= HYPALON (Polietilene Solfonato-Clorurato)

<b>A</b>	= Resistente
<b>B</b>	= Poco Resistente
<b>C</b>	= Non Resistente
<b>-</b>	= Non Analizzato

**ATTENZIONE:**

- I dati contenuti nel presente testo si basano sulle attuali conoscenze ed esperienze di Tecnica®.
- A causa delle numerose influenze che possono intervenire durante l'utilizzo dei prodotti Tecnica®, l'utente è tenuto ad eseguire propri test ed esperimenti.
- I dati riportati nel presente documento sono puramente indicativi e, pertanto, non garantiscono legalmente, ed in modo vincolante, determinate caratteristiche o l'idoneità per usi pratici.

	<b>PVC</b>	<b>HY</b>	<b>EVA</b>	<b>PU</b>	<b>CR</b>	<b>SI</b>	<b>PA</b>	<b>TPK</b>	<b>FPM</b>	<b>CSM</b>
<b>A</b>										
Acetilideide	-	-	B	C	C	C	B	A	C	-
Acetato di amile	-	B	B	C	C	C	-	A	C	C
Acetilene	-	A	-	B	B	-	-	A	A	A
Acetone	C	B	C	C	B	B	A	A	C	B
Acqua	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A
Acqua di mare	A	A	A	-	A	-	A	A	A	A
Acido acetico, 20%	C	A	A	C	A	A	C	A	C	A
Acido acetico, 30%	C	A	A	C	A	A	C	A	C	A
Acido acetico, acido acetico glaciale	C	A	A	C	C	A	C	B	C	A
Acido butirrico	-	B	-	-	C	-	-	C	B	B
Acido cianidrico	-	B	-	-	A	-	-	A	A	A
Acido cloroacetico	-	C	A	C	A	C	-	A	C	A

	PVC	HY	EVA	PU	CR	SI	PA	TPK	FPM	CSM
Acido clorosolfonico	C	C	C	C	C	-	-	C	C	C
Acido cromico, 10-50%	-	C	B	C	C	C	B	C	A	A
Acido formico	-	B	A	C	A	B	C	A	B	A
Acido fosforico, 20%	A	-	A	C	A	-	C	A	A	A
Acido fosforico, 60%	A	C	A	C	A	C	C	A	A	A
Acido fosforico, 70%	B	C	A	C	A	C	C	A	A	A
Acido fosforico, 85%	B	C	A	C	A	C	C	A	A	A
Acido fluoridrico, 48%	-	C	A	C	A	-	C	B	A	A
Acido fluoridrico, 75%	-	C	A	C	B	-	C	C	B	A
Acido fluoridrico, anidro	-	C	-	C	B	-	C	C	A	A
Acido fluosilicico	-	B	-	C	A	C	-	B	B	A
Acido lattico	C	B	A	A	A	A	B	A	A	A
Acido muriatico, 20%	B	B	A	C	A	B	C	B	A	A
Acido muriatico, 37%	B	C	A	C	A	B	C	A	A	A
Acido nitrico, 10%	-	B	A	C	B	B	C	B	A	A
Acido nitrico, 30%	-	C	A	C	C	B	C	B	A	A
Acido nitrico, 60%	-	C	B	C	C	C	C	C	A	B
Acido nitrico, 70%	-	C	C	C	C	C	C	C	A	C
Acido nitrico, fumante	-	C	-	C	C	C	C	C	B	C
Acido oleico	-	A	-	-	B	-	-	B	B	B
Acido palmitico	-	A	-	B	B	-	-	B	A	B
Acido picrico	-	B	-	B	A	C	-	B	A	A
Acido solforico, fino al 5%	A	A	A	C	A	A	C	A	A	A
Acido solforico, 5-10%	A	B	A	C	A	A	C	A	A	A
Acido solfiroco, 10-50%	B	C	A	C	A	-	C	B	A	A
Acido solforico, 50-80%	C	C	A	C	B	-	C	C	A	A
Acido solforico, 60%	C	C	A	C	B	-	C	C	A	A
Acido solforico, 90%	C	C	C	C	C	-	C	C	A	A
Acido solforico, 95%	C	C	C	C	C	-	C	C	A	A
Acido solforico, fumante (20% oleum)	C	C	C	C	C	C	C	C	A	B
Acido solforoso	-	B	-	-	C	C	-	C	C	A
Acido stearico	A	B	A	A	B	A	-	B	B	B
Acido tannico, 10%	-	A	-	A	A	B	-	A	A	A
Acido tartarico	-	B	-	-	A	A	-	B	A	A
Alcool amilico	C	A	-	C	A	C	-	A	A	A
Alcool etilico	-	A	A	B	A	A	A	A	A	A
Alcool isopropilico	C	A	A	C	A	A	A	B	A	A
Alcool metilico	C	A	A	C	A	A	A	A	B	A
Aldeide butirrica	-	-	-	C	B	-	-	B	C	B
Ammoniaca, anidra	A	-	-	C	A	A	-	B	C	B
Anidride acetica	C	B	C	C	A	C	-	B	C	A
Anidride solforosa, gassosa	A	B	-	C	A	A	-	A	B	A
Anidride solforosa, liquida	A	B	-	C	A	-	-	A	B	A
Anilina	C	C	B	C	C	-	B	B	A	B
Astm carburante di rif. A	-	A	-	A	A	-	-	C	A	A
Astm carburante di rif. B	-	A	-	C	C	-	-	C	A	C
Astm carburante di rif. C	-	A	-	C	C	-	-	C	A	C
Asfalto	A	B	-	C	B	C	-	C	A	B
<b>B</b>										
Benzaldeide	C	-	C	C	C	C	C	B	C	C

	PVC	HY	EVA	PU	CR	SI	PA	TPK	FPM	CSM
Benzina	C	A	B	A	B	C	A	B	A	B
Benzene	C	B	C	C	C	C	A	C	B	C
Biossido di carbonio (anidride carbonica)	-	A	A	B	A	A	-	B	A	A
Birra	-	A	-	A	A	A	-	A	A	A
Bromo, liquido anidro	C	C	C	C	C	C	-	C	B	B
Butano	C	A	-	A	A	-	-	B	A	A
Butilacetato	C	B	B	C	C	C	A	C	C	C
<b>C</b>										
Cherosene	-	B	-	A	C	C	-	C	A	B
Cicloesano	C	A	B	A	C	C	-	C	A	C
Cloro benzene	C	C	C	B	C	C	A	C	A	C
Cloroformio	C	C	C	C	C	C	C	C	A	C
Cloruro di benzene	-	-	-	-	C	-	-	C	B	C
Cloruro di etilene	C	C	-	C	B	B	-	B	A	C
Cloruro di metilene	C	C	C	C	C	-	B	B	B	C
Cloruro di stagno	A	-	-	C	B	-	-	-	A	B
Cloruro di stagno, 15%	A	B	-	C	A	-	-	B	A	A
Colla	-	A	-	A	A	-	-	A	A	A
<b>D</b>										
Dibutilftalato	-	A	B	A	C	-	A	A	B	C
Dicromato di sodio, 20%	C	B	-	-	B	-	-	A	A	A
Dietilsebacato	-	A	-	C	C	-	-	B	B	B
Diottilftalato	-	A	-	C	C	C	A	B	B	C
Dowtherma	-	-	-	C	B	-	-	C	A	B
<b>E</b>										
Epicloridrina	-	C	-	C	-	-	-	B	C	B
Etere etilico	-	-	-	C	C	-	A	C	C	-
Etere isopropilico	-	-	B	C	C	-	-	C	C	B
Etilacetato	C	B	B	C	C	B	A	A	C	B
Etilcloruro	-	C	-	B	C	C	-	B	A	C
Exxon 2380 olio turbo (lubrificante)	-	B	-	-	-	-	-	C	A	-
<b>F</b>										
Fenolo	C	C	B	C	C	C	C	B	A	C
Formaldeide, 40%	C	B	A	C	A	-	A	A	A	A
Fosfato di tributile	-	-	-	-	C	-	-	C	C	C
Freon 11	-	A	B	-	A	C	-	C	A	A
Freon 12	-	A	B	-	A	C	A	B	A	A
Freon 22	-	-	B	-	A	C	-	C	C	A
Freon 113	-	A	B	-	A	-	-	C	A	A
Freon 114	-	A	B	-	A	-	-	C	B	A
Furfurolo	-	-	C	C	B	-	B	B	C	B
Fyrquel 220 (liquido idraulico)	-	B	-	-	-	-	-	-	A	-
<b>G</b>										
Gas cloro, secco	C	C	-	B	B	-	C	C	A	B
Gas cloro, umido	C	C	C	C	C	-	C	C	B	B
Glicerina, 90%	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A
Glicole etilico	-	A	A	-	A	A	-	A	A	A
Grasso/olio silconico	-	A	A	A	A	C	-	A	A	A
<b>H</b>										
<b>I</b>										

	PVC	HY	EVA	PU	CR	SI	PA	TPK	FPM	CSM
Idrazina (diammide)	-	C	-	-	-	C	-	A	C	-
Idrogeno	-	A	-	C	A	A	-	A	A	A
Idrogeno solforato	-	A	A	B	A	-	A	A	B	A
Idrossido di sodio, 20%	-	A	-	-	A	B	-	A	A	A
Idrossido di sodio, 46,5%	-	B	-	-	A	B	-	A	A	A
Idrossido di sodio, 50%	-	-	-	-	A	B	-	A	C	A
Idrossido di sodio, 73%	-	A	-	-	A	B	-	A	C	A
Ipoclorito di calcio, 5%	-	A	A	C	B	B	-	A	A	A
Ipoclorito di calcio, 20%	-	-	A	C	B	B	-	A	A	A
Ipoclorito di sodio, 5%	A	A	A	C	A	B	-	A	A	A
Ipoclorito di sodio, 20%	B	B	A	C	B	B	-	A	B	A
Iso-ottano	C	A	B	B	A	C	-	C	A	A
<b>J</b>										
Jp-4 (combustibile per turboggetti)	-	A	-	-	C	-	-	C	A	A
Jp-5	-	-	-	-	C	-	-	C	A	C
Jp-6	-	-	-	-	C	-	-	C	A	C
<b>M</b>										
Mercurio	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Metilbenzene	C	B	C	C	C	C	A	C	B	C
Metiletilchetone	C	A	C	C	C	-	A	A	C	C
Monossido di carbonio	-	A	-	-	A	A	-	C	B	A
Mobil xrm 206 a	-	B	-	-	-	-	-	-	A	-
<b>N</b>										
Nafta	C	A	B	C	C	C	-	C	A	C
Naftalina	C	B	B	C	C	C	-	C	A	C
N-esano	C	A	B	A	A	C	A	C	A	A
Nitrobenzolo	C	C	C	C	C	C	-	A	B	C
<b>O</b>										
Oleum, 20-25%	C	C	C	C	C	C	C	C	A	B
Olio di semi di cotone	-	A	-	A	A	A	-	A	A	A
Olio di creosoto	-	-	-	-	C	-	-	C	A	C
Olio di legno	-	B	-	-	A	-	-	C	A	A
Olio di lino	-	B	B	B	A	-	-	B	A	A
Olio di ricino	-	B	-	-	A	A	-	B	A	A
Olio di semi di soia	C	B	-	-	A	A	-	C	A	A
Oli lubrificanti	-	A	-	-	B	C	-	C	A	B
Olio minerale	C	A	-	B	A	A	A	C	A	A
Olio sae n. 10	-	A	-	-	C	-	-	C	A	C
Olio astm n. 1	-	A	-	A	A	B	-	C	A	A
Olio astm n. 3	-	A	-	B	A	C	-	C	A	B
Ossido di etilene	-	A	-	-	C	-	-	C	C	C
<b>P</b>										
Perossido di idrogeno, 90%	-	-	A	C	B	-	C	B	A	A
Pydraul 312 c	-	A	-	C	C	-	-	C	A	C
Piridina	C	C	A	C	C	C	A	B	C	C
<b>Q</b>										
QFI - 2023 (liquido per freni-silicone)	-	B	-	-	-	A	-	-	A	-
<b>R</b>										
<b>S</b>										
Shell olio per turbine 307	-	B	-	-	B	-	-	C	B	B

	PVC	HY	EVA	PU	CR	SI	PA	TPK	FPM	CSM
Solfuro di carbonio	C	-	C	C	C	-	A	B	A	C
Soluzioni di borace	A	A	-	C	A	-	-	A	A	A
Soluzioni di acido borico	A	A	-	C	A	A	B	A	A	A
Soluzioni di cloruro di alluminio	-	B	A	-	A	B	A	A	A	A
Soluzioni di solfato di alluminio	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Soluzioni di idrossido di ammonio	-	B	-	-	A	-	-	A	A	A
Soluzioni di cloruro di ammonio	-	A	-	C	A	-	-	A	A	A
Soluzioni di solfato di ammonio	A	A	-	-	A	A	-	A	A	A
Soluzioni di bisolfito di calcio	-	-	-	A	A	A	-	B	A	A
Soluzioni di cloruro di calcio	A	A	-	C	A	A	A	A	A	A
Soluzioni di idrossido di calcio	-	B	-	C	A	A	-	A	A	A
Soluzioni di acido citrico	A	A	-	C	A	A	-	A	A	A
Soluzioni di idrossido di bario	-	B	-	C	A	A	-	A	A	A
Soluzione corrosiva (20% ac. nitrico, 4% ac. fluoridrico)	-	C	-	-	C	-	-	C	A	A
Soluzione corrosiva (17% ac. nitrico, 4% ac. fluoridrico)	-	C	-	-	C	-	-	C	A	A
Soluzione di cloruro di ferro	A	B	-	-	A	A	A	A	A	A
Soluzioni di cloruro di magnesio	B	B	-	C	A	A	A	A	A	A
Soluzioni di idrossido di magnesio	-	B	-	-	A	-	-	A	A	A
Soluzioni di cloruro di mercurio	-	B	-	B	A	A	C	A	A	A
Soluzioni di dicromato di potassio	A	B	-	C	A	C	-	A	A	A
Soluzioni di idrossido di potassio, diluito	-	A	-	-	A	-	-	A	A	A
Soluzioni di cloruro di rame	-	A	-	A	A	A	-	A	A	A
Soluzioni di solfato di rame	-	A	-	C	A	A	B	A	A	A
Soluzioni saponate	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A
Soluzioni di cloruro di sodio	-	A	-	C	A	A	A	A	A	A
Soluzioni di perossido di sodio	-	A	-	-	A	C	-	A	A	A
Soluzioni di fosfato trisodico	-	A	-	B	A	A	-	A	A	A
Soluzioni di cloruro di zinco	A	A	-	C	A	-	B	A	A	A
Solventi per vernice	-	B	-	-	C	-	-	C	C	C
Skydroll 500	-	A	-	C	C	B	-	A	C	C
Skylube 450	-	-	-	-	-	-	-	-	C	-
Stirolo	C	C	B	C	C	C	A	C	A	C
Sunoco xs - 820 (lubrificante ep)	-	B	-	-	-	-	-	C	A	-
<b>T</b>										
Trementina	C	-	-	C	C	C	-	C	A	C
Tetracloroetilene	C	C	-	C	C	B	-	C	A	C
Tetracloruro di carbonio	C	B	C	C	C	C	A	C	A	C
Tetraidrofurano	C	-	C	C	C	C	A	C	C	C
Tricloroetilene	C	C	C	C	C	B	B	C	A	C
Tricresilfosfato	-	-	-	B	C	C	-	A	A	C
Trietanolammina	C	C	B	C	A	-	-	A	C	A
Triossido di zolfo	-	C	-	C	C	B	-	B	B	C
<b>V</b>										
Vapore (cfr acqua)	-	B	-	C	A	C	-	A	B	A
<b>X</b>										
Xilene	C	A	C	C	C	C	A	C	A	C
<b>Z</b>										
Zolfo, fuso	A	B	-	B	A	A	-	A	A	A