



FILTRAZIONE

06/2018 - ISO 16890

TECNICATM

Efficient Indoor Air Project

Ricerca & Sviluppo

TECNICA dedica risorse per la ricerca e lo sviluppo di prodotti innovativi e per la sostenibilità nell'edilizia di nuova generazione. Efficienza per l'Indoor Air Quality significa attenzione al benessere dell'uomo nei luoghi confinati.



FRIENDLY CHEMISTRY



SUSTAINABILITY



RECYCLING



SANITIZATION



NO TOXICITY



ENERGY EFFICIENCY



- > materie prime e semilavorati prodotti da processi di sintesi che aiutano l'uomo e l'ambiente in un percorso virtuoso sostenibile (chimica amica)
- > da sempre ricerca della migliore qualità dei materiali nella conformità normativa senza compromettere l'ambiente e le sue risorse (sostenibilità)
- > materie prime e semilavorati riciclabili, studiati per un ciclo di vita che inquina sempre meno (riciclabilità)
- > materiali brevettati in grado di abbattere le cariche batteriche, microbiche e micotiche presenti nei condotti degli impianti di climatizzazione dell'aria (sanificazione)
- > mescole brevettate atossiche che in condizioni di combustione non emettono sostanze letali nell'aria (atossicità)
- > soluzioni che migliorano i rendimenti, contribuendo ad abbattere i consumi energetici (efficienza energetica)



TECNICATM
Efficient Indoor Air Project

Celle filtranti e filtri FiltraSan™ antibatterici e antimicotici

KFF100 Cella su telaio ad U con media filtrante FiltraSan™ in fibra sintetica antibatterica e antimicotica - Cella Fan Coils	p. 11
KFF125 Cella su telaio con media filtrante FiltraSan™ in fibra sintetica antibatterica e antimicotica - Cella Fan Coils	p. 12
KAF100 Cella con media filtrante FiltraSan™ in fibra sintetica antibatterica e antimicotica - Cella Piana	p. 13
KAF150 Cella con media filtrante FiltraSan™ in fibra sintetica antibatterica e antimicotica - Cella Piana	p. 14
KAF200 Cella con media filtrante FiltraSan™ in fibra sintetica antibatterica e antimicotica - Cella Piana	p. 15
WF3 Cella con media filtrante FiltraSan™ in fibra sintetica antibatterica e antimicotica - Cella Ondulata	p. 16
WF5 Cella con media filtrante FiltraSan™ in fibra sintetica antibatterica e antimicotica - Cella Ondulata	p. 18
FILTRASAN POCKET 14 Filtro con media filtrante FiltraSan™ in fibra sintetica antibatterica e antimicotica - Filtro a Tasche Flosce	p. 20
FILTRASAN POCKET 15 Filtro con media filtrante FiltraSan™ in fibra sintetica antibatterica e antimicotica - Filtro a Tasche Flosce	p. 21

Celle filtranti piane sintetiche per ventilconvettori

KF100 Cella su telaio ad U con media filtrante in poliestere high efficiency in fibra sintetica	p. 25
KF100/R Cella su telaio ad U con tessuto filtrante supportato da due reti elettrosaldate	p. 26
KF125 Cella su telaio in tondino trafilato con media filtrante in poliestere high efficiency in fibra sintetica	p. 27
KF125/R Cella su tondino trafilato con tessuto filtrante supportato da due reti elettrosaldate	p. 28
KC35 Cella su telaio ad U con due reti di supporto a media filtrante high efficiency in fibra sintetica in poliestere	p. 29
KP20 R Cella su telaio ad U con due reti di supporto a media filtrante ad alta porosità ed efficienza in schiuma di poliuretano rigido	p. 30
KP20 M Cella su telaio ad U con due reti di supporto a media filtrante ad alta porosità ed efficienza in schiuma di poliuretano morbido	p. 31

Celle filtranti piane sintetiche

KAT100 Cella su telaio ad U, due reti di supporto, media filtrante a densità calibrata high efficiency in poliestere AT100 sp. 8-10mm	p. 33
KAT150 Cella su telaio ad U, due reti di supporto, media filtrante a densità calibrata high efficiency in poliestere AT150 sp. 14-16mm	p. 34
KAT200 Cella su telaio ad U, due reti di supporto, media filtrante a densità calibrata high efficiency in poliestere AT200 sp. 20mm	p. 35
KAT500 Cella su telaio ad U, due reti di supporto, doppia media filtrante a densità calibrata HE in poliestere AT500 sp. 10mm+AT150	p. 36
KAT-VS50 Cella su telaio ad U con due reti di supporto, media filtrante a densità progressiva in fibra di vetro	p. 37

Celle filtranti sintetiche ondulate

WZ3 Cella su telaio ad U, due reti di supporto, media filtrante a densità calibrata high efficiency in poliestere AT200 sp. 20mm	p. 38
WZ5 Cella su telaio ad U, due reti di supporto, media filtrante a densità calibrata high efficiency in poliestere AT500 sp. 10-15mm	p. 40

Celle filtranti piane metalliche

KMZ Cella su telaio ad U, due reti di supporto, media filtrante in maglia metallica a strati in calza di acciaio zincato	p. 42
KMZ/A Cella su telaio ad U, due reti di supporto, media filtrante in maglia metallica a strati in calza di alluminio	p. 43
KMA Cella su telaio ad U, due reti di supporto, media filtrante in maglia metallica a strati in calza di alluminio	p. 44
KMX/RE Cella su telaio ad U, due reti di supporto, media filtrante in rete microstirata a strati in acciaio inox	p. 45
KMX/CA Cella su telaio ad U, due reti di supporto, media filtrante in maglia metallica a strati in acciaio inox	p. 46
KMX/CA-STIR Cella su telaio ad U, due reti di supporto, media filtrante in maglia metallica a strati in calza di acciaio inox	p. 47

Celle filtranti metalliche ondulate

WZZ/A Cella su telaio ad U a reti ondulate con media filtrante in maglia metallica a strati in calza di alluminio	p. 48
WZX Cella su telaio ad U, due reti di supporto con media filtrante in maglia metallica a strati in calza di acciaio inox	p. 49

Celle filtranti piane monouso

AC/V Cella su scatolare di cartone, maglia filtrante in strato di fibra di vetro e media filtrante in fibra di vetro a densità progressiva	p. 50
AC/VA Cella su scatolare di cartone, maglia filtrante in doppio strato di fibra di vetro e media filtrante in fibra di vetro a densità progressiva	p. 51
ACP Cella su scatolare di cartone, maglia filtrante in poliestere e media filtrante in poliestere AT200	p. 52

Celle filtranti ondulate monouso

WC3 Cella su scatolare di cartone, setto filtrante in reti metalliche ondulate e media filtrante in fibra sintetica a densità calibrata high efficiency	p. 53
PCW Cella su scatolare di cartone, setto filtrante in poliestere plissettato e media filtrante in poliestere plissettato con rete di alluminio	p. 54

Ricambi per filtri rotativi

ROTAFIL Setto filtrante in fibra sintetica di poliestere AT/R210 resinato e accoppiato.	p. 55
--	-------

FILTRAZIONE

Filtri a tasche in fibra sintetica SOFT POCKET

SOFT POCKET 14TF Filtro su telaio metallico ad U, media filtrante in fibra di poliestere a densità progressiva	p.56
SOFT POCKET 24TF Filtro su telaio metallico ad U, media filtrante in fibra di poliestere a densità progressiva	p.57
SOFT POCKET 15TF Filtro su telaio metallico ad U, media filtrante in fibra di poliestere a densità progressiva	p.58
SOFT POCKET 25TF Filtro su telaio metallico ad U, media filtrante in fibra di poliestere a densità progressiva	p.59
SOFT POCKET 16TF Filtro su telaio metallico ad U, media filtrante in fibra di poliestere a densità progressiva	p.60
SOFT POCKET 17TF Filtro su telaio metallico ad U, media filtrante in fibra di poliestere a densità progressiva	p.62
SOFT POCKET 18TF Filtro su telaio metallico ad U, media filtrante in fibra di poliestere a densità progressiva	p.64
SOFT POCKET 19TF Filtro su telaio metallico ad U, media filtrante in fibra di poliestere a densità progressiva	p.66

Filtri a tasche in fibra sintetica (completamente inceneribili)

ECO POCKET 16EP Filtro su telaio plastico inceneribile, media filtrante in fibra di polipropilene 100% a densità progressiva termocoesionata	p.68
ECO POCKET 17EP Filtro su telaio plastico inceneribile, media filtrante in fibra di polipropilene 100% a densità progressiva termocoesionata	p.69
ECO POCKET 18EP Filtro su telaio plastico inceneribile, media filtrante in fibra di polipropilene 100% a densità progressiva termocoesionata	p.70
ECO POCKET 19EP Filtro su telaio plastico inceneribile, media filtrante in fibra di polipropilene 100% a densità progressiva termocoesionata	p.71

Filtri a tasche rigide (completamente inceneribili)

POLI-PLEAT 16TR Filtro su telaio in polipropilene, media filtrante in polipropilene plissettata 100% densità progressiva	p.72
POLI-PLEAT 17TR Filtro su telaio in polipropilene, media filtrante in polipropilene plissettata 100% densità progressiva	p.73
POLI-PLEAT 18TR Filtro su telaio in polipropilene, media filtrante in polipropilene plissettata 100% densità progressiva	p.74
POLI-PLEAT 19TR Filtro su telaio in polipropilene, media filtrante in polipropilene plissettata 100% densità progressiva	p.75
GLASS-PLEAT 16GP Filtro su telaio in polipropilene, media filtrante in carta di microfibra di vetro plissettata, ignifuga e idrorepellente	p.76
GLASS-PLEAT 17GP Filtro su telaio in polipropilene, media filtrante in carta di microfibra di vetro plissettata, ignifuga e idrorepellente	p.77
GLASS-PLEAT 18GP Filtro su telaio in polipropilene, media filtrante in carta di microfibra di vetro plissettata, ignifuga e idrorepellente	p.78
GLASS-PLEAT 19GP Filtro su telaio in polipropilene, media filtrante in carta di microfibra di vetro plissettata, ignifuga e idrorepellente	p.79

Pannelli filtranti con telaio in plastica (completamente inceneribili)

PANNEL-PLEAT 15PP Filtro su telaio in polipropilene, pannello filtrante in fibra di polipropilene a densità progressiva	p.80
PANNEL-PLEAT 17PP Filtro su telaio in polipropilene, pannello filtrante in fibra di polipropilene a densità progressiva	p.81
PANNEL-PLEAT 19PP Filtro su telaio in polipropilene, pannello filtrante in fibra di polipropilene a densità progressiva	p.82

Pannelli filtranti con telaio in acciaio

PANNEL/Z-PLEAT 15PPZ Filtro su telaio in acciaio zincato, pannello filtrante in fibra di polipropilene a densità progressiva	p.83
PANNEL/Z-PLEAT 17PPZ Filtro su telaio in acciaio zincato, pannello filtrante in fibra di polipropilene a densità progressiva	p.84
PANNEL/Z-PLEAT 19PPZ Filtro su telaio in acciaio zincato, pannello filtrante in fibra di polipropilene a densità progressiva	p.85

PURIFICAZIONE

Filtri adsorbitori

CARBO PIAS Filtro a cartucce cilindriche in acciaio zincato con pareti in rete microstirata, media filtrante ai carboni attivi	p.86
KAT CARBON Filtro su telaio metallico ad U e reti microstirate, media filtrante ai carboni attivi	p.87
CARBO PLEAT Filtro su telaio in polipropilene, media filtrante sintetica additivata ai carboni attivi plissettata	p.88
CARBONE ATTIVO TC40 Prodotto granulare ad elevata capacità di adsorbimento	p.89

Captatore inerziale per vernici

KI900 Captatore inerziale in doppio strato di cartone plissettato	p.90
--	------

Carta raccogli vernici

KPC Filtro multistrato raccogli vernici in carta Kraft autoestingente stirata ed espansa	p.91
---	------

Filtri ad effetto coalescente

KP20/M SAG Filtro ad effetto coalescente con media filtrante in poliuretano morbido sagomato	p.92
---	------

ACCESSORI E RICAMBI

Accessori e Ricambi

CONTFILTER Controtelaio portafiltro per sequenze filtranti

p. 93

RICAMBI di setti filtranti a misura

p. 93

MEDIE FILTRANTI

Medie filtranti

AT100 AT150 Media filtrante in fiocco di poliestere termolegato, fornito in rotolo

p. 94

AT200 AT/BA200 Media filtrante in fiocco di poliestere termolegato, fornito in rotolo

p. 95

AT250 AT350 Media filtrante in fiocco di poliestere termolegato, fornito in rotolo

p. 96

AT500 AT/R210 Media filtrante in fiocco di poliestere termolegato, fornito in rotolo

p. 97

SAV500 SAV600 Media filtrante in microfibre sintetiche a struttura progressiva ad alta efficienza, fornito in rotolo

p. 98

PR20/PM20 Media filtrante in fibra sintetica di schiuma di poliuretano rigida reticolata, ad alta porosità e ad alta efficienza operativa

p. 99

AC/200 CARBON AC/400 CARBON Media filtrante in fiocco di poliestere termolegato impregnata con polvere di carbone attivo

p. 100

VS/25-50-100 Media filtrante in fibra di vetro a densità progressiva sp. 25mm, fornito in rotolo

p. 101

VO/50-100 Media filtrante in fibra di vetro a densità progressiva sp. 50mm, fornito in rotolo

p. 102

Medie filtranti in fibra di vetro per applicazioni specifiche

VS-HYDRO Media filtrante in fibra di vetro impregnata a densità progressiva

p. 103

VS-DUST R Media filtrante in fibra di vetro impregnata a densità progressiva

p. 103

VS-IDRO Media filtrante in fibra di vetro impregnata a densità progressiva

p. 103

Medie filtranti specifiche per alte temperature

VS-HT 300 Media filtrante in fibre di vetro sottili a densità progressiva

p. 104

VS-HTS 500 Media filtrante in fibre sintetiche a densità progressiva

p. 104

FILTRAZIONE ASSOLUTA

Filtri assoluti

K- TECNOPLEAT Filtro assoluto a pieghe profonde

p. 105

K-TECNOLAM Filtro assoluto a flusso laminare

p. 106

K-TECNOVEE Filtro assoluto mini pleat multiedro per alte portate

p. 107

The European Standard EN779:2012

NORMA SULLA FILTRAZIONE EUROPEA EN 779:2012

THE EUROPEAN STANDARD EN779:2012

I filtri idonei per il trattamento e purificazione dell'aria in ambienti confinati sono classificati secondo la norma EN779.

L'ultima versione di questo testo normativo del 2012 (EN779:2012) prevede che i filtri siano classificati sulla base delle loro prestazioni minime, quindi sulla base della loro efficienza di filtrazione più bassa.

Quest'ultima è indicata come efficienza minima (ME).

La reintroduzione di un valore minimo di efficienza iniziale è sicuramente un passo importante per ottenere una classificazione certa.

Quali sono i nuovi criteri sui quali si basa la definizione delle nuove classi filtranti?

Per testare i prodotti filtranti vengono prese in esame particelle di grandezza 0,4 micron.

Se il valore medio di efficienza è inferiore al 40%, il filtro viene classificato come filtrazione grossolana (da G1 a G4).

Questa classificazione si basa sull'arrestanza media con il carico di polvere.

Se il valore di efficienza media è compreso tra il 40% e l'80% su particelle di 0,4 micron, il filtro viene assegnato al gruppo filtrante (M5-M6).

La classificazione M5 e M6 è basata sul rendimento effettivo medio su particelle 0,4 micron.

I filtri con un valore medio di efficienza pari o superiore all'80% su particelle di 0,4 micron, saranno assegnati alla classificazione fine (F7-F9) e si basa sulla loro efficienza media; come nella norma precedente.

La normativa ISO:16890 è ancora in definizione.

SCHEMA DI CLASSIFICAZIONE DEI FILTRI

Gruppo	Classe	Perdita di carico finale	Arrestanza media (Am) di polvere sintetica %	Efficienza media (Em) per 0,4 micron di particelle %	Efficienza minima (1) per 0,4 micron particelle %	Corrispondenza nome EUROVENT
Grossolano	G1	250	50≤Am<65	-	-	EU1
	G2	250	65≤Am<80	-	-	EU2
	G3	250	80≤Am<90	-	-	EU3
	G4	250	90≤Am	-	-	EU4
Medio	M5	450	-	40≤Em<60	-	EU5
	M6	450	-	60≤Em<80	-	EU6
	F7	450	-	80≤Em<90	35	EU7
Fine	F8	450	-	90≤Em<95	55	EU8
	F9	450	-	95≤Em	70	EU9

(1) L'efficienza minima è la più bassa di tutti questi 3 valori: efficienza iniziale, efficienza scaricata o efficienza per tutta la procedura di caricamento del test.



FILTRAZIONE SANIFICATA

FiltraSan™

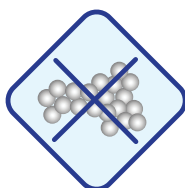
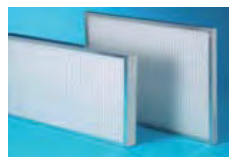
by **TECNICA**
Efficient Indoor Air Project

FiltraSan™ by TECNICA è la nuova frontiera per la filtrazione dell'aria negli impianti di condizionamento. Si tratta di una nuova fibra realizzata in collaborazione con Sanitized® che TECNICA ha messo a punto su una nuova linea di prodotti per la filtrazione dell'aria. Con FiltraSan™ STOP alle particelle dannose trasportate dall'aria nei condotti degli impianti di climatizzazione. Acari della polvere, muffe, batteri, microrganismi e pollini, fonti di patologie per l'uomo, saranno trattenuti dalla speciale fibra FiltraSan™ con la quale vengono realizzate le nuove medie filtranti. Un ulteriore passo in avanti di TECNICA per l'efficienza dei sistemi di qualità dell'aria interna, con azioni di prevenzione e prodotti che senza rilasciare composti chimici nocivi per la salute contribuiscono alla sanificazione degli impianti.

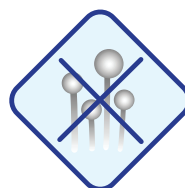


Celle filtranti e filtri prodotti da TECNICA con fibra FiltraSan™

KF100F	KF125F
KAT100F	KAT200F
WZ3F	
13TF/PEF Soft Pocket	14TF/PE Soft Pocket



NO BACTERIA

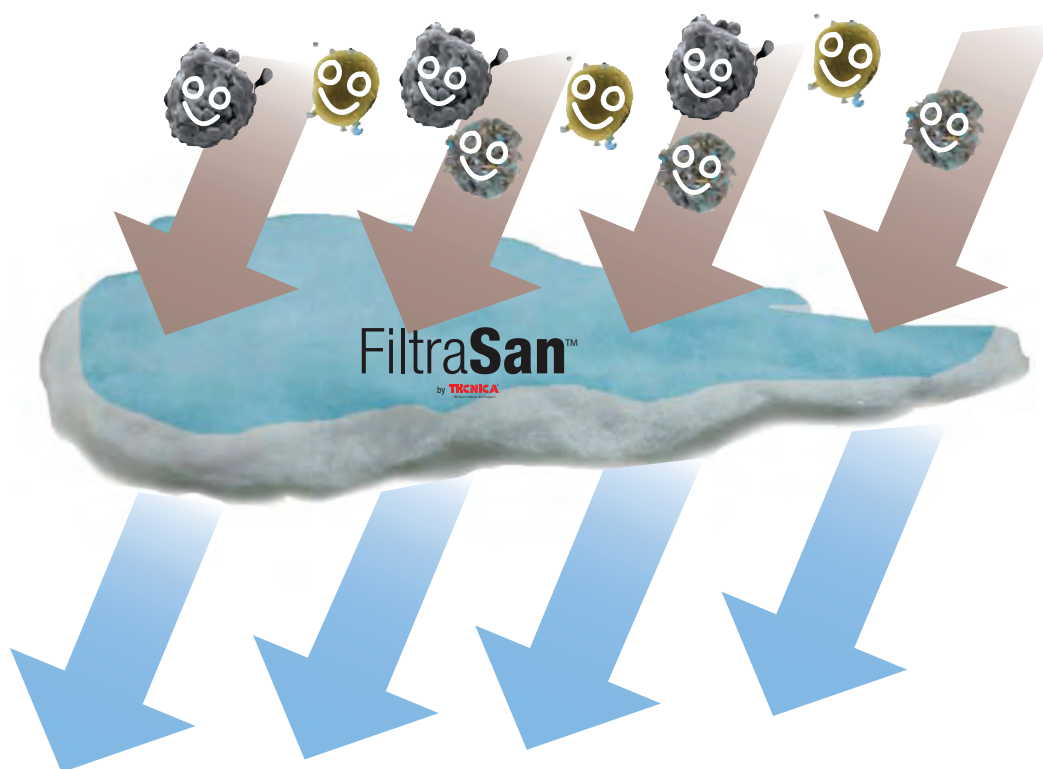


NO MILDEW

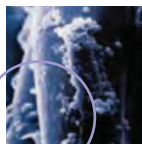
Perché utilizzare il filtro antibatterico **FiltraSan™**

by **TECNICA**

FiltraSan™ è la nuova rivoluzionaria fibra per media filtrante che trattiene e abbatte i microrganismi. Alla normale funzione filtrante aggiunge quella sanificante eliminando la propagazione nell'impianto delle particelle dannose per la salute per tutta la durata del filtro. Scegliete per i nuovi impianti e per le manutenzioni i filtri con FiltraSan™ by TECNICA.



fibra filtro in entrata



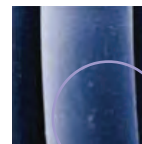
batteri
BACTERIA



muffe
MILDEW



polveri
POWDER



azione sanificante Sanitized®

FATTORI PRINCIPALI DEL NUOVO STANDARD DI FILTRAZIONE DELL'ARIA: ISO 16890

A partire dal prossimo 1 Luglio 2018 entrerà in vigore il nuovo standard nel testare e classificare i filtri dell'aria HVAC. ISO 16890 affronta molte delle questioni che riguardano l'attuale standard EN 779 e ha lo scopo di dare una visione più precisa sulle prestazioni dei filtri nel mondo reale.

ISO 16890 fornisce un processo standardizzato nella classificazione dei filtri dell'aria usati nella ventilazione generale, in altre parole rappresenta un nuovo metodo per raggruppare i filtri HVAC a seconda della loro prestazione.

EN 779 testa solamente la prestazione dei filtri con particelle di una sola dimensione: 0,4 micron. La materia particolata (PM) non è uniforme in dimensione e forma, così sottoporre un filtro al test per una sola dimensione di particelle non rispecchia le condizioni in cui si troverà quando sarà in funzione.

Il nuovo standard ISO 16890 è diverso in quanto si concentra sull'abilità dei filtri di catturare particelle di diverse dimensioni nelle zone a rischio dove il particolato è troppo piccolo per le difese interne del nostro corpo.

ISO 16890 sottopone i filtri a test con particelle da 0,3 micron fino a 10 micron. Ciò significa che i filtri sono testati in condizioni molto più simili a quelle della vita reale, così da offrire un prodotto che funzionerà proprio secondo le aspettative.

I filtri sono classificati a seconda della loro efficienza con PM10, PM2,5 e PM1, vale a dire materia particolata con un diametro minore di 10 , 2.5 e 1 micron, rispettivamente.

Queste dimensioni di particelle sono la base per i quattro gruppi ISO 16890: ePM1, ePM2,5, ePM10 e grossolano (COARSE). La "e" nel nome del gruppo indica l'efficienza ed il numero si riferisce alla dimensione del PM. Per essere idoneo a ogni gruppo un filtro dovrà avere un'efficienza del 50% per quella dimensione di PM. Pertanto un filtro classificato come ePM1 cattura almeno la metà dei residui PM1 a cui è stato sottoposto durante il test. I filtri che raggiungono un'efficienza più bassa del 50% con PM10 vanno nel gruppo del grossolano.

Una volta testati, i filtri ottengono un tasso di efficienza arrotondato al 5% circa. Capiterà di trovare dei filtri descritti, ad esempio, come ePM10 70% e ePM2,5 95%. Questo significa semplicemente che il primo filtro ha 70% di efficienza con PM2,5 e il secondo prodotto è efficiente al 95% con PM2,5.

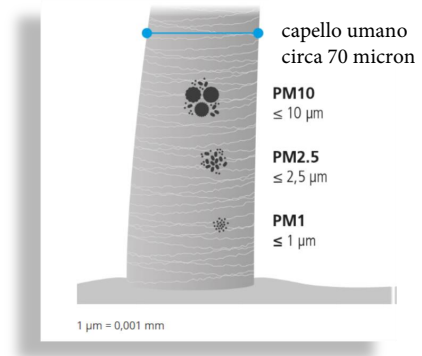
ISO 16890 è soltanto per applicazioni di ventilazione generale, pertanto i filtri ad alta efficacia classificati secondo EN 1822, come i filtri EPA, HEPA e ULPA non verranno sostituiti dal nuovo standard.

New ISO 16890

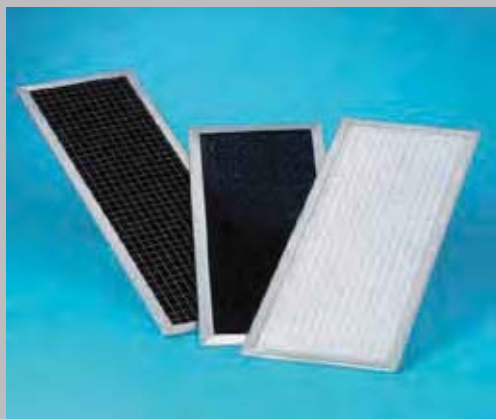
EN 779 considera solo particelle di **0.4 µm**

ISO 16890 considera le particelle tra **0.3 - 10.0 µm**

ePM1	→	Efficienza minima ≥ 50%
ePM2.5	→	Efficienza minima ≥ 50%
ePM10	→	Efficienza ≥ 50%
Coarse	→	Efficienza < 50%



Gruppo	Requisiti			Valore riportato
	ePM _{1, min}	ePM _{2,5, min}	ePM ₁₀	
ISO Coarse	—	—	< 50%	Arrestanza grav. iniziale
ISO ePM10	—	—	≥ 50%	ePM ₁₀
ISO ePM2,5	—	≥ 50%	—	ePM _{2,5}
ISO ePM1	≥ 50%	—	—	ePM ₁



Cella filtrante piana sintetica per ventilconvettori, con telaio di supporto sezione ad U in acciaio zincato e doppia rete in filo zincato elettrosaldato per contenimento tessuto filtrante sanificante FiltraSan™ in fiocco termolegante con grammatura di 100 gr/m² spessore di 5-10 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO COARSE
(ePM ₁ = 4% - ePM _{2,5} = 13% - ePM ₁₀ = 49%)	
CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012):	G2
EFFICIENZA gravimetrica media:	70%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	100gr/mq
SPESSORE:	10 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	21 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ raccolta polvere:	180 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
NF-F-16-101	M1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Spessore (mm)	Larghezza (mm)	Lunghezza (mm)
3-5-6-8-10	MIN 100 MAX 230	MIN 100 MAX 1600

MEDIA FILTRANTE

Media filtrante FiltraSan™ Sanificante - Antibatterica e Antimuffa, prodotto testato e certificato Sanitized®

APPLICAZIONI

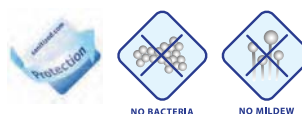
Ventilconvettori, unità di trattamento aria.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



prodotto realizzato in collaborazione con Sanitized®





Cella filtrante piana sintetica per ventilconvettori con telaio di supporto in tondino trafilato di diametro 3 mm e rete per contenimento tessuto filtrante sanificante FiltraSan™ in fiocco termolegante con grammatura di 100 gr/m² e spessore di 5-10 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO COARSE
(ePM ₁ = 4% - ePM _{2,5} = 13% - ePM ₁₀ = 49%)	
CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012):	G2
EFFICIENZA gravimetrica media:	70%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	100gr/mq
SPESSORE:	10 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	21 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ raccolta polvere:	180 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
NF-F-16-101	M1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Spessore (mm)	Larghezza (mm)	Lunghezza (mm)
5	MIN 100 MAX 230	MIN 100 MAX 1600

MEDIA FILTRANTE

Media filtrante FiltraSan™ Sanificante - Antibatterica e Antimuffa, prodotto testato e certificato Sanitized®

APPLICAZIONI

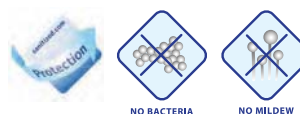
Ventilconvettori, unità di trattamento aria.

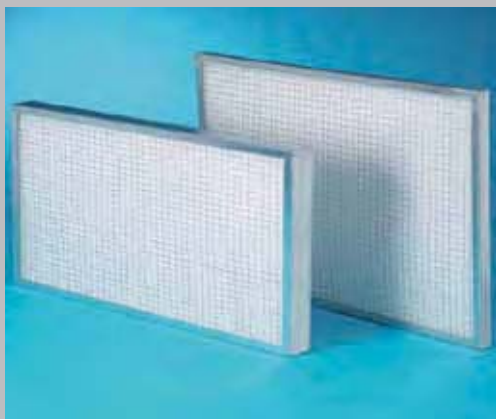
SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



prodotto realizzato in collaborazione con Sanitized®





Cella filtrante piana sintetica con telaio sezione ad U in acciaio zincato, doppia rete in filo zincato elettrosaldato che supporta il tessuto filtrante sanificante FiltraSan™ in fibra sintetica di poliestere serie AT100 in fiocco termolegante con grammatura di 100 gr/m² e spessore di 8-10 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016 Group ISO COARSE
(ePM₁ = 4% - ePM_{2,5} = 13% - ePM₁₀ = 49%)
CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012): G2

EFFICIENZA gravimetrica media: 70%
GRAMMATURA tessuto filtrante: 100gr/mq
SPESSORE: 10 mm
TEMPERATURA massima di impiego: 100°C
UMIDITÀ relativa: 100%
PERDITA DI CARICO iniziale: 21 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata: 250 Pa
PERDITA DI CARICO massima: 400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere: 180 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata: 1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3): classe F1
NF-F-16-101 M1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata nominale (mc/h)
400	400	0,16	850
400	500	0,20	1100
500	500	0,25	1350
400	625	0,25	1350
500	625	0,31	1700
287	592	0,17	900
592	592	0,35	1900

Spessore standard: 10 mm

MEDIA FILTRANTE

Media filtrante FiltraSan™ Sanificante - Antibatterica e Antimuffa, prodotto testato e certificato Sanitized®

APPLICAZIONI

Unità di trattamento aria: prefiltrazione in filtri ad alta efficienza.

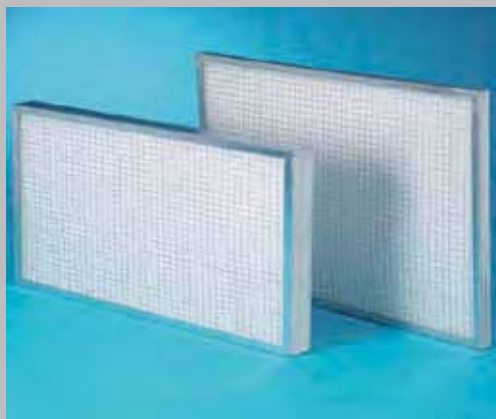
SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



prodotto realizzato in collaborazione con Sanitized®





Cella filtrante piana sintetica con telaio sezione ad U in acciaio zincato, doppia rete in filo zincato elettrosaldato che supporta il tessuto filtrante sanificante FiltraSan™ in fibra sintetica di poliestere serie AT150 in fiocco termolegante con grammatura di 150 gr/m² e spessore di 14-16 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO COARSE
(ePM ₁ = 4% - ePM _{2,5} = 13% - ePM ₁₀ = 49%)	
CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012): G3	
EFFICIENZA gravimetrica media:	80%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	150gr/mq
SPESSORE:	14-16 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	26 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	235 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
NF-F-16-101	M1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata nominale (mc/h)
400	400	0,16	850
400	500	0,20	1100
500	500	0,25	1350
400	625	0,25	1350
500	625	0,31	1700
287	592	0,17	900
592	592	0,35	1900

Spessore standard: 15 mm

MEDIA FILTRANTE

Media filtrante FiltraSan™ Sanificante - Antibatterica e Antimuffa, prodotto testato e certificato Sanitized®

APPLICAZIONI

Unità di trattamento aria: prefiltrazione in filtri ad alta efficienza.

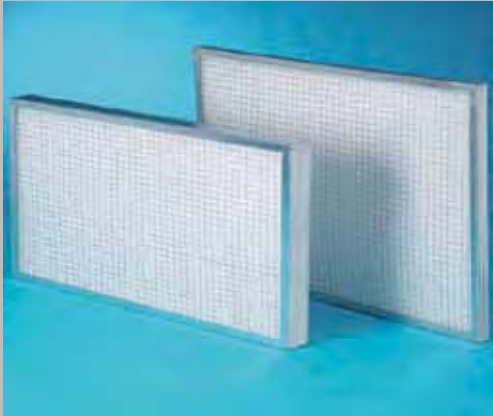
SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



prodotto realizzato in collaborazione con Sanitized®





Cella filtrante piana sintetica con telaio sezione ad U in acciaio zincato, doppia rete in filo zincato elettrosaldato che supporta il tessuto filtrante sanificante FiltraSan™ in fibra sintetica di poliestere serie AT200 in fiocco termolegante con grammatura di 200 gr/m² e spessore di 20 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 50%
(ePM ₁ = 8% - ePM _{2,5} = 17% - ePM ₁₀ = 53%)	
CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012): G4	
EFFICIENZA gravimetrica media:	90%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	200gr/mq
SPESSORE:	20-22 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	43 Pa Sp. 23mm 54 Pa Sp. 48mm
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	351 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
NF-F-16-101	M1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata nominale (mc/h)
400	400	0,16	850
400	500	0,20	1100
500	500	0,25	1350
400	625	0,25	1350
500	625	0,31	1700
287	592	0,17	900
592	592	0,35	1900

Spessore standard: 23-48 mm

MEDIA FILTRANTE

Media filtrante FiltraSan™ Sanificante - Antibatterica e Antimuffa, prodotto testato e certificato Sanitized®

APPLICAZIONI

Unità di trattamento aria: prefiltrazione in filtri ad alta efficienza.

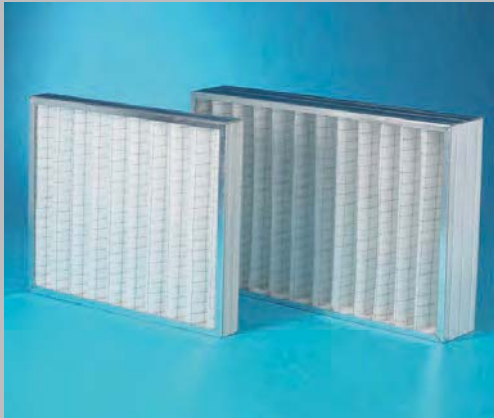
SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



prodotto realizzato in collaborazione con Sanitized®





Cella filtrante ondolata sintetica con telaio sezione ad U in acciaio zincato, doppia rete ondolata in filo zincato elettrosaldato che supporta il tessuto filtrante sanificante FiltraSan™ in fibra sintetica di poliestere serie AT200 in fiocco termolegante con grammatura di 200 gr/m² e spessore di 20 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 50%
(ePM ₁ = 8% - ePM _{2,5} = 17% - ePM ₁₀ = 53%)	
CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012): G4	
EFFICIENZA gravimetrica media:	90%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	200gr/mq
SPESSORE:	20-22 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	43 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ RACCOLTA polvere:	351gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
RAPPORTO superficiale filtrante/superficie filtro:	
	2:1 per lo spessore di 48 mm
	3:1 per lo spessore di 98 mm
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
NF-F-16-101	M1

* A richiesta in spessori differenti.

MEDIA FILTRANTE

Media filtrante FiltraSan™ Sanificante - Antibatterica e Antimuffa, prodotto testato e certificato Sanitized®

APPLICAZIONI

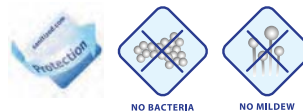
Unità di trattamento aria: prefiltrazione in filtri ad alta efficienza.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



prodotto realizzato in collaborazione con Sanitized®



DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Spessore (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata (mc/h)	
400	400	48	0,34	1.850	
400	500		0,42	2.300	
400	625		0,53	2.850	
500	500		0,53	2.850	
500	625		0,66	3.550	
592	592		0,74	4.000	
490	500		0,51	2.800	
490	592		0,61	3.300	
500	600		0,63	3.450	
287	592		0,36	1.950	
300	600		0,38	2.050	
600	600		0,76	4.100	
305	610		0,39	2.150	
610	610		0,78	4.250	
400	400		98	0,50	2.700
400	500			0,62	3.350
400	625			0,78	4.200
500	500			0,78	4.200
500	625	0,97		5.250	
592	592	1,09		5.900	
490	500	0,76		4.150	
490	592	0,93		5.050	
500	600	0,93		5.050	
287	592	0,53		2.850	
300	600	0,56		3.050	
600	600	1,12		6.050	
305	610	0,58		3.150	
610	610	1,15		6.250	



Cella filtrante ondulata sintetica con telaio sezione ad U in acciaio zincato, doppia rete ondulata in filo zincato elettrosaldato che supporta il tessuto filtrante sanificante FiltraSan™ in fibra sintetica di poliestere serie AT500 in fiocco termolegante con grammatura di 200 gr/m² e spessore di 10-15 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 50%
CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012):	M5
EFFICIENZA gravimetrica media:	96%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	200gr/mq
SPESSORE:	10-12 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	58 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	450 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	730gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
RAPPORTO superficiale filtrante/superficie filtro:	
	2:1 per lo spessore di 48 mm
	3:1 per lo spessore di 98 mm
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
DIN4102/1	B2
NF-F-16-101	M1

* A richiesta in spessori differenti.

MEDIA FILTRANTE

Media filtrante FiltraSan™ Sanificante - Antibatterica e Antimuffa, prodotto testato e certificato Sanitized®

APPLICAZIONI

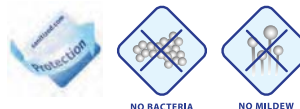
Unità di trattamento aria: prefiltrazione in filtri ad alta efficienza.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



prodotto realizzato in collaborazione con Sanitized®



DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Spessore (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata (mc/h)
400	400	48	0,34	1.850
400	500		0,42	2.300
400	625		0,53	2.850
500	500		0,53	2.850
500	625		0,66	3.550
592	592		0,74	4.000
490	500		0,51	2.800
490	592		0,61	3.300
500	600		0,63	3.450
287	592		0,36	1.950
300	600		0,38	2.050
600	600		0,76	4.100
305	610		0,39	2.150
610	610		0,78	4.250
400	400		0,50	2.700
400	500		0,62	3.350
400	625		0,78	4.200
500	500	0,78	4.200	
500	625	0,97	5.250	
592	592	1,09	5.900	
490	500	0,76	4.150	
490	592	0,93	5.050	
500	600	0,93	5.050	
287	592	0,53	2.850	
300	600	0,56	3.050	
600	600	1,12	6.050	
305	610	0,58	3.150	
610	610	1,15	6.250	
		98		



Filtro a tasche sintetiche flosce con telaio sezione ad U in acciaio zincato e sacche filtranti sanificanti FiltraSan™ in fibra di poliestere 200 gr/m² a densità progressiva sul lato uscita aria. Classe di efficienza G4.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 50%
CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012):	G4
EFFICIENZA gravimetrica media:	90%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	200gr/mq
SPESSORE:	20-22 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	43 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	351 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
NF-F-16-101	M1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Modello	Dimensioni LxPxH (mm)	Tasche (n.)	Portata nominale (m ³ /h)	Superficie filtrante (m ²)
14TF/3.290.3	290 X 595 X 360	3	1650	1,3
14TF/5.490.3	490 X 595 X 360	5	2750	2,1
14TF/6.595.3	595 X 595 X 360	6	3300	2,6
14TF/3.290.5	290 X 595 X 500	3	2300	1,8
14TF/5.490.5	490 X 595 X 500	5	3800	3,0
14TF/6.595.5	595 X 595 X 500	6	4500	3,6

Disponibili anche in profondità 620mm

MEDIA FILTRANTE

Media filtrante FiltraSan™ Sanificante - Antibatterica e Antimuffa, prodotto testato e certificato Sanitized®

APPLICAZIONI

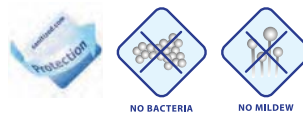
Filtrazione in un unità di trattamento aria di edifici civili e in impianti di verniciatura. Prefiltrazione di filtri ad alta efficienza. Impianti di aspirazione industriale.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



prodotto realizzato in collaborazione con Sanitized®





Filtro a tasche sintetiche flosce con telaio sezione ad U in acciaio zincato e sacche filtranti sanificanti FiltraSan™ in fibra di poliestere 200 gr/m² a densità progressiva sul lato uscita aria.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 60%
CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012):	M5
EFFICIENZA gravimetrica media:	96%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	200gr/mq
SPESSORE:	10-12 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	58 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	730 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
DIN4102/1	B2
NF-F-16-101	M1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Modello	Dimensioni LxPxH (mm)	Tasche (n.)	Portata nominale (m ³ /h)	Superficie filtrante (m ²)
15TF/3.290.3	290 X 595 X 360	3	1650	1,3
15TF/5.490.3	490 X 595 X 360	5	2750	2,1
15TF/6.595.3	595 X 595 X 360	6	3300	2,6
15TF/3.290.5	290 X 595 X 500	3	2300	1,8
15TF/5.490.5	490 X 595 X 500	5	3800	3,0
15TF/6.595.5	595 X 595 X 500	6	4500	3,6

MEDIA FILTRANTE

Media filtrante FiltraSan™ Sanificante - Antibatterica e Antimuffa, prodotto testato e certificato Sanitized®

APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria di edifici civili e in impianti di verniciatura. Prefiltrazione di filtri ad alta efficienza. Impianti di aspirazione industriale.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



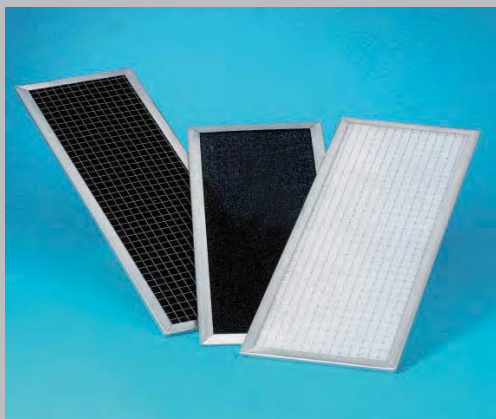
prodotto realizzato in collaborazione con Sanitized®



Area for notes with horizontal dashed lines.

The page features a minimalist design with three gray circles of varying sizes. Two circles are positioned in the upper half, and one is in the lower half. Each circle is connected to a horizontal dotted line that extends to the edge of the page. The word "FILTRAZIONE" is centered in a bold, gray, sans-serif font.

FILTRAZIONE



Cella filtrante piana sintetica per ventilconvettori, con telaio di supporto sezione ad U in acciaio zincato e doppia rete in filo zincato elettrosaldato per contenimento tessuto filtrante in fibra di poliestere serie AT100 in fiocco termolegante con grammatura di 100 gr/m² spessore di 5-10 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO COARSE
(ePM ₁ = 4% - ePM _{2,5} = 13% - ePM ₁₀ = 49%)	
CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012):	G2
EFFICIENZA gravimetrica media:	70%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	100gr/mq
SPESSORE:	10 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	21 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ raccolta polvere:	180 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
NF-F-16-101	M1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Spessore (mm)	Larghezza (mm)	Lunghezza (mm)
3-5-6-8-10	MIN 100 MAX 230	MIN 100 MAX 1600

MEDIA FILTRANTE

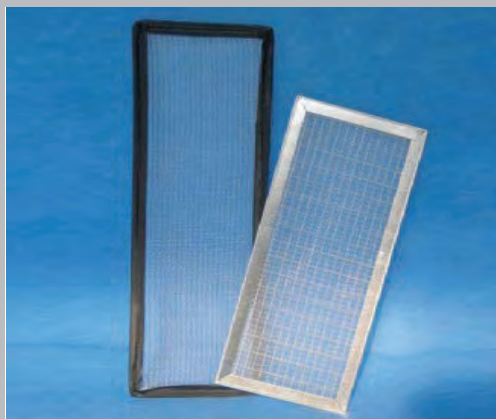
La fibra sintetica a densità calibrata e alta efficienza operativa è costituita da poliestere serie AT100 in fiocco termolegante con grammatura di 100 gr/m² e spessore di 5-10 mm.

APPLICAZIONI

Ventilconvettori, unità di trattamento aria.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



Cella filtrante piana sintetica per ventilconvettori con telaio di supporto e contenimento sezione ad U in acciaio zincato e doppia rete di acciaio zincato elettrosaldato che supporta il tessuto filtrante in nido d'ape 10x10.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

Tessuto in nido d'ape 10x10, colore bianco (a richiesta colori neri).

PESO MASSA FILTRANTE:	135 gr/m ²
TEMPERATURA FUSIONE:	170 °C
PERCENTUALE AREA LIBERA:	57 %

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Spessore (mm)	Larghezza (mm)	Lunghezza (mm)
5	MIN 100 MAX 230 IN MAXI	MIN 100 MAX 1600

APPLICAZIONI

Ventilconvettori, unità di trattamento aria.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



Cella filtrante piana sintetica per ventilconvettori con telaio di supporto in tondino trafilato di diametro 3 mm e rete per contenimento tessuto filtrante in fibra di poliestere serie AT100 in fiocco termolegante con grammatura di 100 gr/m² e spessore di 5-10 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO COARSE
(ePM ₁ = 4% - ePM _{2,5} = 13% - ePM ₁₀ = 49%)	
CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012):	G2
EFFICIENZA gravimetrica media:	70%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	100gr/mq
SPESSORE:	10 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	21 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ raccolta polvere:	180 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
NF-F-16-101	M1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Spessore (mm)	Larghezza (mm)	Lunghezza (mm)
5	MIN 100 MAX 230	MIN 100 MAX 1600

MEDIA FILTRANTE

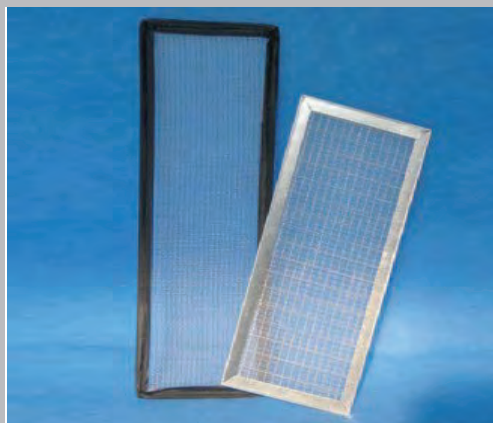
La fibra sintetica a densità calibrata e alta efficienza operativa è costituita da poliestere serie AT100 in fiocco termolegante con grammatura di 100 gr/m² e spessore di 5-10 mm.

APPLICAZIONI

Ventilconvettori, unità di trattamento aria.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



Cella filtrante piana sintetica per ventilconvettori con telaio di supporto e contenimento in tondino trafilato di diametro 3 mm e doppia rete di acciaio zincato elettrosaldato che supporta il tessuto filtrante in nido d'ape 10x10.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

Tessuto in nido d'ape 10x10, colore bianco (a richiesta colori neri).

PESO MASSA FILTRANTE:	135 gr/m ²
TEMPERATURA FUSIONE:	170 °C
PERCENTUALE AREA LIBERA:	57 %

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

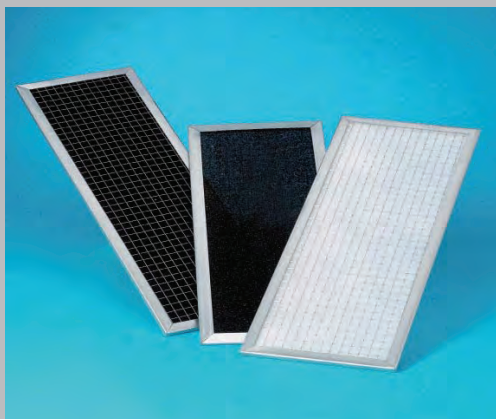
Spessore (mm)	Larghezza (mm)	Lunghezza (mm)
5	MIN 100 MAX 230 IN MAXI	MIN 100 MAX 1600

APPLICAZIONI

Ventilconvettori, unità di trattamento aria.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



Cella filtrante piana sintetica per ventilconvettori con telaio sezione ad U in acciaio zincato, doppia rete in filo zincato elettrosaldato che supporta il tessuto filtrante in fibra sintetica di poliestere in fiocco termolegante impregnata con carboni attivi serie AC CARBON con grammatura di 200 gr/m² e spessore di 5-10 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012):	G2
EFFICIENZA gravimetrica media:	70%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	200gr/mq
SPESSORE:	5-10 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	90°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	21 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ accumulo polvere:	180 gr/mq
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Spessore (mm)	Larghezza (mm)	Lunghezza (mm)
3-5-6-8-10	MIN 100 MAX 230	MIN 100 MAX 1600

MEDIA FILTRANTE

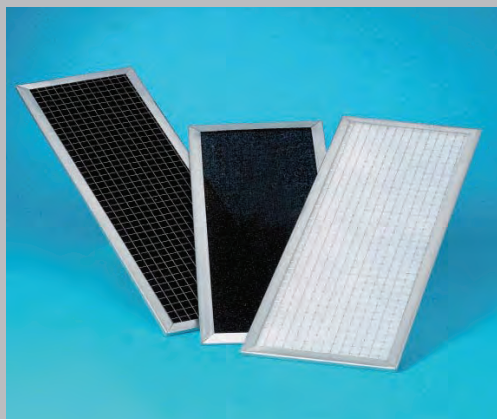
La fibra sintetica a densità calibrata e alta efficienza operativa è costituita da poliestere in fiocco termolegante impregnata con carboni attivi serie AC CARBON con grammatura di 200 gr/m² e spessore di 5-10 mm.

APPLICAZIONI

Ventilconvettori, unità di trattamento aria.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



Cella filtrante piana sintetica per ventilconvettori con telaio sezione ad U in acciaio zincato, doppia rete in filo zincato elettrosaldato che supporta il tessuto filtrante in fibra sintetica in schiuma di poliuretano rigido serie PR20/06 di spessore di 6 mm, reticolata con cellule aperte a distribuzione uniforme.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

CLASSE di efficienza:	G2
EFFICIENZA gravimetrica media:	75%
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	
17 Pa per PR20/06 spessore 6 mm	
33 Pa per PR20/10 spessore 10 mm	
38 Pa per PR20/12 spessore 12 mm	
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	150 Pa
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
POROSITÀ:	20 PPI

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Spessore (mm)	Larghezza (mm)	Lunghezza (mm)
6-8-10	MIN 100 MAX 230	MIN 100 MAX 1600

MEDIA FILTRANTE

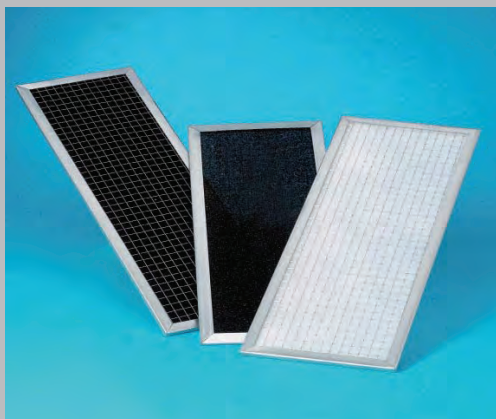
La fibra sintetica ad alta porosità e alta efficienza operativa è costituita da schiuma in poliuretano rigido serie PR20/06 di spessore di 6 mm, reticolata con cellule aperte a distribuzione uniforme. Questo tipo di media filtrante è facilmente rigenerabile mediante soffio di aria o lavaggio.

APPLICAZIONI

Ventilconvettori, unità di trattamento aria.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



Cella filtrante piana sintetica per ventilconvettori con telaio sezione ad U in acciaio zincato, doppia rete in filo zincato elettrosaldato che supporta il tessuto filtrante in fibra sintetica in schiuma di poliuretano morbido serie PR20/10 di spessore di 10 mm, reticolata con cellule aperte a distribuzione uniforme.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

CLASSE di efficienza:	G2
EFFICIENZA gravimetrica media:	75%
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	
17 Pa per PR20/06 spessore 6 mm	
33 Pa per PR20/10 spessore 10 mm	
38 Pa per PR20/12 spessore 12 mm	
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	150 Pa
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
POROSITÀ:	20 PPI

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Spessore (mm)	Larghezza (mm)	Lunghezza (mm)
6-8-10	MIN 100 MAX 230	MIN 100 MAX 1600

MEDIA FILTRANTE

La fibra sintetica ad alta porosità e alta efficienza operativa è costituita da schiuma in poliuretano morbido serie PM20/10 di spessore di 10 mm, reticolata con cellule aperte a distribuzione uniforme. Questo tipo di media filtrante è facilmente rigenerabile mediante soffio di aria o lavaggio.

APPLICAZIONI

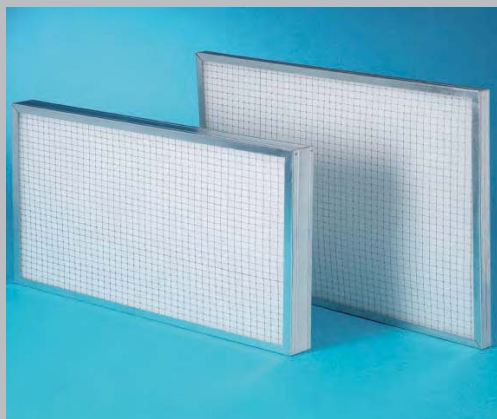
Ventilconvettori, unità di trattamento aria.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.

A series of horizontal dotted lines for taking notes.

KAT100 Celle filtranti piane sintetiche



Cella filtrante piana sintetica con telaio sezione ad U in acciaio zincato, doppia rete in filo zincato elettrosaldato che supporta il tessuto filtrante in fibra sintetica di poliestere serie AT100 in fiocco termolegante con grammatura di 100 gr/m² e spessore di 8-10 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO COARSE
(ePM ₁ = 4% - ePM _{2,5} = 13% - ePM ₁₀ = 49%)	
CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012):	G2
EFFICIENZA gravimetrica media:	70%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	100gr/mq
SPESSORE:	10 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	21 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	180 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
NF-F-16-101	M1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata nominale (mc/h)
400	400	0,16	850
400	500	0,20	1100
500	500	0,25	1350
400	625	0,25	1350
500	625	0,31	1700
287	592	0,17	900
592	592	0,35	1900

Spessore standard: 10 mm

MEDIA FILTRANTE

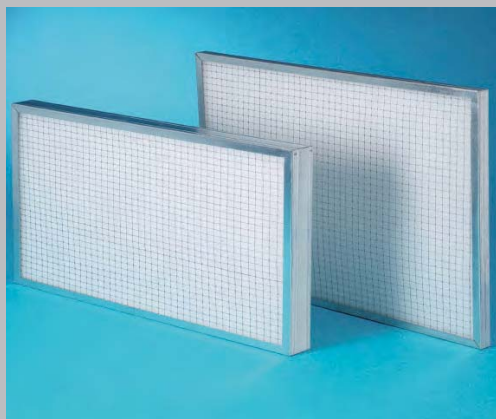
La fibra sintetica a densità calibrata e alta efficienza operativa è costituita da poliestere serie AT100 in fiocco termolegante con grammatura di 100 gr/m² e spessore di 8-10 mm.

APPLICAZIONI

Unità di trattamento aria: prefiltrazione in filtri ad alta efficienza.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



Cella filtrante piana sintetica con telaio sezione ad U in acciaio zincato, doppia rete in filo zincato elettrosaldato che supporta il tessuto filtrante in fibra sintetica di poliestere serie AT150 in fiocco termolegante con grammatura di 150 gr/m² e spessore di 14-16 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO COARSE
(ePM ₁ = 4% - ePM _{2,5} = 13% - ePM ₁₀ = 49%)	
CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012):	G3
EFFICIENZA gravimetrica media:	80%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	150gr/mq
SPESSORE:	14-16 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	26 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	235 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
NF-F-16-101	M1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata nominale (mc/h)
400	400	0,16	850
400	500	0,20	1100
500	500	0,25	1350
400	625	0,25	1350
500	625	0,31	1700
287	592	0,17	900
592	592	0,35	1900

Spessore standard: 15 mm

MEDIA FILTRANTE

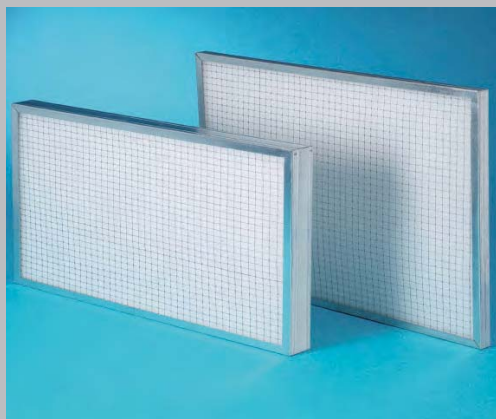
La fibra sintetica a densità calibrata e alta efficienza operativa è costituita da poliestere serie AT150 in fiocco termolegante con grammatura di 150 gr/m² e spessore di 14-16 mm.

APPLICAZIONI

Unità di trattamento aria: prefiltrazione in filtri ad alta efficienza.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



Cella filtrante piana sintetica con telaio sezione ad U in acciaio zincato, doppia rete in filo zincato elettrosaldato che supporta il tessuto filtrante in fibra sintetica di poliestere serie AT200 in fiocco termolegante con grammatura di 200 gr/m² e spessore di 20 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 50%
(ePM ₁ = 8% - ePM _{2,5} = 17% - ePM ₁₀ = 53%)	
CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012):	G4
EFFICIENZA gravimetrica media:	90%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	200gr/mq
SPESSORE:	20-22 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	43 Pa Sp. 23mm 54 Pa Sp. 48mm
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	351 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
NF-F-16-101	M1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata nominale (mc/h)
400	400	0,16	850
400	500	0,20	1100
500	500	0,25	1350
400	625	0,25	1350
500	625	0,31	1700
287	592	0,17	900
592	592	0,35	1900

Spessore standard: 23-48 mm

MEDIA FILTRANTE

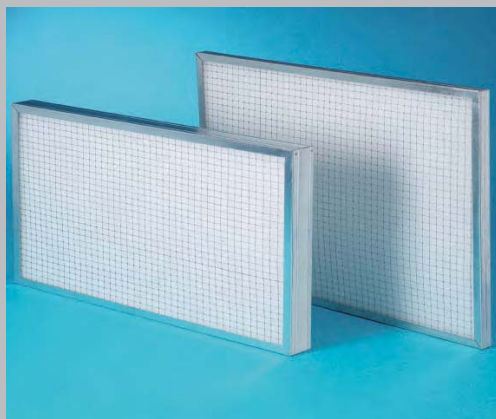
La fibra sintetica a densità calibrata e alta efficienza operativa è costituita da poliestere serie AT200 in fiocco termolegante con grammatura di 200 gr/m² e spessore di 20 mm.

APPLICAZIONI

Unità di trattamento aria: prefiltrazione in filtri ad alta efficienza.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



Cella filtrante piana sintetica con telaio sezione ad U in acciaio zincato, doppia rete in filo zincato elettrosaldato che supporta il tessuto filtrante in fibra sintetica in fibra di poliestere serie AT500 in fiocco termolegante con grammatura di 200 gr/m² e spessore di 10 mm e da uno strato AT100 per raggiungere lo spessore del filtro.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 50%
CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012):	M5
EFFICIENZA gravimetrica media:	96%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	200gr/mq
SPESSORE:	10-12 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	81 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	450 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	730gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
DIN4102/1	B2
NF-F-16-101	M1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata nominale (mc/h)
400	400	0,16	850
400	500	0,20	1100
500	500	0,25	1350
400	625	0,25	1350
500	625	0,31	1700
287	592	0,17	900
592	592	0,35	1900

Spessore standard: 23 mm

MEDIA FILTRANTE

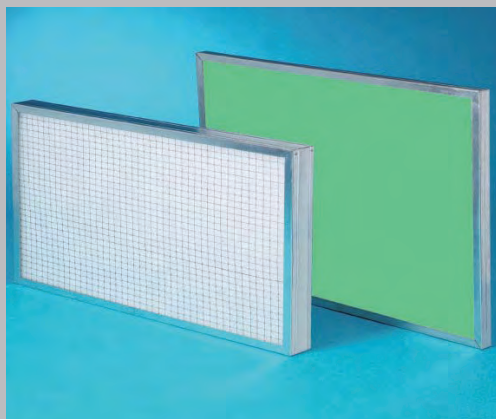
La fibra sintetica a densità calibrata e alta efficienza operativa è costituita da uno strato di poliestere AT500 in fiocco termolegante con grammatura di 200 gr/m² e spessore di 10 mm e da uno strato AT100 per raggiungere lo spessore del filtro.

APPLICAZIONI

Unità di trattamento aria: prefiltrazione in filtri ad alta efficienza.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



Cella filtrante piana sintetica con telaio sezione ad U in acciaio zincato, doppia rete in filo zincato elettrosaldato che supporta il tessuto filtrante in fibra di vetro a densità progressiva.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

CLASSE di efficienza (CEN EN779):	G3
EFFICIENZA gravimetrica media:	90-98%
TEMPERATURA massima di impiego:	120°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	43 Pa Sp. 23mm 54 Pa Sp. 48mm
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	150 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	300 Pa
CAPACITÀ DI ACCUMULO polvere*:	3-5 kg m ³
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	1,5-2 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

* Dipende dal tipo di vernice, se secca o liquida.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata nominale (mc/h)
400	400	0,16	850
400	500	0,20	1100
500	500	0,25	1350
400	625	0,25	1350
500	625	0,31	1700
287	592	0,17	900
592	592	0,35	1900

Spessore standard: 48 mm

MEDIA FILTRANTE

Media filtrante in fibra di vetro a densità progressiva 210 gr/m² creata appositamente per la filtrazione di particelle di vernici a base di solvente e particelle di lacche.

APPLICAZIONI

Filtrazione di vernici a base di solvente e particelle di lacche in cabine di verniciatura per il trattamento superficiale.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



Cella filtrante ondulata sintetica con telaio sezione ad U in acciaio zincato, doppia rete ondulata in filo zincato elettrosaldato che supporta il tessuto filtrante in fibra sintetica di poliestere serie AT200 in fiocco termolegante con grammatura di 200 gr/m² e spessore di 20 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 50%
(ePM ₁ = 8% - ePM _{2,5} = 17% - ePM ₁₀ = 53%)	
CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012):	G4
EFFICIENZA gravimetrica media:	90%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	200gr/mq
SPESSORE:	20-22 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	43 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ RACCOLTA polvere:	351gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
RAPPORTO superficiale filtrante/superficie filtro:	
	2:1 per lo spessore di 48 mm
	3:1 per lo spessore di 98 mm
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
NF-F-16-101	M1

* A richiesta in spessori differenti.

MEDIA FILTRANTE

La fibra sintetica a densità calibrata e alta efficienza operativa è costituita da poliestere serie AT200 in fiocco termolegante con grammatura di 200 gr/m² e spessore di 20 mm.

APPLICAZIONI

Unità di trattamento aria: prefiltrazione in filtri ad alta efficienza.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Spessore (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata (mc/h)	
400	400	48	0,34	1.850	
400	500		0,42	2.300	
400	625		0,53	2.850	
500	500		0,53	2.850	
500	625		0,66	3.550	
592	592		0,74	4.000	
490	500		0,51	2.800	
490	592		0,61	3.300	
500	600		0,63	3.450	
287	592		0,36	1.950	
300	600		0,38	2.050	
600	600		0,76	4.100	
305	610		0,39	2.150	
610	610		0,78	4.250	
400	400		98	0,50	2.700
400	500			0,62	3.350
400	625			0,78	4.200
500	500			0,78	4.200
500	625	0,97		5.250	
592	592	1,09		5.900	
490	500	0,76		4.150	
490	592	0,93		5.050	
500	600	0,93		5.050	
287	592	0,53		2.850	
300	600	0,56		3.050	
600	600	1,12		6.050	
305	610	0,58		3.150	
610	610	1,15		6.250	



Cella filtrante ondolata sintetica con telaio sezione ad U in acciaio zincato, doppia rete ondolata in filo zincato elettrosaldato che supporta il tessuto filtrante in fibra sintetica di poliestere serie AT500 in fiocco termolegante con grammatura di 200 gr/m² e spessore di 10-15 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 50%
CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012):	M5
EFFICIENZA gravimetrica media:	96%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	200gr/mq
SPESSORE:	10-12 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	58 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	450 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	730gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
RAPPORTO superficiale filtrante/superficie filtro:	
	2:1 per lo spessore di 48 mm
	3:1 per lo spessore di 98 mm
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
DIN4102/1	B2
NF-F-16-101	M1

* A richiesta in spessori differenti.

MEDIA FILTRANTE

La fibra sintetica a densità calibrata e alta efficienza operativa è costituita da poliestere serie AT500 in fiocco termolegante con grammatura di 200 gr/m² e spessore di 10-15 mm.

APPLICAZIONI

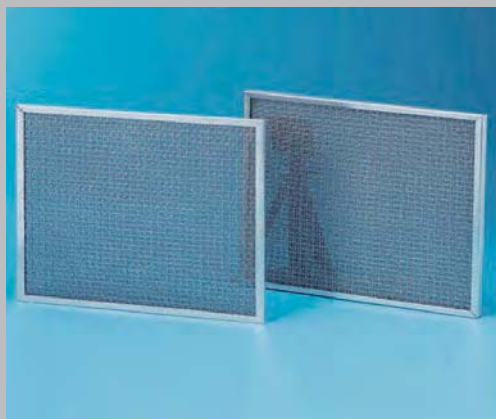
Unità di trattamento aria: prefiltrazione in filtri ad alta efficienza.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Spessore (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata (mc/h)	
400	400	48	0,34	1.850	
400	500		0,42	2.300	
400	625		0,53	2.850	
500	500		0,53	2.850	
500	625		0,66	3.550	
592	592		0,74	4.000	
490	500		0,51	2.800	
490	592		0,61	3.300	
500	600		0,63	3.450	
287	592		0,36	1.950	
300	600		0,38	2.050	
600	600		0,76	4.100	
305	610		0,39	2.150	
610	610		0,78	4.250	
400	400		98	0,50	2.700
400	500			0,62	3.350
400	625			0,78	4.200
500	500			0,78	4.200
500	625	0,97		5.250	
592	592	1,09		5.900	
490	500	0,76		4.150	
490	592	0,93		5.050	
500	600	0,93		5.050	
287	592	0,53		2.850	
300	600	0,56		3.050	
600	600	1,12		6.050	
305	610	0,58		3.150	
610	610	1,15		6.250	



Cella filtrante piana metallica con telaio sezione ad U in acciaio zincato, doppia rete in filo zincato elettrosaldato che supporta il tessuto filtrante costituito da strati di maglia metallica in calza cuspidata di acciaio zincato.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016 Group ISO COARSE
($ePM_{10} = 1\%$ - $ePM_{2,5} = 2\%$ - $ePM_{10} = 12\%$)
CLASSE di efficienza (CEN EN779): G2
EFFICIENZA gravimetrica media:
65% per filtro spessore 10 mm
70% per filtro spessore 23 mm
75% per filtro spessore 48 mm
TEMPERATURA massima di impiego: 200°C
UMIDITÀ relativa: 100%
PERDITA DI CARICO iniziale:
5 Pa per filtro spessore 10 mm
10 Pa per filtro spessore 23 mm
15 Pa per filtro spessore 48 mm
PERDITA DI CARICO finale consigliata: 150 Pa
PERDITA DI CARICO massima: 300 Pa
VELOCITÀ filtrazione consigliata: 1,5 m/s

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante è costituita da strati di maglia metallica in calza cuspidata di acciaio zincato.

APPLICAZIONI

Prefiltrazione in filtri ad alta efficienza, filtrazione di polveri secche e nebbie oleose, trattamento aria con fumi e grassi.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

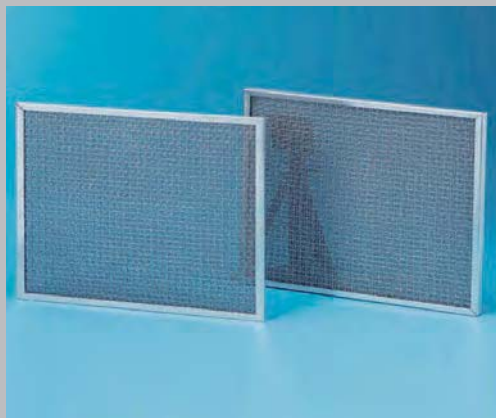
Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101.

Attenzione: dichiarare se nel filtro da smaltire sono presenti sostanze tossiche.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata nominale (mc/h)
250	500	0,12	700
287	592	0,17	900
400	400	0,16	850
400	500	0,20	1100
400	625	0,25	1350
500	500	0,25	1350
500	625	0,31	1700
592	592	0,35	1900

Spessore (mm)	Strati di calza (n°)
10	2
23	4
48	6



Cella filtrante piana metallica con telaio sezione ad U in acciaio zincato, doppia rete in filo zincato elettrosaldato che supporta il tessuto filtrante costituito da strati di maglia metallica in calza cuspidata di alluminio.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016 Group ISO COARSE
($ePM_{10} = 1\%$ - $ePM_{2,5} = 2\%$ - $ePM_{10} = 12\%$)
CLASSE di efficienza (CEN EN779): G2
EFFICIENZA gravimetrica media:
65% per filtro spessore 10 mm
70% per filtro spessore 23 mm
75% per filtro spessore 48 mm
TEMPERATURA massima di impiego: 200°C
UMIDITÀ relativa: 100%
PERDITA DI CARICO iniziale:
5 Pa per filtro spessore 10 mm
10 Pa per filtro spessore 23 mm
15 Pa per filtro spessore 48 mm
PERDITA DI CARICO finale consigliata: 150 Pa
PERDITA DI CARICO massima: 300 Pa
VELOCITÀ filtrazione consigliata: 1,5 m/s

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante è costituita da strati di maglia metallica in calza cuspidata di alluminio.

APPLICAZIONI

Prefiltrazione in filtri ad alta efficienza, filtrazione di polveri secche e nebbie oleose, trattamento aria con fumi e grassi.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

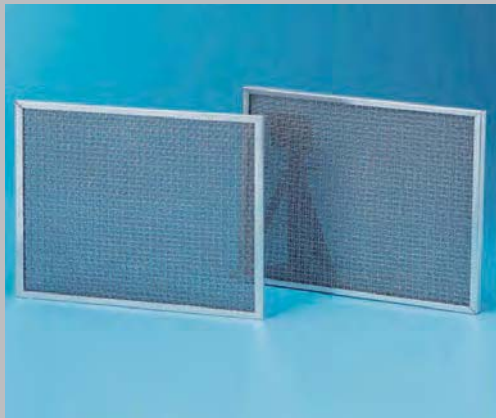
Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101.

Attenzione: dichiarare se nel filtro da smaltire sono presenti sostanze tossiche.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata nominale (mc/h)
250	500	0,12	700
287	592	0,17	900
400	400	0,16	850
400	500	0,20	1100
400	625	0,25	1350
500	500	0,25	1350
500	625	0,31	1700
592	592	0,35	1900

Spessore (mm)	Strati di calza (n°)
10	2
23	4
48	6



Cella filtrante piana metallica con telaio sezione ad U in alluminio, doppia rete in filo di alluminio microstirato che supporta il tessuto filtrante costituito da strati di maglia metallica in calza cuspidata di alluminio.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016 Group ISO COARSE
($ePM_{10} = 1\%$ - $ePM_{2,5} = 2\%$ - $ePM_{10} = 12\%$)
CLASSE di efficienza (CEN EN779): G2
EFFICIENZA gravimetrica media:
65% per filtro spessore 10 mm
70% per filtro spessore 23 mm
75% per filtro spessore 48 mm
TEMPERATURA massima di impiego: 200°C
UMIDITÀ relativa: 100%
PERDITA DI CARICO iniziale:
5 Pa per filtro spessore 10 mm
10 Pa per filtro spessore 23 mm
15 Pa per filtro spessore 48 mm
PERDITA DI CARICO finale consigliata: 150 Pa
PERDITA DI CARICO massima: 300 Pa
VELOCITÀ filtrazione consigliata: 1,5 m/s

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante è costituita da strati di maglia metallica in calza cuspidata di alluminio.

APPLICAZIONI

Prefiltrazione in filtri ad alta efficienza, filtrazione di polveri secche e nebbie oleose, trattamento aria con fumi e grassi.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

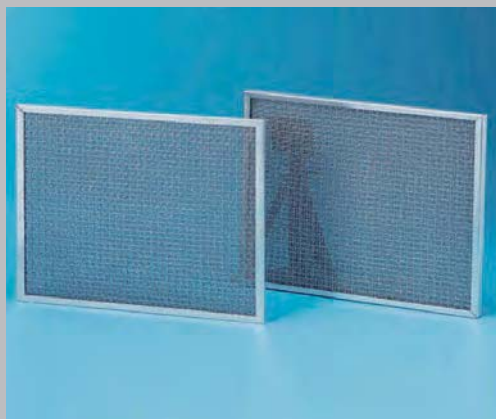
Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101.

Attenzione: dichiarare se nel filtro da smaltire sono presenti sostanze tossiche.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata nominale (mc/h)
250	500	0,12	700
287	592	0,17	900
400	400	0,16	850
400	500	0,20	1100
400	625	0,25	1350
500	500	0,25	1350
500	625	0,31	1700
592	592	0,35	1900

Spessore (mm)	Strati di calza (n°)
10	2
23	4
48	6



Cella filtrante piana metallica con telaio sezione ad U in acciaio inox AISI 304, doppia rete in filo di acciaio inox microstirato AISI 304 che supporta il tessuto filtrante costituito da strati di rete microstirata ondulata in acciaio inox AISI 304.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016 Group ISO COARSE
($ePM_{10} = 1\%$ - $ePM_{2,5} = 2\%$ - $ePM_{10} = 12\%$)
CLASSE di efficienza (CEN EN779): G2
EFFICIENZA gravimetrica media:
65% per filtro spessore 10 mm
70% per filtro spessore 23 mm
75% per filtro spessore 48 mm
TEMPERATURA massima di impiego: 350°C
UMIDITÀ relativa: 100%
PERDITA DI CARICO iniziale:
10 Pa per filtro spessore 10 mm
20 Pa per filtro spessore 23 mm
30 Pa per filtro spessore 48 mm
PERDITA DI CARICO finale consigliata: 150 Pa
PERDITA DI CARICO massima: 300 Pa
VELOCITÀ filtrazione consigliata: 1-1,5 m/s

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante è costituita da strati di rete microstirata ondulata in acciaio inox AISI 304.

APPLICAZIONI

Prefiltrazione in filtri ad alta efficienza, filtrazione di polveri secche e nebbie oleose, trattamento aria con fumi e grassi.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

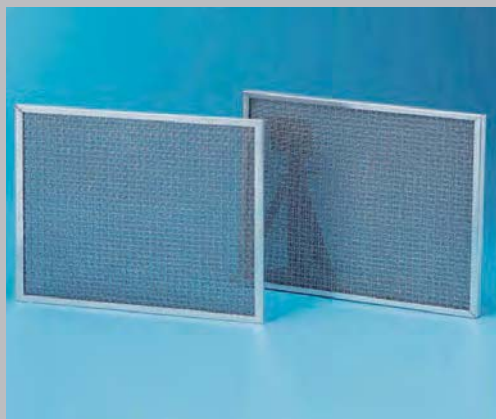
Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101.

Attenzione: dichiarare se nel filtro da smaltire sono presenti sostanze tossiche.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata nominale (mc/h)
250	500	0,12	700
287	592	0,17	900
400	400	0,16	850
400	500	0,20	1100
400	625	0,25	1350
500	500	0,25	1350
500	625	0,31	1700
592	592	0,35	1900

Spessore (mm)	Strati filtranti (n°)
10	2
23	4
48	6



Cella filtrante piana metallica con telaio sezione ad U in acciaio inox AISI 304, doppia rete in filo di acciaio inox microstirato AISI 304 che supporta il tessuto filtrante costituito da strati di maglia metallica in calza cuspidata di acciaio inox AISI 304.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016 Group ISO COARSE
($ePM_{10} = 1\%$ - $ePM_{2,5} = 2\%$ - $ePM_{10} = 12\%$)
CLASSE di efficienza (CEN EN779): G2
EFFICIENZA gravimetrica media:
65% per filtro spessore 10 mm
70% per filtro spessore 23 mm
75% per filtro spessore 48 mm
TEMPERATURA massima di impiego: 300°C
UMIDITÀ relativa: 100%
PERDITA DI CARICO iniziale:
10 Pa per filtro spessore 10 mm
20 Pa per filtro spessore 23 mm
30 Pa per filtro spessore 48 mm
PERDITA DI CARICO finale consigliata: 250 Pa
PERDITA DI CARICO massima: 400 Pa
VELOCITÀ filtrazione consigliata: 1-1,5 m/s

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante è costituita da strati di maglia metallica in calza cuspidata di acciaio AISI 304.

APPLICAZIONI

Prefiltrazione in filtri ad alta efficienza, filtrazione di polveri secche e nebbie oleose, trattamento aria con fumi e grassi.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

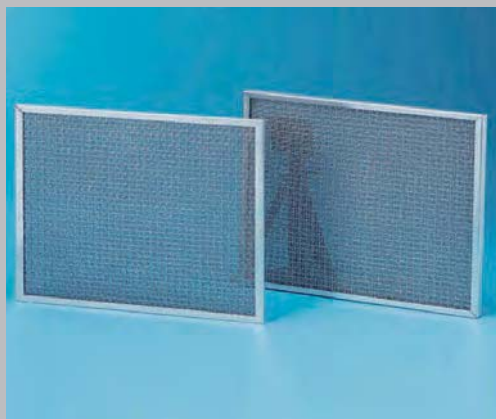
Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101.

Attenzione: dichiarare se nel filtro da smaltire sono presenti sostanze tossiche.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata nominale (mc/h)
250	500	0,12	700
287	592	0,17	900
400	400	0,16	850
400	500	0,20	1100
400	625	0,25	1350
500	500	0,25	1350
500	625	0,31	1700
592	592	0,35	1900

Spessore (mm)	Strati di calza (n°)
10	2
23	4
48	6



Cella filtrante piana metallica con telaio sezione ad U in acciaio inox AISI 304, doppia rete in filo di acciaio inox microstirato AISI 304 che supporta il tessuto filtrante costituito da strati di maglia metallica in calza cuspidata di acciaio inox AISI 304.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016 Group ISO COARSE
($ePM_{10} = 1\%$ - $ePM_{2,5} = 2\%$ - $ePM_{10} = 12\%$)
CLASSE di efficienza (CEN EN779): G2
EFFICIENZA gravimetrica media:
65% per filtro spessore 10 mm
70% per filtro spessore 23 mm
75% per filtro spessore 48 mm
TEMPERATURA massima di impiego: 300°C
UMIDITÀ relativa: 100%
PERDITA DI CARICO iniziale:
10 Pa per filtro spessore 10 mm
20 Pa per filtro spessore 23 mm
30 Pa per filtro spessore 48 mm
PERDITA DI CARICO finale consigliata: 250 Pa
PERDITA DI CARICO massima: 400 Pa
VELOCITÀ filtrazione consigliata: 1-1,5 m/s

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante è costituita da strati di maglia metallica in calza cuspidata di acciaio AISI 304.

APPLICAZIONI

Prefiltrazione in filtri ad alta efficienza, filtrazione di polveri secche e nebbie oleose, trattamento aria con fumi e grassi.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

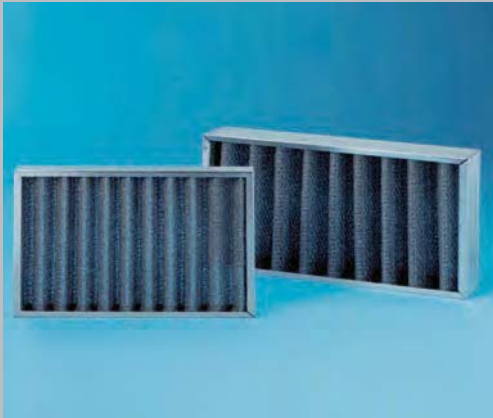
Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101.

Attenzione: dichiarare se nel filtro da smaltire sono presenti sostanze tossiche.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata nominale (mc/h)
250	500	0,12	700
287	592	0,17	900
400	400	0,16	850
400	500	0,20	1100
400	625	0,25	1350
500	500	0,25	1350
500	625	0,31	1700
592	592	0,35	1900

Spessore (mm)	Strati di calza (n°)
10	2
23	4
48	6



Cella filtrante ondulata metallica con telaio sezione ad U in acciaio zincato, doppia rete ondulata in filo zincato elettrosaldato che supporta il tessuto filtrante in calza cuspidata di alluminio.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO COARSE
(ePM ₁ = 1% - ePM _{2,5} = 2% - ePM ₁₀ = 12%)	
CLASSE di efficienza (CEN EN779):	G2
EFFICIENZA gravimetrica media:	75%
TEMPERATURA massima di impiego:	200°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	45 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	150 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	300 Pa
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	1-1,5 m/s
RAPPORTO superficie filtrante/superficie filtro:	
	2:1 per lo spessore di 48 mm
	3:1 per lo spessore di 98 mm

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante è costituita da strati di maglia metallica in calza cuspidata di alluminio.

APPLICAZIONI

Prefiltrazione in filtri ad alta efficienza, filtrazione di polveri secche e nebbie oleose, trattamento aria con fumi e grassi.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101.

Attenzione: dichiarare se nel filtro da smaltire sono presenti sostanze tossiche.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Spessore (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata nominale (mc/h)
400	400	48	0,34	1.850
400	500		0,42	2.300
400	625		0,53	2.850
500	500		0,53	2.850
500	625		0,66	3.550
592	592		0,74	4.000
490	500		0,51	2.800
500	600		0,63	3.450
287	592		0,36	1.950
300	600		0,38	2.050
600	600		0,76	4.100
305	610		0,39	2.150
610	610		0,78	4.250
400	400		0,50	2.700
400	500	0,62	3.350	
400	625	0,78	4.200	
500	500	0,78	4.200	
500	625	0,97	5.250	
592	592	1,09	5.900	
490	500	98	0,76	4.150
500	600		0,93	5.050
287	592		0,53	2.850
300	600		0,56	3.050
600	600		1,12	6.050
305	610		0,58	3.150
610	610		1,15	6.250



Cella filtrante ondolata metallica con telaio sezione ad U in acciaio inox AISI 304, doppia rete ondolata in filo di acciaio inox AISI 304 elettrosaldato che supporta il tessuto filtrante in calza cuspidata di acciaio inox AISI 304.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO COARSE
(ePM ₁ = 1% - ePM _{2,5} = 2% - ePM ₁₀ = 12%)	
CLASSE di efficienza (CEN EN779):	G2
EFFICIENZA gravimetrica media:	75%
TEMPERATURA massima di impiego:	300°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	45 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	150 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	300 Pa
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	1-1,5 m/s
RAPPORTO superficie filtrante/superficie filtro:	
	2:1 per lo spessore di 48 mm
	3:1 per lo spessore di 98 mm

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante è costituita da maglia metallica in calza cuspidata di acciaio AISI 304.

APPLICAZIONI

Prefiltrazione in filtri ad alta efficienza, filtrazione di poveri secche e nebbie oleose, trattamento aria con fumi e grassi.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101.

Attenzione: dichiarare se nel filtro da smaltire sono presenti sostanze tossiche.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Spessore (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata nominale (mc/h)
400	400	48	0,34	1.850
400	500		0,42	2.300
400	625		0,53	2.850
500	500		0,53	2.850
500	625		0,66	3.550
592	592		0,74	4.000
490	500		0,51	2.800
500	600		0,63	3.450
287	592		0,36	1.950
300	600		0,38	2.050
600	600		0,76	4.100
305	610		0,39	2.150
610	610		0,78	4.250
400	400		0,50	2.700
400	500	0,62	3.350	
400	625	0,78	4.200	
500	500	0,78	4.200	
500	625	0,97	5.250	
592	592	1,09	5.900	
490	500	98	0,76	4.150
500	600		0,93	5.050
287	592		0,53	2.850
300	600		0,56	3.050
600	600		1,12	6.050
305	610		0,58	3.150
610	610		1,15	6.250



Cella filtrante piana monouso in robusto cartone con ampie aperture che supporta la maglia filtrante in strato di fibra di vetro a densità progressiva.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 50%
(ePM ₁ = 8% - ePM _{2,5} = 17% - ePM ₁₀ = 53%)	
CLASSE di efficienza (CEN EN779):	G3
EFFICIENZA gravimetrica media:	90-98%
TEMPERATURA massima di impiego:	120°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	25-30 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	150 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	300 Pa
CAPACITÀ DI ACCUMULO polvere*:	3-5 kg/m ²
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5-2 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	F1

* Dipende dal tipo di vernice, se secca o liquida.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Spessore (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata (mc/h)	
287	592	23/48	0,17	1.250	
400	400		0,16	1.200	
400	500		0,20	1.450	
500	500		0,25	1.800	
400	625		0,25	1.800	
500	625		0,31	2.250	
592	592		0,35	2.550	

MEDIA FILTRANTE

Media filtrante in fibra di vetro a densità progressiva creata appositamente per la filtrazione di particelle di vernici a base di solvente e particelle di lacche. Materiale fornito in rotoli.

APPLICAZIONI

Prefiltrazione in filtri ad alta efficienza, filtrazione in cabine di verniciatura.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



Cella filtrante piana monouso in robusto cartone con ampie aperture che supporta la maglia filtrante in doppio strato di fibra di vetro a densità progressiva.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 50%
(ePM ₁ = 8% - ePM _{2,5} = 17% - ePM ₁₀ = 53%)	
CLASSE di efficienza (CEN EN779):	G3
EFFICIENZA gravimetrica media:	90-98%
TEMPERATURA massima di impiego:	120°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	25-30 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	150 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	300 Pa
CAPACITÀ DI ACCUMULO polvere*:	3-5 kg/m ²
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5-2 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	F1

* Dipende dal tipo di vernice, se secca o liquida.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Spessore (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata (mc/h)	
287	592	23/48	0,17	1.250	
400	400		0,16	1.200	
400	500		0,20	1.450	
500	500		0,25	1.800	
400	625		0,25	1.800	
500	625		0,31	2.250	
592	592		0,35	2.550	

MEDIA FILTRANTE

Media filtrante in fibra di vetro a densità progressiva creata appositamente per la filtrazione di particelle di vernici a base di solvente e particelle di lacche. Materiale fornito in rotoli.

APPLICAZIONI

Prefiltrazione in filtri ad alta efficienza, filtrazione in cabine di verniciatura.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



Cella filtrante piana monouso in robusto cartone con ampie aperture che supporta la maglia filtrante in il tessuto filtrante in fibra sintetica di poliestere serie AT200 in fiocco termolegante con grammatura di 200 gr/m² e spessore di 20 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 50%
(ePM ₁ = 8% - ePM _{2,5} = 17% - ePM ₁₀ = 53%)	
CLASSE di efficienza (CEN EN779):	G4
EFFICIENZA gravimetrica media:	90%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	200gr/mq
SPESSORE:	20-22 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	43 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	351 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
NF-F-16-101	M1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Spessore (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata (mc/h)	
287	592	23	0,17	1.250	
400	400		0,16	1.200	
400	500		0,20	1.450	
500	500		0,25	1.800	
400	625		0,25	1.800	
500	625		0,31	2.250	
592	592		0,35	2.550	

MEDIA FILTRANTE

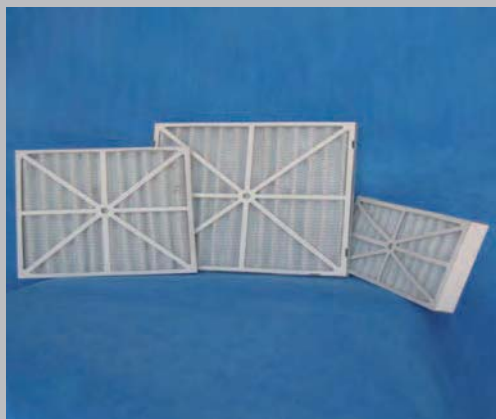
La media filtrante è costituita da poliestere serie AT200 in fiocco termolegante con grammatura di 200 gr/m² e spessore di 20 mm.

APPLICAZIONI

Prefiltrazione in filtri ad alta efficienza, filtrazione in cabine di verniciatura.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



Cella filtrante ondulata monouso in robusto cartone con ampie aperture con doppia rete ondulata di filo zincato elettrosaldato che supporta la maglia filtrante in fibra sintetica di poliestere serie AT200 in fiocco termolegante con grammatura di 200 gr/m² e spessore di 20 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 50%
(ePM ₁ = 8% - ePM _{2,5} = 17% - ePM ₁₀ = 53%)	
CLASSE di efficienza (CEN EN779):	G3
EFFICIENZA gravimetrica media:	87%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	200gr/mq
SPESSORE:	18-20 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale: PERDITA	43 Pa
DI CARICO finale consigliata: PERDITA	250 Pa
DI CARICO massima: CAPACITÀ DI	400 Pa
RACCOLTA polvere: VELOCITÀ	460 gr/mq
frontale consigliata:	1,5 m/s
RAPPORTO superficiale filtrante/superficie filtro:	
	2:1 per lo spessore di 48 mm
	3:1 per lo spessore di 98 mm
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

MEDIA FILTRANTE

La fibra sintetica a densità calibrata e alta efficienza operativa è costituita da poliestere serie AT200 in fiocco termolegante con grammatura di 200 gr/m² e spessore di 20 mm.

APPLICAZIONI

Unità di trattamento aria: prefiltrazione in filtri ad alta efficienza.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Spessore (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata (mc/h)
400	400	48	0,34	1.850
400	500		0,42	2.300
400	625		0,53	2.850
500	500		0,53	2.850
500	625		0,66	3.550
592	592		0,74	4.000
287	592		0,36	1.950

A richiesta SP-98 mm.



Cella filtrante ondulata monouso in robusto cartone con ampie aperture e maglia filtrante in poliestere plissettato con rete di alluminio microstirata autoportante.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

CLASSE di efficienza (CEN EN779):	G4
EFFICIENZA gravimetrica media:	95%
TEMPERATURA massima di impiego:	90°C
UMIDITÀ relativa:	90%
PERDITA DI CARICO iniziale:	70 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	0.6-0.8 m/s
RAPPORTO superficie filtrante/superficie filtro:	3:1 per lo spessore di 48 mm 5:1 per lo spessore di 98 mm

Possibile anche in altre efficienze M5 - M6 - F7 - F8

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante è costituita da poliestere plissettato con rete di alluminio.

APPLICAZIONI

Prefiltrazione in filtri ad alta efficienza, filtrazione in cabine di verniciatura.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Spessore (mm)	Superficie filtrante (mq)	Portata (mc/h)
400	500	48	0,54	1.300
400	625		0,68	1.600
500	500		0,68	1.600
500	625		0,84	2.000
592	592		0,95	2.250
287	592		0,46	1.100
400	500	98	1,08	2.600
400	625		1,36	5.200
500	500		1,36	3.200
500	625		1,68	4.000
592	592		1,90	4.500
287	592		0,92	2.200

A richiesta SP-98 mm.



Setto filtrante in fibra sintetica di poliestere serie AT/R210 resinato e accoppiato con supporto in rete in poliestere trattato, grammatura di 210 gr/m² e spessore di 10 mm. La resina adesiva presente sul materiale e la conformazione delle fibre assicurano una alta efficienza di captazione e trattenimento delle polveri. La lunghezza del tappeto filtrante è di 15 mtl. L' anima a cui è avvolto il tappeto filtrante è costituito da tubo cavo in acciaio zincato (a richiesta anima in cartone).

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

CLASSE di efficienza (CEN EN779):	G3
EFFICIENZA gravimetrica media:	95%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	210gr/mq
SPESSORE:	10 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	90%
PERDITA DI CARICO iniziale:	50 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	200 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	300 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	350 gr/mq
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	2.5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

MATIC

MATIC-E

MAGLIANO

APPLICAZIONI

Prefiltrazione in filtri ad alta efficienza in impianti di ventilazione e condizionamento civile ed industriale, filtrazione di polveri grossolane e fini.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



Filtro a tasche sintetiche flosce con telaio sezione ad U in acciaio zincato e sacche filtranti autoportanti in fibra di poliestere 200 gr/mq a densità progressiva sul lato uscita aria. Classe di efficienza G4.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 50%
CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012):	G4
EFFICIENZA gravimetrica media:	90%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	200gr/mq
SPESSORE:	20-22 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	43 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	351 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
NF-F-16-101	M1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Modello	Dimensioni LxPxH (mm)	Tasche (n.)	Portata nominale (m ³ /h)	Superficie filtrante (m ²)
14TF/3.290.3	290 X 595 X 360	3	1650	1,3
14TF/5.490.3	490 X 595 X 360	5	2750	2,1
14TF/6.595.3	595 X 595 X 360	6	3300	2,6
14TF/3.290.5	290 X 595 X 500	3	2300	1,8
14TF/5.490.5	490 X 595 X 500	5	3800	3,0
14TF/6.595.5	595 X 595 X 500	6	4500	3,6

Disponibili anche in profondità 620mm

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante è costituita da fibra di poliestere a densità progressiva sul lato uscita aria. La natura chimico-fisica delle fibre conferisce alla tasca filtrante basse perdite di carico, con massima efficienza e buona capacità di accumulo.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria di edifici civili e in impianti di verniciatura. Prefiltrazione di filtri ad alta efficienza.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



Filtro a tasche sintetiche flosce con telaio sezione ad U in acciaio zincato e sacche filtranti autoportanti in fibra di poliestere 200 gr/mq a densità progressiva, accoppiato a rete in poliestere, sul lato uscita aria. Classe di efficienza G4.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 50%
CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012):	G4
EFFICIENZA gravimetrica media:	90%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	200gr/mq
SPESSORE:	20-22 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	43 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	351 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
NF-F-16-101	M1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Modello	Dimensioni LxPxH (mm)	Tasche (n.)	Portata nominale (m ³ /h)	Superficie filtrante (m ²)
24TF/4.290.5	290 X 595 X 500	4	3150	2,6
24TF/6.490.5	490 X 595 X 500	6	5050	4,0
24TF/7.595.5	595 X 595 X 500	7	5900	4,7
24TF/4.290.6	290 X 595 X 600	4	4050	3,2
24TF/6.490.6	490 X 595 X 600	6	6000	4,8
24TF/7.595.6	595 X 595 X 600	7	7100	5,6

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante è costituita da fibra di poliestere a densità progressiva sul lato uscita aria. La natura chimico-fisica delle fibre e la presenza di separatori saldati all'interno di ogni sacca conferiscono alla tasca filtrante basse perdite di carico, massima capacità di accumulo, maggiore superficie filtrante e massima efficienza.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un'unità di trattamento aria di edifici civili e in impianti di verniciatura. Prefiltrazione di filtri ad alta efficienza.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



Filtro a tasche sintetiche flosce con telaio sezione ad U in acciaio zincato e sacche filtranti in fibra di poliestere 200 gr/mq a densità progressiva sul lato uscita aria. Classe di efficienza M5.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 60%
CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012):	M5
EFFICIENZA gravimetrica media:	96%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	200gr/mq
SPESSORE:	10-12 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	58 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	730 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
DIN4102/1	B2
NF-F-16-101	M1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Modello	Dimensioni LxPxH (mm)	Tasche (n.)	Portata nominale (m ³ /h)	Superficie filtrante (m ²)
15TF/3.290.3	290 X 595 X 360	3	1650	1,3
15TF/5.490.3	490 X 595 X 360	5	2750	2,1
15TF/6.595.3	595 X 595 X 360	6	3300	2,6
15TF/3.290.5	290 X 595 X 500	3	2300	1,8
15TF/5.490.5	490 X 595 X 500	5	3800	3,0
15TF/6.595.5	595 X 595 X 500	6	4500	3,6

Disponibili anche in profondità 620mm

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante è costituita da fibra di poliestere a densità progressiva sul lato uscita aria. La natura chimico-fisica delle fibre conferisce alla tasca filtrante basse perdite di carico, con massima efficienza e buona capacità di accumulo.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria di edifici civili e in impianti di verniciatura. Prefiltrazione di filtri ad alta efficienza.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



Filtro a tasche sintetiche flosce con telaio sezione ad U in acciaio zincato e sacche filtranti autoportanti in fibra di poliestere 200 gr/mq a densità progressiva, accoppiato a rete in poliestere, sul lato uscita aria. Classe di efficienza M5.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 60%
CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012):	M5
EFFICIENZA gravimetrica media:	96%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	200gr/mq
SPESSORE:	10-12 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	58 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	730 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
DIN4102/1	B2
NF-F-16-101	M1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Modello	Dimensioni LxPxH (mm)	Tasche (n.)	Portata nominale (m ³ /h)	Superficie filtrante (m ²)
25TF/4.290.5	290 X 595 X 500	4	3150	2,6
25TF/6.490.5	490 X 595 X 500	6	5050	4,0
25TF/7.595.5	595 X 595 X 500	7	5900	4,7
25TF/4.290.6	290 X 595 X 600	4	4050	3,2
25TF/6.490.6	490 X 595 X 600	6	6000	4,8
25TF/7.595.6	595 X 595 X 600	7	7100	5,6

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante è costituita da fibra di poliestere a densità progressiva sul lato uscita aria. La natura chimico-fisica delle fibre e la presenza di separatori saldati all'interno di ogni sacca conferiscono alla tasca filtrante basse perdite di carico, massima capacità di accumulo, maggiore superficie filtrante e massima efficienza.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un'unità di trattamento aria di edifici civili e in impianti di verniciatura. Prefiltrazione di filtri ad alta efficienza.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



Filtro a tasche flosce sintetiche con telaio sezione ad U in acciaio zincato e sacche filtranti in fibra di polipropilene al 100% a densità progressiva, termocoesionata. Classe di efficienza M6.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

COLORE:	verde
EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 60%
CLASSE di efficienza (CEN EN779):	M6
EFFICIENZA colorimetrica media:	60-65%
TEMPERATURA massima di impiego:	90°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	60 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	450 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	800 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	100 gr/mq
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	0,15 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante è costituita da fibra di polipropilene al 100% a densità progressiva, termocoesionata. La natura chimico-fisica delle fibre e la tecnologia di saldatura conferiscono alla tasca filtrante basse perdite di carico, massima efficienza e massima capacità di accumulo.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria di edifici civili e in impianti di verniciatura. Impianti industriali per aspirazione di fumi di saldatura ed in presenza di nebbie oleose leggere con adeguata prefiltrazione metallica. Prefiltrazione di filtri ad alta efficienza.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Codice	Dimensioni LxPxH (mm)	Tasche (n.)	Portata nominale (m³/h)	Superficie filtrante (m²)
16TF/3.290.3	290 X 595 X 380	3	750	1,4
16TF/4.290.3	290 X 595 X 380	4	1000	1,8
16TF/5.290.3	290 X 595 X 380	5	1250	2,3
16TF/6.290.3	290 X 595 X 380	6	1500	2,7
16TF/5.490.3	490 X 595 X 380	5	1250	2,3
16TF/6.490.3	490 X 595 X 380	6	1500	2,7
16TF/8.490.3	490 X 595 X 380	8	2000	3,6
16TF/10.490.3	490 X 595 X 380	10	2450	4,5
16TF/6.595.3	595 X 595 X 380	6	1500	2,7
16TF/8.595.3	595 X 595 X 380	8	2000	3,6
16TF/10.595.3	595 X 595 X 380	10	2450	4,5
16TF/12.595.3	595 X 595 X 380	12	2950	5,4
16TF/3.290.5	290 X 595 X 550	3	1100	2,0
16TF/4.290.5	290 X 595 X 550	4	1450	2,6
16TF/5.290.5	290 X 595 X 550	5	1800	3,3
16TF/6.290.5	290 X 595 X 550	6	2150	3,9
16TF/5.490.5	490 X 595 X 550	5	1800	3,3
16TF/6.490.5	490 X 595 X 550	6	2150	3,9
16TF/8.490.5	490 X 595 X 550	8	2850	5,2
16TF/10.490.5	490 X 595 X 550	10	3550	6,5
16TF/6.595.5	595 X 595 X 550	6	2150	3,9
16TF/8.595.5	595 X 595 X 550	8	2850	5,2
16TF/10.595.5	595 X 595 X 550	10	3550	6,5
16TF/12.595.5	595 X 595 X 550	12	4250	7,9
16TF/3.290.6	290 X 595 X 650	3	1300	2,3
16TF/4.290.6	290 X 595 X 650	4	1700	3,1
16TF/5.290.6	290 X 595 X 650	5	2100	3,9
16TF/6.290.6	290 X 595 X 650	6	2550	4,6
16TF/5.490.6	490 X 595 X 650	5	2100	3,9
16TF/6.490.6	490 X 595 X 650	6	2550	4,6

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Codice	Dimensioni LxPxH (mm)	Tasche (n.)	Portata nominale (m³/h)	Superficie filtrante (m²)
16TF/8.490.6	490 X 595 X 650	8	3350	6,2
16TF/10.490.6	490 X 595 X 650	10	4200	7,7
16TF/6.595.6	595 X 595 X 650	6	2550	4,6
16TF/8.595.6	595 X 595 X 650	8	3350	6,2
16TF/10.595.6	595 X 595 X 650	10	4200	7,7
16TF/12.595.6	595 X 595 X 650	12	5050	9,3
16TF/3.290.7	290 X 595 X 737	3	1450	2,6
16TF/4.290.7	290 X 595 X 737	4	1900	3,5
16TF/5.290.7	290 X 595 X 737	5	2400	4,4
16TF/6.290.7	290 X 595 X 737	6	2850	5,3
16TF/5.490.7	490 X 595 X 737	5	2400	4,4
16TF/6.490.7	490 X 595 X 737	6	2850	5,3
16TF/8.490.7	490 X 595 X 737	8	3800	7,0
16TF/10.490.7	490 X 595 X 737	10	4750	8,8
16TF/6.595.7	595 X 595 X 737	6	2850	5,3
16TF/8.595.7	595 X 595 X 737	8	3800	7,0
16TF/10.595.7	595 X 595 X 737	10	4750	8,8
16TF/12.595.7	595 X 595 X 737	12	5700	10,5
16TF/3.290.9	290 X 595 X 915	3	1800	3,3
16TF/4.290.9	290 X 595 X 915	4	2400	4,4
16TF/5.290.9	290 X 595 X 915	5	2950	5,4
16TF/6.290.9	290 X 595 X 915	6	3550	6,5
16TF/5.490.9	490 X 595 X 915	5	2950	5,4
16TF/6.490.9	490 X 595 X 915	6	3550	6,5
16TF/8.490.9	490 X 595 X 915	8	4750	8,7
16TF/10.490.9	490 X 595 X 915	10	5900	10,9
16TF/6.595.9	595 X 595 X 915	6	3550	6,5
16TF/8.595.9	595 X 595 X 915	8	4750	8,7
16TF/10.595.9	595 X 595 X 915	10	5900	10,9
16TF/12.595.9	595 X 595 X 915	12	7100	13,1



Filtro a tasche sintetiche flosce con telaio sezione ad U in acciaio zincato e sacche filtranti in fibra di polipropilene al 100% a densità progressiva, termocoesionata. Classe di efficienza F7.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

COLORE:	rosso
EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 85%
CLASSE di efficienza (CEN EN779):	F7
EFFICIENZA colorimetrica media:	80-85%
TEMPERATURA massima di impiego:	90°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	60 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	450 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	800 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	100 gr/mq
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	0,15 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante è costituita da fibra di polipropilene al 100% a densità progressiva, termocoesionata. La natura chimico-fisica delle fibre e la tecnologia di saldatura conferiscono alla tasca filtrante basse perdite di carico, massima efficienza e massima capacità di accumulo.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria di edifici civili e in impianti di verniciatura. Prefiltrazione di filtri ad alta efficienza.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Codice	Dimensioni LxPxH (mm)	Tasche (n.)	Portata nominale (m³/h)	Superficie filtrante (m²)
17TF/3.290.3	290 X 595 X 380	3	750	1,4
17TF/4.290.3	290 X 595 X 380	4	1000	1,8
17TF/5.290.3	290 X 595 X 380	5	1250	2,3
17TF/6.290.3	290 X 595 X 380	6	1500	2,7
17TF/5.490.3	490 X 595 X 380	5	1250	2,3
17TF/6.490.3	490 X 595 X 380	6	1500	2,7
17TF/8.490.3	490 X 595 X 380	8	2000	3,6
17TF/10.490.3	490 X 595 X 380	10	2450	4,5
17TF/6.595.3	595 X 595 X 380	6	1500	2,7
17TF/8.595.3	595 X 595 X 380	8	2000	3,6
17TF/10.595.3	595 X 595 X 380	10	2450	4,5
17TF/12.595.3	595 X 595 X 380	12	2950	5,4
17TF/3.290.5	290 X 595 X 550	3	1100	2,0
17TF/4.290.5	290 X 595 X 550	4	1450	2,6
17TF/5.290.5	290 X 595 X 550	5	1800	3,3
17TF/6.290.5	290 X 595 X 550	6	2150	3,9
17TF/5.490.5	490 X 595 X 550	5	1800	3,3
17TF/6.490.5	490 X 595 X 550	6	2150	3,9
17TF/8.490.5	490 X 595 X 550	8	2850	5,2
17TF/10.490.5	490 X 595 X 550	10	3550	6,5
17TF/6.595.5	595 X 595 X 550	6	2150	3,9
17TF/8.595.5	595 X 595 X 550	8	2850	5,2
17TF/10.595.5	595 X 595 X 550	10	3550	6,5
17TF/12.595.5	595 X 595 X 550	12	4250	7,9
17TF/3.290.6	290 X 595 X 650	3	1300	2,3
17TF/4.290.6	290 X 595 X 650	4	1700	3,1
17TF/5.290.6	290 X 595 X 650	5	2100	3,9
17TF/6.290.6	290 X 595 X 650	6	2550	4,6
17TF/5.490.6	490 X 595 X 650	5	2100	3,9
17TF/6.490.6	490 X 595 X 650	6	2550	4,6

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Codice	Dimensioni LxPxH (mm)	Tasche (n.)	Portata nominale (m³/h)	Superficie filtrante (m²)
17TF/8.490.6	490 X 595 X 650	8	3350	6,2
17TF/10.490.6	490 X 595 X 650	10	4200	7,7
17TF/6.595.6	595 X 595 X 650	6	2550	4,6
17TF/8.595.6	595 X 595 X 650	8	3350	6,2
17TF/10.595.6	595 X 595 X 650	10	4200	7,7
17TF/12.595.6	595 X 595 X 650	12	5050	9,3
17TF/3.290.7	290 X 595 X 737	3	1450	2,6
17TF/4.290.7	290 X 595 X 737	4	1900	3,5
17TF/5.290.7	290 X 595 X 737	5	2400	4,4
17TF/6.290.7	290 X 595 X 737	6	2850	5,3
17TF/5.490.7	490 X 595 X 737	5	2400	4,4
17TF/6.490.7	490 X 595 X 737	6	2850	5,3
17TF/8.490.7	490 X 595 X 737	8	3800	7,0
17TF/10.490.7	490 X 595 X 737	10	4750	8,8
17TF/6.595.7	595 X 595 X 737	6	2850	5,3
17TF/8.595.7	595 X 595 X 737	8	3800	7,0
17TF/10.595.7	595 X 595 X 737	10	4750	8,8
17TF/12.595.7	595 X 595 X 737	12	5700	10,5
17TF/3.290.9	290 X 595 X 915	3	1800	3,3
17TF/4.290.9	290 X 595 X 915	4	2400	4,4
17TF/5.290.9	290 X 595 X 915	5	2950	5,4
17TF/6.290.9	290 X 595 X 915	6	3550	6,5
17TF/5.490.9	490 X 595 X 915	5	2950	5,4
17TF/6.490.9	490 X 595 X 915	6	3550	6,5
17TF/8.490.9	490 X 595 X 915	8	4750	8,7
17TF/10.490.9	490 X 595 X 915	10	5900	10,9
17TF/6.595.9	595 X 595 X 915	6	3550	6,5
17TF/8.595.9	595 X 595 X 915	8	4750	8,7
17TF/10.595.9	595 X 595 X 915	10	5900	10,9
17TF/12.595.9	595 X 595 X 915	12	7100	13,1



Filtro a tasche sintetiche flosce con telaio sezione ad U in acciaio zincato e sacche filtranti in fibra di polipropilene al 100% a densità progressiva, termocoesionata. Classe di efficienza F8.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

COLORE:	giallo
EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM _{2,5} 65%
CLASSE di efficienza (CEN EN779):	F8
EFFICIENZA colorimetrica media:	90-95%
TEMPERATURA massima di impiego:	90°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	74 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	450 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	800 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	66 gr/mq
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	0,15 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante è costituita da fibra di polipropilene al 100% a densità progressiva, termocoesionata. La natura chimico-fisica delle fibre e la tecnologia di saldatura conferiscono alla tasca filtrante basse perdite di carico, massima efficienza e massima capacità di accumulo.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria di edifici civili e in impianti di verniciatura. Prefiltrazione di filtri ad alta efficienza.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Codice	Dimensioni LxPxH (mm)	Tasche (n.)	Portata nominale (m ³ /h)	Superficie filtrante (m ²)
18TF/3.290.3	290 X 595 X 380	3	750	1,4
18TF/4.290.3	290 X 595 X 380	4	1000	1,8
18TF/5.290.3	290 X 595 X 380	5	1250	2,3
18TF/6.290.3	290 X 595 X 380	6	1500	2,7
18TF/5.490.3	490 X 595 X 380	5	1250	2,3
18TF/6.490.3	490 X 595 X 380	6	1500	2,7
18TF/8.490.3	490 X 595 X 380	8	2000	3,6
18TF/10.490.3	490 X 595 X 380	10	2450	4,5
18TF/6.595.3	595 X 595 X 380	6	1500	2,7
18TF/8.595.3	595 X 595 X 380	8	2000	3,6
18TF/10.595.3	595 X 595 X 380	10	2450	4,5
18TF/12.595.3	595 X 595 X 380	12	2950	5,4
18TF/3.290.5	290 X 595 X 550	3	1100	2,0
18TF/4.290.5	290 X 595 X 550	4	1450	2,6
18TF/5.290.5	290 X 595 X 550	5	1800	3,3
18TF/6.290.5	290 X 595 X 550	6	2150	3,9
18TF/5.490.5	490 X 595 X 550	5	1800	3,3
18TF/6.490.5	490 X 595 X 550	6	2150	3,9
18TF/8.490.5	490 X 595 X 550	8	2850	5,2
18TF/10.490.5	490 X 595 X 550	10	3550	6,5
18TF/6.595.5	595 X 595 X 550	6	2150	3,9
18TF/8.595.5	595 X 595 X 550	8	2850	5,2
18TF/10.595.5	595 X 595 X 550	10	3550	6,5
18TF/12.595.5	595 X 595 X 550	12	4250	7,9
18TF/3.290.6	290 X 595 X 650	3	1300	2,3
18TF/4.290.6	290 X 595 X 650	4	1700	3,1
18TF/5.290.6	290 X 595 X 650	5	2100	3,9
18TF/6.290.6	290 X 595 X 650	6	2550	4,6
18TF/5.490.6	490 X 595 X 650	5	2100	3,9
18TF/6.490.6	490 X 595 X 650	6	2550	4,6

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Codice	Dimensioni LxPxH (mm)	Tasche (n.)	Portata nominale (m ³ /h)	Superficie filtrante (m ²)
18TF/8.490.6	490 X 595 X 650	8	3350	6,2
18TF/10.490.6	490 X 595 X 650	10	4200	7,7
18TF/6.595.6	595 X 595 X 650	6	2550	4,6
18TF/8.595.6	595 X 595 X 650	8	3350	6,2
18TF/10.595.6	595 X 595 X 650	10	4200	7,7
18TF/12.595.6	595 X 595 X 650	12	5050	9,3
18TF/3.290.7	290 X 595 X 737	3	1450	2,6
18TF/4.290.7	290 X 595 X 737	4	1900	3,5
18TF/5.290.7	290 X 595 X 737	5	2400	4,4
18TF/6.290.7	290 X 595 X 737	6	2850	5,3
18TF/5.490.7	490 X 595 X 737	5	2400	4,4
18TF/6.490.7	490 X 595 X 737	6	2850	5,3
18TF/8.490.7	490 X 595 X 737	8	3800	7,0
18TF/10.490.7	490 X 595 X 737	10	4750	8,8
18TF/6.595.7	595 X 595 X 737	6	2850	5,3
18TF/8.595.7	595 X 595 X 737	8	3800	7,0
18TF/10.595.7	595 X 595 X 737	10	4750	8,8
18TF/12.595.7	595 X 595 X 737	12	5700	10,5
18TF/3.290.9	290 X 595 X 915	3	1800	3,3
18TF/4.290.9	290 X 595 X 915	4	2400	4,4
18TF/5.290.9	290 X 595 X 915	5	2950	5,4
18TF/6.290.9	290 X 595 X 915	6	3550	6,5
18TF/5.490.9	490 X 595 X 915	5	2950	5,4
18TF/6.490.9	490 X 595 X 915	6	3550	6,5
18TF/8.490.9	490 X 595 X 915	8	4750	8,7
18TF/10.490.9	490 X 595 X 915	10	5900	10,9
18TF/6.595.9	595 X 595 X 915	6	3550	6,5
18TF/8.595.9	595 X 595 X 915	8	4750	8,7
18TF/10.595.9	595 X 595 X 915	10	5900	10,9
18TF/12.595.9	595 X 595 X 915	12	7100	13,1



Filtro a tasche sintetiche flosce con telaio sezione ad U in acciaio zincato e sacche filtranti in fibra di polipropilene al 100% a densità progressiva, termocoesionata. Classe di efficienza F9.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

COLORE:	bianco
EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁ 70%
CLASSE di efficienza (CEN EN779):	F9
EFFICIENZA colorimetrica media:	>95%
TEMPERATURA massima di impiego:	90°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	85 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	450 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	800 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	30 gr/mq
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	0,15 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante è costituita da fibra di polipropilene al 100% a densità progressiva, termocoesionata. La natura chimico-fisica delle fibre e la tecnologia di saldatura conferiscono alla tasca filtrante basse perdite di carico, massima efficienza e massima capacità di accumulo.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria di edifici civili e in impianti di verniciatura. Prefiltrazione di filtri ad alta efficienza.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Codice	Dimensioni LxPxH (mm)	Tasche (n.)	Portata nominale (m³/h)	Superficie filtrante (m²)
19TF/3.290.3	290 X 595 X 380	3	750	1,4
19TF/4.290.3	290 X 595 X 380	4	1000	1,8
19TF/5.290.3	290 X 595 X 380	5	1250	2,3
19TF/6.290.3	290 X 595 X 380	6	1500	2,7
19TF/5.490.3	490 X 595 X 380	5	1250	2,3
19TF/6.490.3	490 X 595 X 380	6	1500	2,7
19TF/8.490.3	490 X 595 X 380	8	2000	3,6
19TF/10.490.3	490 X 595 X 380	10	2450	4,5
19TF/6.595.3	595 X 595 X 380	6	1500	2,7
19TF/8.595.3	595 X 595 X 380	8	2000	3,6
19TF/10.595.3	595 X 595 X 380	10	2450	4,5
19TF/12.595.3	595 X 595 X 380	12	2950	5,4
19TF/3.290.5	290 X 595 X 550	3	1100	2,0
19TF/4.290.5	290 X 595 X 550	4	1450	2,6
19TF/5.290.5	290 X 595 X 550	5	1800	3,3
19TF/6.290.5	290 X 595 X 550	6	2150	3,9
19TF/5.490.5	490 X 595 X 550	5	1800	3,3
19TF/6.490.5	490 X 595 X 550	6	2150	3,9
19TF/8.490.5	490 X 595 X 550	8	2850	5,2
19TF/10.490.5	490 X 595 X 550	10	3550	6,5
19TF/6.595.5	595 X 595 X 550	6	2150	3,9
19TF/8.595.5	595 X 595 X 550	8	2850	5,2
19TF/10.595.5	595 X 595 X 550	10	3550	6,5
19TF/12.595.5	595 X 595 X 550	12	4250	7,9
19TF/3.290.6	290 X 595 X 650	3	1300	2,3
19TF/4.290.6	290 X 595 X 650	4	1700	3,1
19TF/5.290.6	290 X 595 X 650	5	2100	3,9
19TF/6.290.6	290 X 595 X 650	6	2550	4,6
19TF/5.490.6	490 X 595 X 650	5	2100	3,9
19TF/6.490.6	490 X 595 X 650	6	2550	4,6

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Codice	Dimensioni LxPxH (mm)	Tasche (n.)	Portata nominale (m³/h)	Superficie filtrante (m²)
19TF/8.490.6	490 X 595 X 650	8	3350	6,2
19TF/10.490.6	490 X 595 X 650	10	4200	7,7
19TF/6.595.6	595 X 595 X 650	6	2550	4,6
19TF/8.595.6	595 X 595 X 650	8	3350	6,2
19TF/10.595.6	595 X 595 X 650	10	4200	7,7
19TF/12.595.6	595 X 595 X 650	12	5050	9,3
19TF/3.290.7	290 X 595 X 737	3	1450	2,6
19TF/4.290.7	290 X 595 X 737	4	1900	3,5
19TF/5.290.7	290 X 595 X 737	5	2400	4,4
19TF/6.290.7	290 X 595 X 737	6	2850	5,3
19TF/5.490.7	490 X 595 X 737	5	2400	4,4
19TF/6.490.7	490 X 595 X 737	6	2850	5,3
19TF/8.490.7	490 X 595 X 737	8	3800	7,0
19TF/10.490.7	490 X 595 X 737	10	4750	8,8
19TF/6.595.7	595 X 595 X 737	6	2850	5,3
19TF/8.595.7	595 X 595 X 737	8	3800	7,0
19TF/10.595.7	595 X 595 X 737	10	4750	8,8
19TF/12.595.7	595 X 595 X 737	12	5700	10,5
19TF/3.290.9	290 X 595 X 915	3	1800	3,3
19TF/4.290.9	290 X 595 X 915	4	2400	4,4
19TF/5.290.9	290 X 595 X 915	5	2950	5,4
19TF/6.290.9	290 X 595 X 915	6	3550	6,5
19TF/5.490.9	490 X 595 X 915	5	2950	5,4
19TF/6.490.9	490 X 595 X 915	6	3550	6,5
19TF/8.490.9	490 X 595 X 915	8	4750	8,7
19TF/10.490.9	490 X 595 X 915	10	5900	10,9
19TF/6.595.9	595 X 595 X 915	6	3550	6,5
19TF/8.595.9	595 X 595 X 915	8	4750	8,7
19TF/10.595.9	595 X 595 X 915	10	5900	10,9
19TF/12.595.9	595 X 595 X 915	12	7100	13,1



Filtro a tasche sintetiche flosce con telaio in materiale plastico inceneribile diviso in due parti e sacche filtranti in fibra di polipropilene al 100% a densità progressiva, termocoesionata. Classe di efficienza M6.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

COLORE:	verde
EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 60%
CLASSE di efficienza (CEN EN779):	M6
EFFICIENZA colorimetrica media:	60-65%
TEMPERATURA massima di impiego:	90°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	60 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	450 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	800 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	100 gr/mq
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	0,15 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Codice	Dimensioni LxPxH (mm)	Tasche (n.)	Portata nominale (m ³ /h)	Superficie filtrante (m ²)
16EP/3.290.3	290 X 595 X 380	3	750	1,4
16EP/4.290.3	290 X 595 X 380	4	1000	1,8
16EP/6.595.3	595 X 595 X 380	6	1500	2,7
16EP/8.595.3	595 X 595 X 380	8	2000	3,6
16EP/10.595.3	595 X 595 X 380	10	2450	4,5
16EP/3.290.5	290 X 595 X 550	3	1100	2,0
16EP/4.290.5	290 X 595 X 550	4	1450	2,6
16EP/6.595.5	595 X 595 X 550	6	2150	3,9
16EP/8.595.5	595 X 595 X 550	8	2850	5,2
16EP/10.595.5	595 X 595 X 550	10	3550	6,5
16EP/3.290.6	290 X 595 X 650	3	1300	2,3
16EP/4.290.6	290 X 595 X 650	4	1700	3,1
16EP/6.595.6	595 X 595 X 650	6	2550	4,6
16EP/8.595.6	595 X 595 X 650	8	3350	6,2
16EP/10.595.6	595 X 595 X 650	10	4200	7,7
16EP/3.290.7	290 X 595 X 737	3	1450	2,6
16EP/4.290.7	290 X 595 X 737	4	1900	3,5
16EP/6.595.7	595 X 595 X 737	6	2850	5,3
16EP/8.595.7	595 X 595 X 737	8	3800	7,0
16EP/10.595.7	595 X 595 X 737	10	4750	8,8
16EP/3.290.9	290 X 595 X 915	3	1800	3,3
16EP/4.290.9	290 X 595 X 915	4	2400	4,4
16EP/6.595.9	595 X 595 X 915	6	3550	6,5
16EP/8.595.9	595 X 595 X 915	8	4750	8,7
16EP/10.595.9	595 X 595 X 915	10	5900	10,9

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante è costituita da fibra di polipropilene al 100% a densità progressiva, termocoesionata. La natura chimico-fisica delle fibre e la tecnologia di saldatura conferiscono alla tasca filtrante basse perdite di carico, massima efficienza e massima capacità di accumulo.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria di edifici civili e in impianti di verniciatura. Prefiltrazione di filtri ad alta efficienza.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Essendo il prodotto costruito completamente in materiale plastico lo si può smaltire in soluzione unica. Il codice CER per lo smaltimento è 150202.



Filtro a tasche sintetiche flosce con telaio in materiale plastico inceneribile diviso in due parti e sacche filtranti in fibra di polipropilene al 100% a densità progressiva, termocoesionata. Classe di efficienza F7.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

COLORE:	rosso
EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 85%
CLASSE di efficienza (CEN EN779):	F7
EFFICIENZA colorimetrica media:	80-85%
TEMPERATURA massima di impiego:	90°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	64 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	450 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	800 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	85 gr/mq
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	0,15 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Codice	Dimensioni LxPxH (mm)	Tasche (n.)	Portata nominale (m³/h)	Superficie filtrante (m²)
17EP/3.290.3	290 X 595 X 380	3	750	1,4
17EP/4.290.3	290 X 595 X 380	4	1000	1,8
17EP/6.595.3	595 X 595 X 380	6	1500	2,7
17EP/8.595.3	595 X 595 X 380	8	2000	3,6
17EP/10.595.3	595 X 595 X 380	10	2450	4,5
17EP/3.290.5	290 X 595 X 550	3	1100	2,0
17EP/4.290.5	290 X 595 X 550	4	1450	2,6
17EP /6.595.5	595 X 595 X 550	6	2150	3,9
17EP /8.595.5	595 X 595 X 550	8	2850	5,2
17 EP/10.595.5	595 X 595 X 550	10	3550	6,5
17EP/3.290.6	290 X 595 X 650	3	1300	2,3
17EP/4.290.6	290 X 595 X 650	4	1700	3,1
17EP/6.595.6	595 X 595 X 650	6	2550	4,6
17EP/8.595.6	595 X 595 X 650	8	3350	6,2
17EP/10.595.6	595 X 595 X 650	10	4200	7,7
17EP/3.290.7	290 X 595 X 737	3	1450	2,6
17EP/4.290.7	290 X 595 X 737	4	1900	3,5
17EP/6.595.7	595 X 595 X 737	6	2850	5,3
17EP/8.595.7	595 X 595 X 737	8	3800	7,0
17EP/10.595.7	595 X 595 X 737	10	4750	8,8
17EP/3.290.9	290 X 595 X 915	3	1800	3,3
17EP/4.290.9	290 X 595 X 915	4	2400	4,4
17EP/6.595.9	595 X 595 X 915	6	3550	6,5
17EP/8.595.9	595 X 595 X 915	8	4750	8,7
17EP/10.595.9	595 X 595 X 915	10	5900	10,9

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante è costituita da fibra di polipropilene al 100% a densità progressiva, termocoesionata. La natura chimico-fisica delle fibre e la tecnologia di saldatura conferiscono alla tasca filtrante basse perdite di carico, massima efficienza e massima capacità di accumulo.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria di edifici civili e in impianti di verniciatura. Prefiltrazione di filtri ad alta efficienza.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Essendo il prodotto costruito completamente in materiale plastico lo si può smaltire in soluzione unica. Il codice CER per lo smaltimento è 150202.



Filtro a tasche sintetiche flosce con telaio in materiale plastico inceneribile diviso in due parti e sacche filtranti in fibra di polipropilene al 100% a densità progressiva, termocoesionata. Classe di efficienza F8.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

COLORE:	giallo
EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM _{2,5} 65%
CLASSE di efficienza (CEN EN779):	F8
EFFICIENZA colorimetrica media:	90-95%
TEMPERATURA massima di impiego:	90°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	74 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	450 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	800 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	66 gr/mq
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	0,15 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Codice	Dimensioni LxPxH (mm)	Tasche (n.)	Portata nominale (m³/h)	Superficie filtrante (m²)
18EP/3.290.3	290 X 595 X 380	3	750	1,4
18EP/4.290.3	290 X 595 X 380	4	1000	1,8
18EP/6.595.3	595 X 595 X 380	6	1500	2,7
18EP/8.595.3	595 X 595 X 380	8	2000	3,6
18EP/10.595.3	595 X 595 X 380	10	2450	4,5
18EP/3.290.5	290 X 595 X 550	3	1100	2,0
18EP/4.290.5	290 X 595 X 550	4	1450	2,6
18EP/6.595.5	595 X 595 X 550	6	2150	3,9
18EP/8.595.5	595 X 595 X 550	8	2850	5,2
18EP/10.595.5	595 X 595 X 550	10	3550	6,5
18EP/3.290.6	290 X 595 X 650	3	1300	2,3
18EP/4.290.6	290 X 595 X 650	4	1700	3,1
18EP/6.595.6	595 X 595 X 650	6	2550	4,6
18EP/8.595.6	595 X 595 X 650	8	3350	6,2
18EP/10.595.6	595 X 595 X 650	10	4200	7,7
18EP/3.290.7	290 X 595 X 737	3	1450	2,6
18EP/4.290.7	290 X 595 X 737	4	1900	3,5
18EP/6.595.7	595 X 595 X 737	6	2850	5,3
18EP/8.595.7	595 X 595 X 737	8	3800	7,0
18EP/10.595.7	595 X 595 X 737	10	4750	8,8
18EP/3.290.9	290 X 595 X 915	3	1800	3,3
18EP/4.290.9	290 X 595 X 915	4	2400	4,4
18EP/6.595.9	595 X 595 X 915	6	3550	6,5
18EP/8.595.9	595 X 595 X 915	8	4750	8,7
18EP/10.595.9	595 X 595 X 915	10	5900	10,9

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante è costituita da fibra di polipropilene al 100% a densità progressiva, termocoesionata. La natura chimico-fisica delle fibre e la tecnologia di saldatura conferiscono alla tasca filtrante basse perdite di carico, massima efficienza e massima capacità di accumulo.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria di edifici civili e in impianti di verniciatura. Prefiltrazione di filtri ad alta efficienza.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Essendo il prodotto costruito completamente in materiale plastico lo si può smaltire in soluzione unica. Il codice CER per lo smaltimento è 150202.



Filtro a tasche sintetiche flosce con telaio in materiale plastico inceneribile diviso in due parti e sacche filtranti in fibra di polipropilene al 100% a densità progressiva, termocoesionata. Classe di efficienza F9.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

COLORE:	bianco
EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁ 70%
CLASSE di efficienza (CEN EN779):	F9
EFFICIENZA colorimetrica media:	>95%
TEMPERATURA massima di impiego:	90°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	85 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	450 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	800 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	30 gr/mq
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	0,15 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Codice	Dimensioni LxPxH (mm)	Tasche (n.)	Portata nominale (m ³ /h)	Superficie filtrante (m ²)
18EP/3.290.3	290 X 595 X 380	3	750	1,4
18EP/4.290.3	290 X 595 X 380	4	1000	1,8
18EP/6.595.3	595 X 595 X 380	6	1500	2,7
18EP/8.595.3	595 X 595 X 380	8	2000	3,6
18EP/10.595.3	595 X 595 X 380	10	2450	4,5
18EP/3.290.5	290 X 595 X 550	3	1100	2,0
18EP/4.290.5	290 X 595 X 550	4	1450	2,6
18EP/6.595.5	595 X 595 X 550	6	2150	3,9
18EP/8.595.5	595 X 595 X 550	8	2850	5,2
18EP/10.595.5	595 X 595 X 550	10	3550	6,5
18EP/3.290.6	290 X 595 X 650	3	1300	2,3
18EP/4.290.6	290 X 595 X 650	4	1700	3,1
18EP/6.595.6	595 X 595 X 650	6	2550	4,6
18EP/8.595.6	595 X 595 X 650	8	3350	6,2
18EP/10.595.6	595 X 595 X 650	10	4200	7,7
18EP/3.290.7	290 X 595 X 737	3	1450	2,6
18EP/4.290.7	290 X 595 X 737	4	1900	3,5
18EP/6.595.7	595 X 595 X 737	6	2850	5,3
18EP/8.595.7	595 X 595 X 737	8	3800	7,0
18EP/10.595.7	595 X 595 X 737	10	4750	8,8
18EP/3.290.9	290 X 595 X 915	3	1800	3,3
18EP/4.290.9	290 X 595 X 915	4	2400	4,4
18EP/6.595.9	595 X 595 X 915	6	3550	6,5
18EP/8.595.9	595 X 595 X 915	8	4750	8,7
18EP/10.595.9	595 X 595 X 915	10	5900	10,9

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante è costituita da fibra di polipropilene al 100% a densità progressiva, termocoesionata. La natura chimico-fisica delle fibre e la tecnologia di saldatura conferiscono alla tasca filtrante basse perdite di carico, massima efficienza e massima capacità di accumulo.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria di edifici civili e in impianti di verniciatura. Prefiltrazione di filtri ad alta efficienza.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Essendo il prodotto costruito completamente in materiale plastico lo si può smaltire in soluzione unica. Il codice CER per lo smaltimento è 150202.



Filtro a tasche rigide con struttura in polipropilene stampato ad alta resistenza e media filtrante plissettata in polipropilene al 100% a densità progressiva. Classe di efficienza M6. Completamente inceneribile.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 65%
CLASSE di efficienza (CEN EN779):	M6
EFFICIENZA colorimetrica media:	60-80%
MERV:	11
TEMPERATURA massima di impiego:	90°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	65 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	450 Pa
PORTATA MASSIMA:	1,3 X portata nominale
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	0,065 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Modello	Dimensioni LxPxH (mm)	Portata nominale (m ³ /h)	Superficie filtrante (m ²)
16PP29	290X592X292	2125	8,5
16PP49	490X592X292	3500	15,0
16PP59	592X592X292	4250	18

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante in polipropilene al 100% a densità progressiva viene plissettata e distanziata uniformemente da separatori termoplastici in polipropilene. La configurazione consente di ottenere un filtro di lunga durata e basso ingombro. Il filtro è stato testato per una resistenza massima di 6250 Pa. I materiali utilizzati nel filtro sono completamente inceneribili.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria, filtrazione in impianti di verniciatura, prefiltrazione di filtri assoluti.

Energy Saver: maggiore durata di utilizzo con un sensibile risparmio energetico.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Essendo il prodotto costruito completamente in materiale plastico lo si può smaltire in soluzione unica.

Il codice CER per lo smaltimento è 150202.



Filtro a tasche rigide con struttura in polipropilene stampato ad alta resistenza e media filtrante plissettata in polipropilene al 100% a densità progressiva. Classe di efficienza F7. Completamente inceneribile.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM _{2,5} 70%
CLASSE di efficienza (CEN EN779):	F7
EFFICIENZA colorimetrica media:	80-90%
MERV:	13
TEMPERATURA massima di impiego:	90°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	87 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	450 Pa
PORTATA MASSIMA:	1,3 X portata nominale
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	0,065 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Modello	Dimensioni LxPxH (mm)	Portata nominale (m ³ /h)	Superficie filtrante (m ²)
17PP29	290X592X292	2125	8,5
17PP49	490X592X292	3500	15,0
17PP59	592X592X292	4250	18

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante in polipropilene al 100% a densità progressiva viene plissettata e distanziata uniformemente da separatori termoplastici in polipropilene. La configurazione consente di ottenere un filtro di lunga durata e basso ingombro. Il filtro è stato testato per una resistenza massima di 6250 Pa. I materiali utilizzati nel filtro sono completamente inceneribili.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria, filtrazione in impianti di verniciatura, prefiltrazione di filtri assoluti.

Energy Saver: maggiore durata di utilizzo con un sensibile risparmio energetico.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Essendo il prodotto costruito completamente in materiale plastico lo si può smaltire in soluzione unica.

Il codice CER per lo smaltimento è 150202.



Filtro a tasche rigide con struttura in polipropilene stampato ad alta resistenza e media filtrante plissettata in polipropilene al 100% a densità progressiva. Classe di efficienza F8. Completamente inceneribili.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁ 60%
CLASSE di efficienza (CEN EN779):	F8
EFFICIENZA colorimetrica media:	90-95%
MERV:	14
TEMPERATURA massima di impiego:	90°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	100 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	450 Pa
PORTATA MASSIMA:	1,3 X portata nominale
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	0,065 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Modello	Dimensioni LxPxH (mm)	Portata nominale (m ³ /h)	Superficie filtrante (m ²)
18PP29	290X592X292	2125	8,5
18PP49	490X592X292	3500	15,0
18PP59	592X592X292	4250	18

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante in polipropilene al 100% a densità progressiva viene plissettata e distanziata uniformemente da separatori termoplastici in polipropilene. La configurazione consente di ottenere un filtro di lunga durata e basso ingombro. Il filtro è stato testato per una resistenza massima di 6250 Pa. I materiali utilizzati nel filtro sono completamente inceneribili.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria, filtrazione in impianti di verniciatura, prefiltrazione di filtri assoluti.
Energy Saver: maggiore durata di utilizzo con un sensibile risparmio energetico.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Essendo il prodotto costruito completamente in materiale plastico lo si può smaltire in soluzione unica.
Il codice CER per lo smaltimento è 150202.



Filtro a tasche rigide con struttura in polipropilene stampato ad alta resistenza e media filtrante plissettata in polipropilene al 100% a densità progressiva. Classe di efficienza F9. Completamente inceneribile.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁ 70%
CLASSE di efficienza (CEN EN779):	F9
EFFICIENZA colorimetrica media:	>95%
MERV:	15
TEMPERATURA massima di impiego:	90°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	132 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	450 Pa
PORTATA MASSIMA:	1,3 X portata nominale
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	0,065 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Modello	Dimensioni LxPxH (mm)	Portata nominale (m ³ /h)	Superficie filtrante (m ²)
19PP29	290X592X292	2125	8,5
19PP49	490X592X292	3500	15,0
19PP59	592X592X292	4250	18

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante in polipropilene al 100% a densità progressiva viene plissettata e distanziata uniformemente da separatori termoplastici in polipropilene. La configurazione consente di ottenere un filtro di lunga durata e basso ingombro. Il filtro è stato testato per una resistenza massima di 6250 Pa. I materiali utilizzati nel filtro sono completamente inceneribili.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria, filtrazione in impianti di verniciatura, prefiltrazione di filtri assoluti. Energy Saver: maggiore durata di utilizzo con un sensibile risparmio energetico.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Essendo il prodotto costruito completamente in materiale plastico lo si può smaltire in soluzione unica. Il codice CER per lo smaltimento è 150202.



Filtro a tasche rigide con struttura in polipropilene stampato ad alta resistenza e media filtrante in carta di microfibra di vetro plissettata, ignifuga e idrorepellente. Classe di efficienza M6.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 75%
CLASSE di efficienza (CEN EN779):	M6
EFFICIENZA colorimetrica media:	60-80%
MERV:	11
TEMPERATURA massima di impiego:	80°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	100 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	450 Pa
PORTATA MASSIMA:	1,3 X portata nominale
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	0,065 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Modello	Dimensioni LxPxH (mm)	Portata nominale (m ³ /h)	Superficie filtrante (m ²)
16GP29	290X592X292	2125	8,5
16GP49	490X592X292	3500	15,0
16GP59	592X592X292	4250	18
16GP29-7	290X592X292	2000	7
16GP29-11	490X592X292	3300	11
16GP29-14	592X592X292	4000	14

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante in carta di microfibra di vetro ignifuga e idrorepellente viene plissettata e distanziata uniformemente da separatori termoplastici. La configurazione consente di ottenere un filtro di lunga durata e basso ingombro. I materiali utilizzati nel filtro sono completamente inceneribili.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria, filtrazione in impianti di verniciatura, prefiltrazione di filtri assoluti.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Essendo il prodotto costruito completamente in materiale plastico lo si può smaltire in soluzione unica. Il codice CER per lo smaltimento è 150202.



Filtro a tasche rigide con struttura in polipropilene stampato ad alta resistenza e media filtrante in carta di microfibra di vetro plissettata, ignifuga e idrorepellente. Classe di efficienza F7.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁ 50%
CLASSE di efficienza (CEN EN779):	F7
EFFICIENZA colorimetrica media:	80-90%
MERV:	13
TEMPERATURA massima di impiego:	80°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	110 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	450 Pa
PORTATA MASSIMA:	1,3 X portata nominale
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	0,065 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Modello	Dimensioni LxPxH (mm)	Portata nominale (m ³ /h)	Superficie filtrante (m ²)
17GP29	290X592X292	2125	8,5
17GP49	490X592X292	3500	15,0
17GP59	592X592X292	4250	18
17GP29-7	290X592X292	2000	7
17GP49-11	490X592X292	3300	11
17GP59-14	592X592X292	4000	14

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante in carta di microfibra di vetro ignifuga e idrorepellente viene plissettata e distanziata uniformemente da separatori termoplastici. La configurazione consente di ottenere un filtro di lunga durata e basso ingombro. I materiali utilizzati nel filtro sono completamente inceneribili.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria, filtrazione in impianti di verniciatura, prefiltrazione di filtri assoluti.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Essendo il prodotto costruito completamente in materiale plastico lo si può smaltire in soluzione unica. Il codice CER per lo smaltimento è 150202.



Filtro a tasche rigide con struttura in polipropilene stampato ad alta resistenza e media filtrante in carta di microfibra di vetro plissettata, ignifuga e idrorepellente. Classe di efficienza F8.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁ 60%
CLASSE di efficienza (CEN EN779):	F8
EFFICIENZA colorimetrica media:	90-95%
MERV:	14
TEMPERATURA massima di impiego:	80°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	130 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	450 Pa
PORTATA MASSIMA:	1,3 X portata nominale
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	0,065 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Modello	Dimensioni LxPxH (mm)	Portata nominale (m ³ /h)	Superficie filtrante (m ²)
18GP29	290X592X292	2125	8,5
18GP49	490X592X292	3500	15,0
18GP59	592X592X292	4250	18
18GP29-7	290X592X292	2000	7
18GP49-11	490X592X292	3300	11
18GP59-14	592X592X292	4000	14

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante in carta di microfibra di vetro ignifuga e idrorepellente viene plissettata e distanziata uniformemente da separatori termoplastici. La configurazione consente di ottenere un filtro di lunga durata e basso ingombro. I materiali utilizzati nel filtro sono completamente inceneribili.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria, filtrazione in impianti di verniciatura, prefiltrazione di filtri assoluti.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Essendo il prodotto costruito completamente in materiale plastico lo si può smaltire in soluzione unica. Il codice CER per lo smaltimento è 150202.



Filtro a tasche rigide con struttura in polipropilene stampato ad alta resistenza e media filtrante in carta di microfibra di vetro plissettata, ignifuga e idrorepellente. Classe di efficienza F9.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁ 85%
CLASSE di efficienza (CEN EN779):	F9
EFFICIENZA colorimetrica media:	90-95%
MERV:	14
TEMPERATURA massima di impiego:	80°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	160 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	450 Pa
PORTATA MASSIMA:	1,3 X portata nominale
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	0,065 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Modello	Dimensioni LxPxH (mm)	Portata nominale (m ³ /h)	Superficie filtrante (m ²)
19GP29	290X592X292	2125	8,5
19GP49	490X592X292	3500	15,0
19GP59	592X592X292	4250	18
19GP29-7	290X592X292	2000	7
19GP49-11	490X592X292	3300	11
19GP59-14	592X592X292	4000	14

MEDIA FILTRANTE

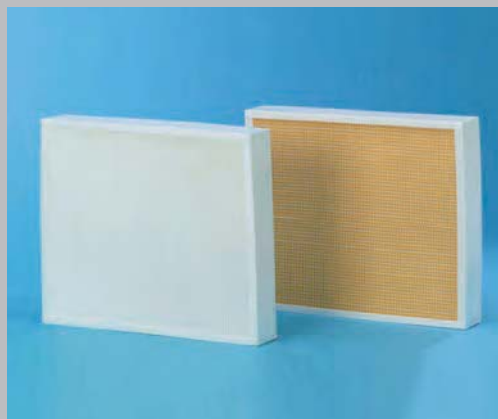
La media filtrante in carta di microfibra di vetro ignifuga e idrorepellente viene plissettata e distanziata uniformemente da separatori termoplastici. La configurazione consente di ottenere un filtro di lunga durata e basso ingombro. I materiali utilizzati nel filtro sono completamente inceneribili.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria, filtrazione in impianti di verniciatura, prefiltrazione di filtri assoluti.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Essendo il prodotto costruito completamente in materiale plastico lo si può smaltire in soluzione unica. Il codice CER per lo smaltimento è 150202.



Pannello filtrante con struttura in polipropilene stampato ad alta resistenza e pannello filtrante plissettato in microfibra di polipropilene a densità progressiva. Classe di efficienza M5. Estremamente alta capacità di ritenzione allo sporco.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 55%
CLASSE di efficienza EN779-2012:	M5
EFFICIENZA:	40-60%
TEMPERATURA massima d'impiego:	60°C
PERDITA DI CARICO iniziale:	47 Pa
Passaggio aria nominale:	3400 m ³ /h
pannello dimensione 592x592x98	
velocità del flusso aria 2,7m/s	
velocità media 0,13m/s	
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	300 Pa
REAZIONE al fuoco DIN53438/3:	classe F1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Modello	Dimensioni LxPxH (mm)	Portata nominale (m ³ /h)
PP/162998	292X592X98	1700
PP/164998	492X592X98	2550
PP/165998	592X592X98	3400
PP/162948	292X592X48	1530
PP/164948	492X592X48	2300
PP/165948	592X592X48	3100

E' possibile fornire il materiale in spessore 23mm e 145mm.

E' possibile fornire il presente modello con telaio in plastica completo di flangia

MEDIA FILTRANTE

Modello Pannel pleat PP

Il pannello filtrante plissettato è costituito da fibre di *polipropilene* a densità progressiva a pieghe distanziate uniformemente con separatori termoplastici.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria, filtrazione in impianti di verniciatura, prefiltrazione di filtri assoluti.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Essendo il prodotto costruito completamente in materiale plastico lo si può smaltire in soluzione unica.

Il codice CER per lo smaltimento è 150202.



Pannello filtrante con struttura in polipropilene stampato ad alta resistenza e pannello filtrante plissettato in microfibra di polipropilene a densità progressiva. Classe di efficienza F7.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM _{2,5} 65%
CLASSE di efficienza EN779/2012:	F7
EFFICIENZA:	80-90%
TEMPERATURA massima d'impiego:	60°C
PERDITA DI CARICO iniziale:	122 Pa
Passaggio aria nominale:	3400 m ³ /h
pannello dimensione 592x592x98	
velocità del flusso aria 2,7m/s	
velocità media 0,13m/s	
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	300 Pa
REAZIONE al fuoco DIN53438/3:	classe F1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Modello	Dimensioni LxPxH (mm)	Portata nominale (m ³ /h)
PP/172998	292X592X98	1700
PP/174998	492X592X98	2850
PP/175998	592X592X98	3400
PP/172948	292X592X48	1530
PP/174948	492X592X48	2300
PP/175948	592X592X48	3100

E' possibile fornire il materiale in spessore 23mm e 145mm.

E' possibile fornire il presente modello con telaio in plastica completo di flangia

MEDIA FILTRANTE

Modello Pannel pleat PP

Il pannello filtrante plissettato è costituito da fibre di *polipropilene* a densità progressiva a pieghe distanziate uniformemente con separatori termoplastici.

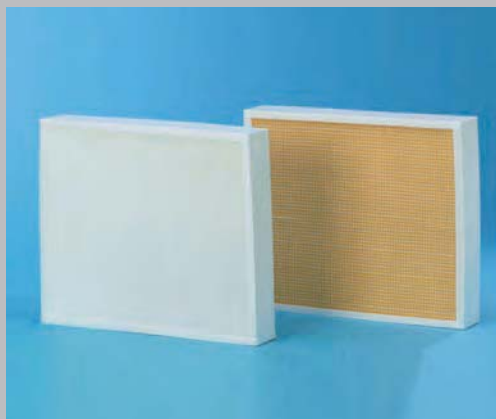
APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria, filtrazione in impianti di verniciatura, prefiltrazione di filtri assoluti.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Essendo il prodotto costruito completamente in materiale plastico lo si può smaltire in soluzione unica. Il codice CER per lo smaltimento è 150202.

PANNEL-PLEAT 19PP ENERGY SAVE EN779 2012



Pannello filtrante con struttura in polipropilene stampato ad alta resistenza e pannello filtrante plissettato in microfibra di polipropilene a densità progressiva. Classe di efficienza F9.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁ 80%
CLASSE di efficienza EN779/2012:	F9
EFFICIENZA:	>95%
TEMPERATURA massima d'impiego:	60°C
PERDITA DI CARICO iniziale:	191 Pa
Passaggio aria nominale:	3400 m ³ /h
pannello dimensione 592x592x98	
velocità del flusso aria 2,7m/s	
velocità media 0,13m/s	
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	300 Pa
REAZIONE al fuoco DIN53438/3:	classe F1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Modello	Dimensioni LxPxH (mm)	Portata nominale (m ³ /h)
PP/192998	292X592X98	1700
PP/194998	492X592X98	2850
PP/195998	592X592X98	3400
PP/192948	292X592X48	1530
PP/194948	492X592X48	2300
PP/195948	592X592X48	3100

E' possibile fornire il materiale in spessore 23mm e 145mm.

E' possibile fornire il presente modello con telaio in plastica completo di flangia

MEDIA FILTRANTE

Modello Pannel pleat PP

Il pannello filtrante plissettato è costituito da fibre di *polipropilene* a densità progressiva a pieghe distanziate uniformemente con separatori termoplastici.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria, filtrazione in impianti di verniciatura, prefiltrazione di filtri assoluti.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Essendo il prodotto costruito completamente in materiale plastico lo si può smaltire in soluzione unica.

Il codice CER per lo smaltimento è 150202.

PANNELL/Z-PLEAT 15PPZ ENERGY SAVE EN779 2012



Pannello filtrante con telaio in acciaio zincato e pannello filtrante plissettato in fibre di polipropilene a densità progressiva. Classe di efficienza M5.

Chiusura del telaio facilmente apribile per lo smaltimento.

Estremamente alta capacità di ritenzione allo sporco.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 55%
CLASSE di efficienza EN779-2012:	M5
EFFICIENZA:	40-60%
TEMPERATURA massima d'impiego:	60°C
PERDITA DI CARICO iniziale:	47 Pa
Passaggio aria nominale:	3400 m ³ /h
pannello dimensione 592x592x98	
velocità del flusso aria 2,7m/s	
velocità media 0,13m/s	
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	300 Pa
REAZIONE al fuoco DIN53438/3:	classe F1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Modello	Dimensioni LxPxH (mm)	Portata nominale (m ³ /h)
PPZ/162998	292X592X98	1700
PPZ/164998	492X592X98	2550
PPZ/165998	592X592X98	3400
PPZ/162948	292X592X48	1530
PPZ/164948	492X592X48	2300
PPZ/165948	592X592X48	3100

E' possibile fornire il materiale in spessore 23mm e 145mm.

E' possibile fornire il presente modello con telaio in plastica completo di flangia

MEDIA FILTRANTE

Modello Pannel pleat PPZ

Il pannello filtrante plissettato è costituito da fibre di *polipropilene* a densità progressiva a pieghe distanziate uniformemente con separatori termoplastici.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria, filtrazione in impianti di verniciatura, prefiltrazione di filtri assoluti.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



Pannello filtrante con telaio in acciaio zincato e pannello filtrante plissettato in fibre di polipropilene a densità progressiva. Classe di efficienza F7.

Chiusura del telaio facilmente apribile per lo smaltimento.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ePM _{2,5} 65%
CLASSE di efficienza EN779-2012:	F7
EFFICIENZA:	80-90%
TEMPERATURA massima d'impiego:	60°C
PERDITA DI CARICO iniziale:	122 Pa
Passaggio aria nominale: pannello dimensione 592x592x98 velocità del flusso aria 2,7m/s velocità media 0,13m/s	3400 m ³ /h
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	300 Pa
REAZIONE al fuoco DIN53438/3:	classe F1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Modello	Dimensioni LxPxH (mm)	Portata nominale (m ³ /h)
PPZ/172998	292X592X98	1700
PPZ/174998	492X592X98	2550
PPZ/175998	592X592X98	3400
PPZ/172948	292X592X48	1530
PPZ/174948	492X592X48	2300
PPZ/175948	592X592X48	3100

E' possibile fornire il materiale in spessore 23mm e 145mm.

E' possibile fornire il presente modello con telaio in plastica completo di flangia

MEDIA FILTRANTE

Modello Pannel pleat PP

Il pannello filtrante plissettato è costituito da fibre di *polipropilene* a densità progressiva a pieghe distanziate uniformemente con separatori termoplastici.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria, filtrazione in impianti di verniciatura, prefiltrazione di filtri assoluti.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



Pannello filtrante con telaio in acciaio zincato e pannello filtrante plissettato in fibre di polipropilene a densità progressiva. Classe di efficienza F9.

Chiusura del telaio facilmente apribile per lo smaltimento.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁ 80%
CLASSE di efficienza EN779 2012:	>F9
EFFICIENZA:	>95%
TEMPERATURA massima d'impiego:	60°C
PERDITA DI CARICO iniziale:	191 Pa
Passaggio aria nominale:	3400 m ³ /h
pannello dimensione 592x592x98	
velocità del flusso aria 2,7m/s	
velocità media 0,13m/s	
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	300 Pa
REAZIONE al fuoco DIN53438/3:	classe F1

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Modello	Dimensioni LxPxH (mm)	Portata nominale (m ³ /h)
PPZ/182998	292X592X98	1700
PPZ/184998	492X592X98	2550
PPZ/185998	592X592X98	3400
PPZ/182948	292X592X48	1530
PPZ/184948	492X592X48	2300
PPZ/185948	592X592X48	3100

E' possibile fornire il materiale in spessore 23mm e 145mm.

E' possibile fornire il presente modello con telaio in plastica completo di flangia

MEDIA FILTRANTE

Modello Pannel pleat PP

Il pannello filtrante plissettato è costituito da fibre di *polipropilene* a densità progressiva a pieghe distanziate uniformemente con separatori termoplastici.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria, filtrazione in impianti di verniciatura, prefiltrazione di filtri assoluti.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.



Filtro adsorbitore ai carboni attivi in cartucce cilindriche di acciaio zincato con pareti filtranti in rete microstirata. Le cartucce presentano una base con piedi di aggancio alla piastra e un coperchio di lamiera di acciaio zincato che permette una facile sostituzione del carbone attivo esausto. La perfetta tenuta tra le cartucce e la piastra è assicurata da una guarnizione ad anello in poliuretano. La configurazione della piastra garantisce un facile montaggio e una massima capacità filtrante e deodorante in rapporto all'ingombro.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

TEMPERATURA massima di impiego:	50°C
UMIDITÀ relativa:	70%
PERDITA DI CARICO iniziale:	150 Pa
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	0.3 m/s

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Modello	Dimensioni (mm)	Portata nominale (mc/h)	Volume di carbone (dmc)	Cartucce (n°)
CP 05	300x600x430	1500	30	5
CP 07	507x600x430	2350	42	7
CP 09	600x600x430	3000	54	9
CP 08	300x600x430	2000	40	8
CP 16	600x600x430	3500	63	16

MEDIA FILTRANTE

Carbone idoneo per l'impiego in fase gassosa per la depurazione dell'aria proveniente da reparti produttivi e pertanto contenente tracce di sostanze volatili o prodotti di decomposizione, da impianti chimici, depositi frigoriferi di prodotti alimentari, per limitare le emissioni di solvente in atmosfera dagli impianti di verniciatura, per depurare l'aria condizionata in uffici, aeroporti, automobili e sui mezzi di trasporto urbano.

E' utilizzabile anche per i filtri delle cappe aspiranti delle cucine e dei laboratori, filtri deodoranti per frigoriferi, scarpieri e friggitorici.

Questo carbone attivo può essere riattivato termicamente una volta esaurita la propria attività adsorbente.

CARTUCCE DI RICAMBIO

Modello	Ø esterno	Altezza	Letto della cartuccia
CC160	160mm	400mm	35 mm
CC140	140mm	400mm	27 mm

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

I carboni attivi esausti possono essere smaltiti come rifiuto speciale: RIFIUTO PERICOLOSO CODICE CER 190110. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101.



Filtro adsorbitore ai carboni attivi con telaio profilato sezione ad U in acciaio zincato con reti microstirate in acciaio zincato.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

TEMPERATURA massima di impiego:	50°C
UMIDITÀ relativa:	70%
PERDITA DI CARICO iniziale:	65 Pa spessore 23 mm 150 Pa spessore 48 mm
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	0.3 m/s

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Dimensioni (mm)	Spessore (mm)	Portata nominale (mc/h)	Volume carbone (dmc)
500X500	23	160-240	5
592X592		220-340	7
500X500	48	160-240	11,2
592X592		220-340	15,7

MEDIA FILTRANTE

E' un prodotto idoneo per l'impiego in fase gassosa per la depurazione dell'aria proveniente da reparti produttivi e pertanto contenente tracce di sostanze volatili o prodotti di decomposizione, da impianti chimici, depositi frigoriferi di prodotti alimentari, per limitare le emissioni di solvente in atmosfera dagli impianti di verniciatura, per depurare l'aria condizionata in uffici, aeroporti, automobili e sui mezzi di trasporto urbano.

E' utilizzabile anche per i filtri delle cappe aspiranti delle cucine e dei laboratori, filtri deodoranti per frigoriferi, scarpriere e friggitrice.

Questo carbone attivo può essere riattivato termicamente una volta esaurita la propria attività adsorbente.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

I carboni attivi esausti possono essere smaltiti come rifiuto speciale: RIFIUTO PERICOLOSO CODICE CER 190110. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101.



Filtro a tasche rigide con media filtrante in carta plissettata additivata ai carboni attivi.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

CLASSE di efficienza (CEN EN779):	F7
EFFICIENZA colorimetrica media:	80-90%
TEMPERATURA massima di impiego:	70°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	115 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	600 Pa
PORTATA DI CARICO MASSIMA:	1000 Pa
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	0,065 m/s

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Modello	Dimensioni LxPxH (mm)	Portata nominale (m³/h)	Superficie filtrante (m²)
CP29	290X595X292	1600	4,3
CP49	490X595X292	2400	7,5
CP59	595X595X292	3200	9

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante sintetica additivata ai carboni attivi plissettata e distanziata uniformemente da separatori termoplastici in polipropilene. La configurazione consente di ottenere un filtro di lunga durata e basso ingombro. Il filtro è sigillato con una schiuma di poliuretano resistente agli acidi.

APPLICAZIONI

Filtrazione in un unità di trattamento aria.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

I carboni attivi esausti possono essere smaltiti come rifiuto speciale: RIFIUTO PERICOLOSO CODICE CER 190110.



Carbone attivo granulare di origine vegetale attivato fisicamente.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

DIAMETRO dei granuli:	4 mm
LUNGHEZZA dei granuli:	5-12 mm
pH:	8-10
Fornito in sacchi da:	25 kg

DESCRIZIONE

Il carbone attivo è uno scheletro di natura carboniosa con una vastissima e ramificata struttura porosa in grado di intrappolare al suo interno molecole di composti organici. La capacità del carbone di attrarre e fissare all'interno della sua struttura porosa le molecole dei composti organici disperse in un fluido (liquido o gassoso) con cui il carbone attivo è posto in contatto, è definita ADSORBIMENTO ed è regolata da leggi fisiche ben determinate.

APPLICAZIONI

Il TC40 è un carbone attivo granulare di origine vegetale attivato fisicamente. E' un prodotto idoneo per l'impiego in fase gassosa per la depurazione dell'aria proveniente da reparti produttivi e pertanto contenente tracce di sostanze volatili o prodotti di decomposizione, da impianti chimici, depositi frigoriferi di prodotti alimentari, per limitare le emissioni di solvente in atmosfera dagli impianti di verniciatura, per depurare l'aria condizionata in uffici, aeroporti, automobili e sui mezzi di trasporto urbano.

E' utilizzabile anche per i filtri delle cappe aspiranti delle cucine e dei laboratori, filtri deodoranti per frigoriferi, scarpiera e friggitorici.

Questo carbone attivo può essere riattivato termicamente una volta esaurita la propria attività adsorbente.

CARBONE ATTIVO IMPREGNATO PER APPLICAZIONI SPECIALI

E' un carbone attivo trattato con composti chimici che permettono l'adsorbimento di inquinanti altrimenti non trattiene con carboni attivi standard.

SMALTIMENTO

I carboni attivi esausti possono essere smaltiti come rifiuto speciale: RIFIUTO PERICOLOSO CODICE CER 190110. Diversamente è possibile riattivarli mediante trattamento termico tramite apposite strutture: la tecnologia di riattivazione termica oggi più diffusa e a maggior efficienza, è basata sul trattamento termico dei carboni esausti in forni rotanti.

CARBONI ATTIVI SPECIALI

TC60 Carbone idoneo per l'adsorbimento di vapori acidi e sostanze gassose.

TC80 Carbone idoneo per l'adsorbimento di gas tossici e radio isotopi. La struttura di contenimento del filtro deve essere in acciaio INOX

TC ALU Allumina impregnata, specificatamente formulata per la rimozione di correnti gassose di H₂O, SO₂, NO_x, Formaldeide, Etilene, Gas acidi, Idrocarburi leggeri. E' consigliata la struttura del filtro in acciaio INOX.



Captatore inerziale in doppio strato di cartone plissettato con fori disposti in modo disassato sulle due facce.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EFFICIENZA gravimetrica media:	45%
EFFICIENZA captazione vernici:	>90%
TEMPERATURA massima di impiego:	180°C
UMIDITÀ relativa:	90%
PERDITA DI CARICO iniziale:	30 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	0.75 m/s

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

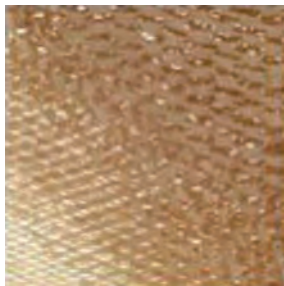
Modello	Altezza (mm)	Lunghezza (mm)
KI900	900	10.000

DESCRIZIONE

E' costituito da un doppio strato di cartone plissettato con i fori disposti in modo disassato sulle due facce. L'aria carica di particelle di vernice si incanala all'interno del filtro attraversando i fori, la vernice di peso specifico superiore all'aria prosegue per inerzia la corsa rettilinea accumulandosi sulle pareti del filtro. Questo tipo di filtro, a causa della sua conformazione, possiede una grande capacità di accumulo delle vernici che consente una lunga durata. Inoltre la sostituzione di questi tipi di filtri risulta essere pratica e veloce.

APPLICAZIONI

Prefiltrazione in impianti di verniciatura.



Filtro multistrato raccogli vernici in Carta Kraft autoestinguente stirata ed espansa con maglia finale mini-mesh.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

Perdite di carico a filtro pulito

Velocità (m/sec)	Perdite di carico (Pa)
0,5	2
0,75	3
1	5,5
1,25	8
1,5	12,5
1,75	17,5

Prodotto Verniciante	Efficienza (%)	Accumulo (kg/mq)
Smalto ad aria	97	4,5
Smalto a forno	97,5	7,8
Lacche	88,5	2,3
Smalti idrosolubili	97,5	6,6

APPLICAZIONI

Filtrazione dell'aria di espulsione da zone di verniciatura a spruzzo di prodotti vernicianti liquidi.

DESCRIZIONE

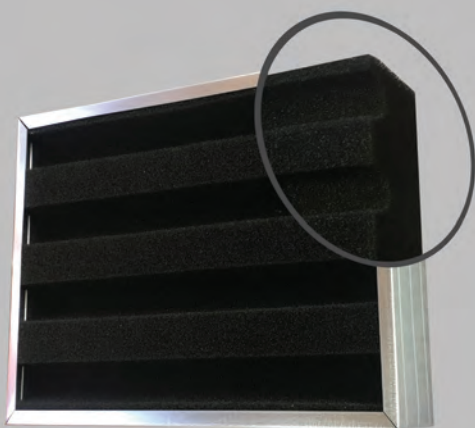
Filtro multistrato raccogli vernici. Carta Kraft autoestinguente stirata ed espansa, con maglia finale mini-mesh. I vari strati sono sovrapposti e legati mediante cucitura. Adatti alla filtrazione in unico strato o alla prefiltrazione. Efficienze 85,5% / 97,5%. Questo tipo di aerosol ha caratteristiche variabili in funzione di molteplici parametri fra i quali:

- caratteristiche del prodotto verniciante
- quantità spruzzata
- tecnica di spruzzatura
- portata d'aria
- efficienza di trasferimento

L'efficienza media di separazione e la durata sono influenzate dai seguenti parametri:

- caratteristiche dell'aerosol
- velocità dell'aria
- distanza fra erogatore e filtro
- perdita di carico massima ammessa

Quindi le prestazioni del prodotto descritto variano e sono caratteristiche di ogni singola installazione. Il materiale è fornito in rotoli e può essere fornito anche con accoppiata media filtrante sintetica.



I filtri ad effetto coalescente sono forniti con media filtrante in Poliuretano morbido 20PPI sagomato e telaio di contenimento in acciaio zincato; svolgono inoltre una funzione equalizzatrice ed insonorizzante.

Il passaggio dell'aria nella struttura reticolare della schiuma di poliuretano sagomato, provoca l'aggregazione per coalescenza delle particelle di olii e idrocarburi, fino a raggiungere dimensioni tali che ne provocano la caduta nel bacino di raccolta, abbandonando così il refluo per gravità.

APPLICAZIONI

I filtri risultano particolarmente adatti nei processi che prevedono la separazione dei liquidi per coalescenza. Ad esempio nei processi di disoleatura, come nelle acque di dilavamento delle officine meccaniche, stazioni di servizio, autolavaggi, aree di parcheggio.

I filtri a base poliuretana, possono essere facilmente rimossi, lavati e riposizionati.

MANUTENZIONE

Olii e idrocarburi nel tempo induriscono il poliuretano fino a renderlo completamente rigido e sgretolarsi; ad ogni lavaggio e riposizionamento è fondamentale verificarne lo stato di efficienza.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Spessore (mm)
400	592	98
492	592	98
592	592	98



CONTFILTER

Controtelai in acciaio zincato per supporto filtri o sequenza filtranti nelle seguenti dimensioni: 305x610 mm, 508x610 mm, 610x610 mm, negli spessori 75-100-140 mm. A richiesta disponibili anche in acciaio inox.



RICAMBI

Setti filtranti per filtri ondulati e pannelli tagliati a misura.



AT100 Media filtrante in fiocco di poliestere termolegato in rotolo grammatura 100 gr/mq. Classe di efficienza G2.

AT150 Media filtrante in fiocco di poliestere termolegato in rotolo grammatura 150 gr/mq. Classe di efficienza G3.

AT100

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016 Group ISO COARSE

($ePM_{10} = 4\%$ - $ePM_{2,5} = 13\%$ - $ePM_{10} = 49\%$)

CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012): G2

EFFICIENZA gravimetrica media:	70%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	100gr/mq
SPESSORE:	10 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	21 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	180 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
NF-F-16-101	M1

APPLICAZIONI

Unità di trattamento aria: prefiltrazione in filtri ad alta efficienza.



AT150

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016 Group ISO COARSE

($ePM_{10} = 4\%$ - $ePM_{2,5} = 13\%$ - $ePM_{10} = 49\%$)

CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012): G3

EFFICIENZA gravimetrica media:	80%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	150gr/mq
SPESSORE:	14-16 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	26 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	235 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
NF-F-16-101	M1

APPLICAZIONI

Unità di trattamento aria: prefiltrazione in filtri ad alta efficienza.





AT200 Media filtrante in fiocco di poliestere termolegato in rotolo grammatura 200 gr/mq.. Classe di efficienza G4.

AT/BA200 Media filtrante in fiocco di poliestere termolegato bianco/azzurro in rotolo grammatura 200 gr/mq. Classe di efficienza G3.

AT200

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 50%
(ePM ₁ = 8% - ePM _{2,5} = 17% - ePM ₁₀ = 53%)	
CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012):	G4
EFFICIENZA gravimetrica media:	90%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	200gr/mq
SPESSORE:	20-22 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	43 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	351 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
NF-F-16-101	M1

APPLICAZIONI

Unità di trattamento aria: prefiltrazione in filtri ad alta efficienza.

AT/BA200

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

EN ISO 16890:2016	Group ISO ePM ₁₀ 50%
(ePM ₁ = 8% - ePM _{2,5} = 17% - ePM ₁₀ = 53%)	
CLASSE di efficienza (CEN EN779):	G3
EFFICIENZA gravimetrica media:	87%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	200gr/mq
SPESSORE:	18-20 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	31 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	460 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

APPLICAZIONI

Unità di trattamento aria: prefiltrazione in filtri ad alta efficienza.





AT250 Media filtrante in fiocco di poliestere termolegato in rotolo grammatura 250 gr/mq. Classe di efficienza G4.

AT350 Media filtrante in fiocco di poliestere termolegato in rotolo grammatura 350 gr/mq. Classe di efficienza G4.

AT250

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012):	G4
EFFICIENZA gravimetrica media:	90%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	250gr/mq
SPESSORE:	22-24 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	43 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	470 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

AT350

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

CLASSE di efficienza (CEN EN779):	G4
EFFICIENZA gravimetrica media:	95%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	350gr/mq
SPESSORE:	22-24 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	52 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	490 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

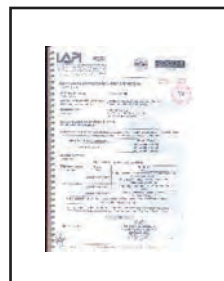
APPLICAZIONI

Unità di trattamento aria: prefiltrazione in filtri ad alta efficienza.



APPLICAZIONI

Unità di trattamento aria: prefiltrazione in filtri ad alta efficienza.





AT500 Media filtrante in fiocco di poliestere termolegato in rotolo grammatura 200 gr/mq. Classe di efficienza M5.

AT/R210 Media filtrante in fiocco di poliestere termolegato con supporto in rete termosaldato, in rotolo grammatura 210 gr/mq. Classe di efficienza G3.

AT500

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

CLASSE di efficienza (CEN EN779-2012):	M5
EFFICIENZA gravimetrica media:	96%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	200gr/mq
SPESSORE:	10-12 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	58 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	730 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
DIN4102/1	B2
NF-F-16-101	M1

APPLICAZIONI

Unità di trattamento aria: prefiltrazione in filtri ad alta efficienza.



AT/R210

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

CLASSE di efficienza (CEN EN779):	G3
EFFICIENZA gravimetrica media:	95%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	210gr/mq
SPESSORE:	10 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	90%
PERDITA DI CARICO iniziale:	50 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	200 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	300 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	350 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	2,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

APPLICAZIONI

Unità di trattamento aria: prefiltrazione in filtri ad alta efficienza.





SAV500 Media filtrante in microfibre sintetiche a struttura progressiva legate e accoppiate con rete in poliestere trattato, grammatura 500 gr/mq. Classe di efficienza M5.

SAV600 Media filtrante in microfibre sintetiche a struttura progressiva legate e accoppiate con rete in poliestere trattato, grammatura 600 gr/mq. Classe di efficienza M5.

SAV500

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

CLASSE di efficienza (CEN EN779):	M5
EFFICIENZA gravimetrica media:	95%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	500gr/mq
SPESSORE:	20-22 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	38 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	370 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
DIN4102/1	B2

DESCRIZIONE SAV500

Media filtrante ad alta efficienza composta da microfibre sintetiche a struttura progressiva, legate con opportune resine e accoppiate con una rete in poliestere trattato sul lato di fuoriuscita aria. L'arrestanza alle polveri si mantiene pressoché costante nel tempo; la capacità di accumulo risulta elevata. Fornito in rotoli.

APPLICAZIONI

Cabine e linee di verniciatura.



SAV600

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

CLASSE di efficienza (CEN EN779):	M5
EFFICIENZA gravimetrica media:	97%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	600gr/mq
SPESSORE:	20-22 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	41 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	440 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
DIN4102/1	B2

DESCRIZIONE SAV600

Media filtrante ad alta efficienza composta da microfibre sintetiche a struttura progressiva, legate con opportune resine e accoppiate con una rete in poliestere trattato sul lato di fuoriuscita aria. L'arrestanza alle polveri si mantiene pressoché costante nel tempo; la capacità di accumulo risulta elevata. Fornito in rotoli.

APPLICAZIONI

Cabine e linee di verniciatura.





Fibra sintetica in schiuma di poliuretano rigido serie PR20 reticolata con cellule aperte a distribuzione uniforme. Classe di efficienza G2.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

CLASSE di efficienza (CEN EN779):	G2
EFFICIENZA gravimetrica media:	75%
TEMPERATURA massima di impiego:	100°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	
17 Pa per PR20/06 spessore 6 mm	
33 Pa per PR20/10 spessore 10 mm	
38 Pa per PR20/12 spessore 12 mm	
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	150 Pa
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1
POROSITÀ:	20 PPI

DESCRIZIONE

Fibra sintetica ad alta porosità e alta efficienza operativa costituita da schiuma in poliuretano rigido serie PR20, reticolata con cellule aperte a distribuzione uniforme. Questo tipo di media filtrante è facilmente rigenerabile mediante soffio di aria o lavaggio.

APPLICAZIONI

Ventilconvettori, unità di trattamento aria.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

PR20

Modello	Spessore (mm)	Dimensioni LxPxH (mm)
PR20/06	6	1500X2000
PR20/10	10	1500X2000

PM20

Modello	Spessore (mm)	Dimensioni LxPxH (mm)
PM20/06	6	1500X2000
PM20/10	10	1500X2000
PM20/12	20	1500X2000

AC200CARBON e AC400CARBON Medie filtranti



AC200CARBON

Media filtrante in fiocco di poliestere termolegato impregnata con polvere di carbone attivo, grammatura 200 gr/mq. Classe di efficienza G2.

AC400CARBON

Media filtrante in fiocco di poliestere termolegato impregnata con polvere di carbone attivo, grammatura 350 gr/mq. Classe di efficienza G2.

AC200CARBON

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

CLASSE di efficienza (CEN EN779):	G2
EFFICIENZA gravimetrica media:	70%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	200gr/mq
SPESSORE:	5-10 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	90°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	21 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	180 gr/mq
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

AC400CARBON

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

CLASSE di efficienza (CEN EN779):	G2
EFFICIENZA gravimetrica media:	70%
GRAMMATURA tessuto filtrante:	350gr/mq
SPESSORE:	10 mm
TEMPERATURA massima di impiego:	90°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	30 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	250 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	400 Pa
CAPACITÀ DI RACCOLTA polvere:	235 gr
VELOCITÀ frontale consigliata:	1,5 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

DESCRIZIONE AC200CARBON

Media filtrante in fiocco di poliestere termolegato impregnata con polvere di carbone attivo.

APPLICAZIONI

Ventilconvettori, unità di trattamento aria.

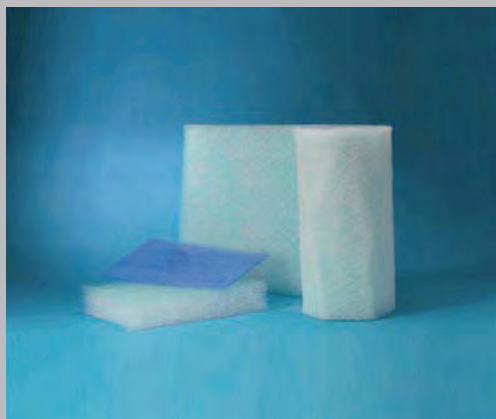
DESCRIZIONE AC400CARBON

Media filtrante in fiocco di poliestere termolegato impregnata con polvere di carbone attivo.

APPLICAZIONI

Ventilconvettori, unità di trattamento aria.





Media filtrante in fibra di vetro a densità progressiva in rotolo spessore 25-50-100 mm. Classe di efficienza G3.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

CLASSE di efficienza (CEN EN779):	G3
EFFICIENZA gravimetrica media:	90-98%
TEMPERATURA massima di impiego:	120°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	25-30 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	150 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	300 Pa
CAPACITÀ DI ACCUMULO polvere*:	3-5 kg/m ³
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	1,5-2 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

* Dipende dal tipo di vernice, se secca o liquida.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Modello	Grammature	Spessore
VS/25	100 gr/m ²	25mm
VS/50	200 gr/m ²	50mm
VS/100	300 gr/m ²	100mm

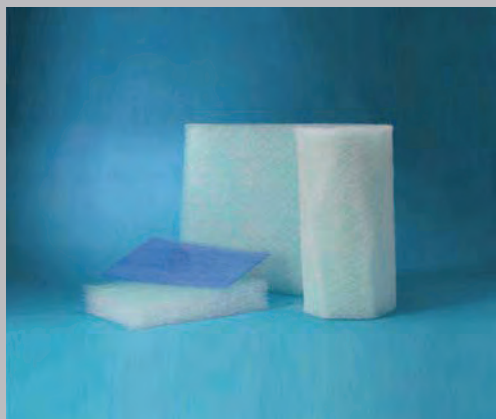
DESCRIZIONE

Media filtrante in fibra di vetro a densità progressiva creata appositamente per la filtrazione di particelle di vernici a base di solvente e particelle di lacche. Materiale fornito in rotoli.

APPLICAZIONI

Filtrazione di vernici a base di solvente e particelle di lacche in cabine di verniciatura per il trattamento superficiale.





Media filtrante in fibra di vetro serie VO/50 a densità progressiva in rotolo. Classe di efficienza G3.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

CLASSE di efficienza (CEN EN779):	G3
EFFICIENZA gravimetrica media:	90-98%
TEMPERATURA massima di impiego:	120°C
UMIDITÀ relativa:	100%
PERDITA DI CARICO iniziale:	25-30 Pa
PERDITA DI CARICO finale consigliata:	150 Pa
PERDITA DI CARICO massima:	300 Pa
CAPACITÀ DI ACCUMULO polvere*:	3-5 kg/m ³
VELOCITÀ filtrazione consigliata:	1,5-2 m/s
REAZIONE al fuoco (DIN53438/3):	classe F1

* Dipende dal tipo di vernice, se secca o liquida.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Modello	Grammature	Spessore
VO/50	200 gr/m ²	50mm
VO/100	300 gr/m ²	100mm

DESCRIZIONE

La media filtrante è costituita da fibre di vetro serie VO/50 a densità progressiva. Il lato di ingresso aria è di colore giallo e il lato di uscita di colore bianco. Idoneo particolarmente per la filtrazione in presenza di abbondanti particelle di olii.

APPLICAZIONI

Prefiltrazione in filtri ad alta efficienza, filtrazione in cabine di verniciatura.

Medie Filtranti in fibra di vetro per applicazioni specifiche



VS HYDRO

DESCRIZIONE

Media filtrante in fibra di vetro a densità progressiva, totalmente impregnata con un innocuo gel, creata appositamente per la filtrazione di particelle fini e secche di vernici a base di acqua.

APPLICAZIONI

Filtrazione di particelle di vernici a base di acqua in cabine di verniciatura per il trattamento superficiale.

Spessore: 75mm. Efficienza: 98,5%



VS-DUST R

DESCRIZIONE

Media filtrante in fibra di vetro a densità progressiva, totalmente impregnata con un innocuo gel, per la filtrazione di grandi quantità di particelle di polveri comuni.

APPLICAZIONI

Come protezione di macchinari; in particolare installato come pre-filtro di turbine a gas su navi ed ulteriori installazioni industriali.

Spessore: 125mm. Efficienza: G4.



VS IDRO

DESCRIZIONE

Media filtrante in fibra di vetro a densità progressiva studiata appositamente per la filtrazione di particelle umide in ambienti con un'umidità atmosferica estremamente alta. Fibre legate con un fissatore particolarmente resistente all'umidità.

APPLICAZIONI

Filtrazione umida in cabine di potenza di turbine a gas, su piattaforme lungo la costa, aree costiere e dietro i purificatori di aria.

Spessore: 75mm. Efficienza: 99,8%.

Medie Filtranti in fibra di vetro per alte temperature



VS HT 300

DESCRIZIONE

Media filtrante in fibra di vetro più sottile a densità progressiva legata con resina resistente alle alte temperature (fino a 300°C) per la filtrazione di particelle di polvere. In rotoli spessore 50 mm. Classe di efficienza G4.

APPLICAZIONI

Filtrazione dell'aria prelevata ed in circolo nelle cabine di spruzzatura e asciugatura.



VS HTS 500

DESCRIZIONE

Media filtrante a densità progressiva composta da fibre sintetiche, legate con un fissatore resistente all'alta temperatura (fino a 200°C) per la filtrazione delle particelle di polveri fini. In rotoli spessore 15mm. Classe di efficienza F5.

APPLICAZIONI

Filtrazione dell'aria prelevata ed in circolo nelle cabine di spruzzatura e asciugatura.

Spessore: 15mm. Efficienza: F5. Resistente fino a 200°.



Materiale filtrante in fibra di vetro semplice, idrorepellente ed a struttura rinforzata multistrato.

Separatori in filo termoplastico.

Reti di protezione esterna opzionali su richiesta.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

TEMPERATURA massima di impiego: 80°C
 UMIDITA' relativa max di esercizio: 100%

MODELLI DISPONIBILI:

TECNOPLEAT ME: telaio in acciaio zincato
 TECNOPLEAT MD: telaio in legno MDF

EFFICIENZE EN 1822

Classe E10 E \geq 85% MPPS
 Classe E12 E \geq 99,5% MPPS
 Classe H13 E \geq 99,95% MPPS
 Classe H14 E \geq 99,995% MPPS

APPLICAZIONI

Efficienza E10:
 Impianti di ventilazione e di condizionamento nell'industria elettronica, farmaceutica, fotografica ed impianti di verniciatura. Ambienti ad atmosfera controllata, come ospedali, laboratori e centri elaborazione dati.

Efficienza E12-H13-H14:
 Filtrazione finale ad altissima efficienza nell'industria farmaceutica, nucleare, elettronica, alimentare e fotografica. Trattamento dell'aria in ambienti con elevato grado di sterilizzazione, come camere operatorie e laboratori di analisi.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Codice (mm)	Dimensioni BxHxP (mm)	Efficienza	Superficie filtrante (mq)	Portata (mc/h)
TA10ME 1224 P4	305x610x292	E10	9,5	1700
TA10ME 2424 P4	610x610x292		18,0	3400
TA12ME 1224 P4	305x610x292	E12	9,5	1100
TA12ME 2424 P4	610x610x292		18,0	2200
TA13ME 1123 P4	290x595x292	H13	9,0	900
TA13ME 1224 P4	305x610x292		9,5	1000
TA13ME 2323 P4	595x595x292		17,0	1900
TA13ME 2424 P4	610x610x292		18,0	2000
TA14ME 1123 P4	290x595x292	H14	9,0	850
TA14ME 1224 P4	305x610x292		9,5	950
TA14ME 2323 P4	595x595x292		17,0	1850
TA14ME 2424 P4	610x610x292		18,0	1950



Materiale filtrante in fibra di vetro semplice, idrorepellente ed a struttura rinforzata multistrato.

Separatori in filo termoplastico.

Telaio in alluminio estruso.

Reti di protezione esterna in alluminio verniciato bianco.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

INIZIALE A PORTATA NOMINALE:	120 Pa
FINALE A PORTATA NOMINALE:	400 Pa
TEMPERATURA massima di impiego:	80°C
UMIDITA' relativa max di esercizio:	100%

EFFICIENZE EN 1822

Classe E10 E \geq 85% MPPS
Classe H14 E \geq 99,995% MPPS

APPLICAZIONI

Efficienza E10:

Impianti di ventilazione e di condizionamento nell'industria elettronica, farmaceutica, fotografica ed impianti di verniciatura. Ambienti ad atmosfera controllata, come ospedali, laboratori e centri elaborazione dati.

Efficienza H14:

Filtrazione finale ad altissima efficienza nell'industria farmaceutica, nucleare, elettronica, alimentare e fotografica. Trattamento dell'aria in ambienti con elevato grado di sterilizzazione, come camere operatorie e laboratori di analisi.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Codice (mm)	Dimensioni BxHxP (mm)	Efficienza	Superficie filtrante (mq)	Portata (mc/h)
TA10AL 2412 P1	610x305x68	E10	5,5	500
TA10AL 2424 P1	610x610x68		11,0	1000
TA10AL 2436 P1	610x915x68		16,5	1500
TA10AL 2448 P1	610x1220x68		22,0	2000
TA14AL 0808 P1	203x203x68		1,0	65
TA14AL 1212 AL	305x305x68	H14	2,8	150
TA14AL 1224 P1	305x610x68		5,5	300
TA14AL 1236 P1	305x915x68		8,2	450
TA14AL 1818 P1	457x457x68		6,3	335
TA14AL 1824 P1	457x610x68		8,4	450
TA14AL 2020 P1	515x515x68		8,0	430
TA14AL 2121 P1	537x537x68		8,0	430
TA14AL 215215 P1	545x545x68		8,0	430
TA14AL 2424 P1	610x610x68		11,3	600
TA14AL 2430 P1	610x762x68		14,0	620
TA14AL 2436 P1	610x915x68		16,9	900
TA14AL 2449 P1	610x1220x68		22,5	1200
TA14AL 2460 P1	610x1525x68		28,0	1500
TA14AL 2472 P1	610x1830x68		33,6	1800
TA14AL 3012 P1	762x305x68		6,9	375
TA14AL 3036 P1	762x915x68		21,3	1125
TA14AL 3048 P1	762x1220x68		28,3	1500
TA14AL 3060 P1	762x1525x68		29,0	1880
TA14AL 3072 P1	762x1830x68		35,0	2260
TA14AL 3636 P1	915x915x68		25,7	1350
TA14AL 3648 P1	915x1220x68		34,1	1800
TA14AL 3660 P1	915x1525x68		35,0	2260
TA14AL 3672 P1	915x1830x68		42,0	2700



Materiale filtrante in fibra di vetro semplice, idrorepellente ed a struttura rinforzata multistrato.

Separatori in filo termoplastico.

Telaio in acciaio zincato o inossidabile.

Reti di protezione esterna opzionali su richiesta.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO

TEMPERATURA massima di impiego: 80°C

UMIDITA' relativa max di esercizio: 100%

EFFICIENZE EN 1822

Classe E10 E \geq 85% MPPS

Classe E12 E \geq 99,5% MPPS

Classe H13 E \geq 99,95% MPPS

Classe H14 E \geq 99,995% MPPS

APPLICAZIONI

Efficienza E10:

Impianti di ventilazione e di condizionamento nell'industria elettronica, farmaceutica, fotografica ed impianti di verniciatura. Ambienti ad atmosfera controllata, come ospedali, laboratori e centri elaborazione dati.

Efficienza E12-H13-H14:

Filtrazione finale ad altissima efficienza nell'industria farmaceutica, nucleare, elettronica, alimentare e fotografica. Trattamento dell'aria in ambienti con elevato grado di sterilizzazione, come camere operatorie e laboratori di analisi.

DIMENSIONI E TABELLA DI SCELTA

Codice (mm)	Dimensioni BxHxP (mm)	Efficienza	Superficie filtrante (mq)	Portata (mc/h)
TA10MED 1224 P4	305x610x292	E10	19,0	2000
TA10MED 1224 P4/X	305x610x292		19,0	2000
TA10MED 2424 P4/4	610x610x292		30,0	3000
TA10MED 2424 P4/4X	610x610x292		30,0	3000
TA10MED 2424 P4/5	610x610x292		36,0	4000
TA10MED 2424 P4/5X	610x610x292		36,0	4000
TA12MED 1224 P4	305x610x292	E12	19,0	2000
TA12MED 1224 P4/X	305x610x292		19,0	2000
TA12MED 2424 P4/5	610x610x292		34,0	3400
TA12MED 2424 P4/5X	610x610x292		34,0	3400
TA12MED 2424 P4/6	610x610x292		40,0	4000
TA12MED 2424 P4/6X	610x610x292		40,0	4000
TA13MED 1123 P4	289x595x292	H13	18,0	1800
TA13MED 1123 P4/X	289x595x292		18,0	1800
TA13MED 1224 P4	305x610x292		19,0	2000
TA13MED 1224 P4/X	305x610x292		19,0	2000
TA13MED 2323 P4/5	595x595x292		30,0	3000
TA13MED 2323 P4/5X	595x595x292		30,0	3000
TA13MED 2424 P4/5	610x610x292		36,0	3600
TA13MED 2424 P4/6	610x610x292		40,0	4000
TA13MED 2424 P4/6X	610x610x292		40,0	4000
TA13MED 2430 P4	610x762x292		40,0	4000
TA14MED 2430 P4/X	610x762x292	40,0	4000	
TA14MED 1224 P4	305x610x292	H14	19,0	2000
TA14MED 1224 P4/X	305x610x292		19,0	2000
TA14MED 2424 P4/6	610x610x292		40,0	4000
TA14MED 2424 P4/6X	610x610x292		40,0	4000

Condizioni generali di fornitura

Il materiale è confezionato in imballi standard (mono o multiprezzo).

Normalmente la confezione contiene la quantità minima fornibile.

Su richiesta possiamo fornire quantità anche inferiori a prezzi differenziati; in questo caso potrà essere applicata una maggiorazione di costo per l'imballo.

Tecnica srl, a richiesta, può studiare e fornire la sua gamma prodotti su richieste specifiche.

La merce viaggia a rischio e pericolo del cliente, salvo diverso accordo. Sarà premura di Tecnica srl evadere il più sollecitamente possibile gli ordini pervenuti ed accettati, dando comunicazione di eventuali impedimenti all'evasione. In nessun caso il cliente può annullare un ordine fatto ed accettato senza l'accordo preventivo di Tecnica srl. Con l'inoltro a Tecnica srl dell'ordine, il cliente accetta integralmente le condizioni, le note e le avvertenze riportate nel presente catalogo e contenute anche negli altri documenti prodotti da Tecnica srl (offerte, conferme d'ordine, DDT ed altri).

Alcune precauzioni nella conservazione a magazzino dei prodotti devono essere prese per prevenire possibili deterioramenti del materiale. La conservazione deve avvenire al riparo dalla polvere, dalla luce solare diretta, in ambiente secco e gli articoli devono essere conservati negli imballi originali aprendoli solo al momento dell'utilizzo. L'eccessiva umidità può danneggiare le materie plastiche utilizzate e corrodere le parti metalliche. Gli articoli vanno riposti in piano e non schiacciati da pesi, non devono mai essere appesi a ganci, fili o chiodi.

Tempi di consegna

Per prodotti con giacenza a magazzino consegna pronta salvo venduto.

Per prodotti non disponibili a magazzino i tempi di consegna indicativamente sono 15/20 gg. data conferma d'ordine.

LA data di consegna imputata sul documento di conferma d'ordine si deve intendere come data consegna franco magazzino Tecnica.

Consegna prodotti

Il trasporto del materiale verrà effettuato unicamente dai corrieri stabiliti da TECNICA srl, salvo espressa richiesta del cliente e con resa in porto assegnato.

Per la resa della merce, se richiesta in "porto franco con addebito", verrà addebitato al cliente un contributo spese di spedizione esposto in fattura. La segnalazione del sinistro, dello smarrimento, del guasto, dell'avaria della merce dovrà pervenire via fax alla TECNICA srl entro 24 ore dalla consegna della merce.

In caso di mancata segnalazione nel termine del predetto, TECNICA srl declina ogni responsabilità a riguardo.

Pagamento fatture

I pagamenti delle fatture devono essere esclusivamente intestati a:

TECNICA srl – VIA DEGLI INTARSIA TORI ROLES I, 1 – 42047 ROLO (RE)

In caso di ritardato pagamento saranno riconosciuti a TECNICA srl interessi per ritardato pagamento nella misura del tasso commerciale (prime rate più tre punti) per ogni mese o, in proporzione, per frazione di mese di ritardo.

Garanzie e responsabilità

TECNICA srl garantisce che i prodotti sono fabbricati in conformità alle specifiche tecniche dichiarate nei bollettini tecnici. TECNICA srl non assume alcuna responsabilità per gli eventuali danni che gli acquirenti del cliente dovessero soffrire in ragione di un insufficiente adempimento degli obblighi nei loro confronti, con particolare riguardo agli oneri di informazione del consumatore.

Reclami

Eventuali reclami per merce difettosa devono essere notificati per iscritto a TECNICA srl – VIA DEGLI INTARSIA TORI ROLES I, 1 – 42047 ROLO (RE) entro 8 giorni dal ricevimento. Verranno accettati resi autorizzati da TECNICA srl e solo in confezione originale, integra e completa.

Varie

Le presenti condizioni generali di vendita si intendono conosciute ed accettate per effetto della trasmissione di un ordine di acquisto inviato dal cliente a TECNICA srl e possono essere modificate da Tecnica srl tramite semplice comunicazione scritta.

Come ordinare

Tecnica srl è certificata in qualità, pertanto tutti gli ordini dovranno essere formulati in forma scritta ed inviati mezzo fax o mail.

Agli ordini telefonici dovrà seguire documento scritto entro i successivi 2 giorni.

Ad ogni ordine Tecnica srl invierà conferma d'ordine che riporterà modello e/o specifiche tecniche, quantità e prezzi applicati dei prodotti ordinati.

Ove entro i due giorni successivi dall'invio di tale documento. Questo non ci ritornerà corretto o modificato verrà considerato approvato tacitamente e si procederà con regolare fornitura.

Modifiche successive genereranno un ulteriore nuovo ordine con regolare addebito del precedente.

A series of horizontal dotted lines for taking notes.

IT

TECNICATM
Efficient Indoor Air Project

TECNICA srl

Via degli Intarsiatori rolesi, 1 - 42047 Rolo (RE) - Italy
Tel. +39 0522 665129 / 667414 - Fax +39 0522 650211
www.tecnicasrl.it info@tecnicasrl.it